

Приложение 4 Рабочие программы учебных
дисциплин
к ОП по специальности 27.02.07 Управление
качеством продукции, процессов и услуг (по
отраслям)

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ.04 01 Выполнение работ по рабочей профессии 12968 Контролер
качества

Регистрационный №23 УК/37РП

Санкт-Петербург

2023

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям), утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации № 234 от 14.04. 2022. (зарегистрировано в Минюсте России 31.08.2022 № 69866) (в ред. Приказа Минпросвещения России от 03.07.2024 N 464)

Разработчик:

Трофимова М.И. – преподаватель СПб ГБПОУ «АПТ»

Рабочая программа рассмотрена на заседании учебной цикловой комиссии технологи материалов.

Рабочая программа соответствует требованиям к содержанию, структуре, оформлению.

Протокол №10 от 06.06.2023

Председатель УЦК Е.В. Ладанова

Программа одобрена на заседании Педагогического совета и рекомендована к использованию в учебном процессе.

Протокол №1 от 30.08.2023

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ **Ошибка! Закладка не определена.**
УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ **Ошибка! Закладка не определена.**
- 1.1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы
Ошибка! Закладка не определена.
- 1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины **Ошибка! Закладка не определена.**
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ **Ошибка! Закладка не определена.**
- 2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы. **Ошибка! Закладка не определена.**
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ **Ошибка! Закладка не определена.**
- 3.1. Требования к материально-техническому обеспечению **Ошибка! Закладка не определена.**
- 3.2. Требования к учебно-методическому обеспечению **Ошибка! Закладка не определена.**
- 3.2.1. Основная литература **Ошибка! Закладка не определена.**
- 3.2.2. Дополнительная литература **Ошибка! Закладка не определена.**
- 3.2.3. Интернет-ресурсы **Ошибка! Закладка не определена.**
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ **Ошибка! Закладка не определена.**

1.ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Цели и задачи, результаты освоения (компетенции, практический опыт)

Цель:

- овладение указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями;

Задачи:

- обучение студентов навыкам и умениям, связанным с указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями;
- ознакомление студента с особенностями профессии 12968 Контролер качества на основе анализа передового отечественного и зарубежного опыта из источников периодической печати и Интернет;
- формирование целевых установок обучения студента по специальности 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям).

Результатом освоения профессионального модуля ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям, должностям служащих является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности по обеспечению и улучшению качества технологических процессов, систем управления продукцией и услуг, в том числе общими (ОК) и профессиональными (ПК) компетенциями:

Код	Наименование компетенций
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.
ПК 1.1.	Оценивать соответствие качества поступающих в организацию сырья, материалов, полуфабрикатов, комплектующих изделий техническим регламентам, стандартам (техническим условиям), условиям поставок и договоров.
ПК 1.2.	Определять техническое состояние оборудования, оснастки, инструмента, средств измерений и сроки проведения их поверки на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий (по отраслям)
ПК 1.3.	Применять методы и средства технического контроля, согласно этапам технологического процесса производства продукции (работ, услуг) (по отраслям).
ПК 1.4.	Осуществлять мониторинг соблюдения основных параметров технологических процессов на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий
ПК 2.3.	Оформлять документацию на подтверждение соответствия продукции (работ, услуг) в соответствии с установленными требованиями.
ПК 3.2.	Анализировать причины снижения качества продукции (работ, услуг) и формировать предложения по их устранению.

В результате освоения профессионального модуля студент должен:

Иметь практический опыт	– применения нормированных методов и правил контроля качества и испытаний продукции, работ и услуг; – участия в работах по обеспечению, улучшению и регулированию качества технологических процессов, продукции, систем управления и услуг.
-------------------------	---

уметь	- определять необходимые параметры контроля; – выбирать методы контроля качества продукции, работ и услуг; – выбирать и использовать средства измерений и методики
-------	--

	выполнения измерений; – осуществлять выборку продукции и проводить ее оценку; – оформлять результаты контроля качества и испытаний в соответствии с установленными требованиями; – применять методы статистического приемочного контроля; – рассчитывать результаты контроля качества и испытаний;
знать	- цели, задачи, правовую и организационно - методическую основу контроля качества и испытаний продукции, работ и услуг; - организацию и деятельность служб контроля качества в организации; - классификацию и номенклатуру показателей качества продукции; - основные виды дефектов продукции; методы измерений, основные средства измерений и контроля качества продукции, работ и услуг; - основные термины, определения и аспекты управления качеством; - классификацию и применимость методов и средств разрушающего и неразрушающего контроля.

1.1. Место ПМ в структуре ППССЗ

Программа ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям, должностям служащих является частью образовательной программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям), утвержденного Приказом Министерства Образования и науки РФ № 234 от 14.04.2022 г., в части освоения профессионального цикла.

1.2. Количество часов на освоение программы

объем образовательной программы в академических часах **362** часов, в том числе:
 из них на освоение МДК учебная нагрузка обучающегося во взаимодействии с преподавателем **132** часов
 самостоятельная работа обучающегося **4** часов
 на практики: учебную **216** часов

2. Структура и содержание программы

2.1. Объем профессионального модуля по видам учебной работы очное отделение

Коды профессиональных компетенций	Наименования междисциплинарных курсов профессионального модуля	Всего часов (макс. учебная нагрузка и практики)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)					Практика	
			Аудиторная учебная нагрузка обучающегося			Самостоятельная работа обучающегося		Учебная, часов	Производственная, часов
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов	Всего, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОК.01, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК.1.4, ПК 2.3., ПК 3.2	МДК. 04.01 Выполнение работ по рабочей профессии 12968 Контролер качества	136	136	40	-		-		
	Раздел 1. Организация и проведение технического контроля технологических процессов, систем управления, продукции и услуг	136	136	40				-	
ОК.01, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК.1.4, ПК 2.3., ПК 3.2	Учебная практика	216	216						
	Производственная практика (по профилю специальности)								
экзамен по модулю (квалификационный)		10							
	Всего:	362	362	40		-			

* В случае необходимости использования в учебном процессе частично/ исключительно дистанционных образовательных технологий - количество часов работы ППС с обучающимися в дистанционном формате с применением электронного обучения.

2.2. Тематический план и содержание очное отделение

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект) (если предусмотрены)		Объем часов	Уровень освоения	Форма текущего контроля
1	2		3	4	5
МДК. 04.01 Выполнение работ по рабочей профессии 12968 Контролер качества					
Раздел 1. Организация и проведение технического контроля технологических процессов, систем управления, продукции и услуг					
4 семестр					
Тема 1.1. Технологические процессы и операции технического контроля	Содержание		36		Контроль выполнения практических и лабораторных работ Устный опрос
	1.	Задачи и функции отдела технического контроля на предприятии.	2	2	
	2.	Разработка систем качества на Предприятии	2	2	
	3.	Номенклатуры показателей качества продукции	2	2	
	4.	Оценка уровня качества продукции	2	2	
	5.	Изучение статистических методов контроля качества	2	2	
	6.	Изучение нормативно-правовой базы обеспечения качества	2	2	
	7.	Оценка затрат на качество	2	2	
	8.	Схема операционного контроля качества сборочных операций	2	2	
	9.	Методы обеспечения качества продукции, контроль и стимулирование качества	2	2	
	10.	Классификация технологических процессов, операций и переходов технического контроля	4	2	
	11.	Виды контроля качества в машиностроении	2	2	
	12.	Основы организации контроля качества продукции	2	2	
	13.	Показатели качества продукции	2	2	
	Лекции		28		
	Практические занятия		8		
	1.	Разработка и оформление документов технического контроля	4		
2.	Оформление комплекта технологической документации	4			

Тема 1.2 Организация входного контроля	Содержание		18		Контроль выполнения практических работ Устный опрос
	1.	Сплошной и выборочный входной контроль продукции	2	2	
	2.	Технологическая документация на процессы входного контроля	2	2	
	3.	Основные задачи входного контроля	2	2	
	Лекции		6		
	Практические занятия		12		
	3.	Оценка соответствия материалов, поступивших на входной контроль	4		
	4.	Составление, оформление, предъявление, рассмотрение рекламаций (претензий) по качеству товара	4		
	5.	Анализ брака и рекламаций	4		
Тема 1.3 Методы и средства контроля	Содержание		10		Контроль выполнения практических работ Устный опрос
	1.	Выбор методов и средств технического контроля качества изготавливаемой детали	2	2	
	2.	Нормативные и нормативно-технические документы, фиксирующие требования к методам и средствам контроля	2	2	
	Лекции		4		
	Практические занятия		6		
	6.	Определение метода измерения	2		
	7.	Определение цены деления шкалы и погрешности измерения прибора	2		
	8.	Выбор средств измерений для контроля заданных параметров	2		
5 семестр					
Тема 1.4 Технический контроль в	Содержание		12		Контроль выполнения
	1.	Классификация средств контроля	2	2	

производстве заготовок	2.	Методы и средства неразрушающего контроля	2	2	практических работ
	3.	Методы испытаний и определение состава материалов	2	2	Устный опрос
	Лекции		6		
	Практические занятия		6		
	9.	Расчет и оценка погрешности измерений	4		
	10.	Определение периодичности поверки средств измерений	2		
Тема 1.5 Несоответствие качества деталей технической документации	Содержание		14		
	1.	Виды брака и способы его предупреждения	4	2	Контроль выполнения практических работ Устный опрос
	2.	Определение несоответствия качества деталей технической документации	4	2	
	Лекции		8		
	Практические занятия		6		
	11.	Определение видов брака	2		
	12.	Дефекты заготовительного производства	2		
	13.	Выявление дефектной продукции по результатам измерений, оформление результатов оценки соответствия готовой продукции	2		
Тема 1.6 Технический контроль при механической обработке деталей	Содержание		10		Контроль за выполнением практических работ Устный опрос
	1.	Методы технического контроля качества обработки	2	2	
	2.	Универсальные и специальные средства контроля	2	2	
	3.	Средства автоматизации и механизации контроля	2	2	
	4.	Методы и средства контроля в гибких производственных системах	2	2	
	5.	Контроль за чистотой и культурой производства	2	2	

	Лекции		10		
	Практические занятия		-		
Тема 1.7 Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций	Содержание		18		Контроль за выполнением практических работ Устный опрос
	1.	Качество сварки и дефекты сварных соединений	2	2	
	2.	Радиационные методы контроля сварных соединений	2	2	
	3.	Ультразвуковые методы контроля сварных соединений	2	2	
	4.	Магнитные и электромагнитные методы контроля сварных соединений	2	2	
	5.	Капиллярные методы контроля сварных соединений	2	2	
	6.	Оценка свариваемости и механические испытания сварных соединений	2	2	
	7.	Организация контроля качества сварки	2	2	
	Лекции		14		
	Практические занятия		4		
	14.	Классификация видов контроля сварных соединений	2		
	15.	Порядок выполнения визуального и измерительного контроля согласно РД 03-606-03	2		
Тема 1.8 Средства и методы технического контроля литейного производства	Содержание		14		
	1.	Правила приемки и хранения готовой продукции, сырья, материалов	4		
	2.	Виды технической документации, удостоверяющей качество продукции	4		
	3.	Сертификаты качества и комплектности выпускаемых и поставляемых изделий	2		
	4.	Аттестация продукции по категориям качества	2		
	5.	Журналы учета результатов контроля	2		
	Лекции		14		
Практические занятия		-			
Самостоятельная работа при изучении раздела 1.			-		

Учебная практика Виды работ: Документированные процедуры технического контроля качества обработки ОТК – ознакомиться с основной нормативной документацией отдела технического контроля; – ознакомиться с требованиями организационно-правовых документов по охране труда и технике безопасности; – оформление операционных карт технического контроля; – оформление ведомости операции; – оформление технологического паспорта «ГОСТ 3.1503-74»; – оформление акта о браке; – оформление карты измерений; – оформление журнала контроля техпроцесса; – оформление отчета по практике.	216	3	Проверка выполнения видов работ
Производственная практика (по профилю специальности) итоговая по модулю Виды работ: – изучение функций и обязанностей службы технического контроля (отдела технического контроля; – участие в контроле качества обработки изделий на различных этапах технологического процесса; – участие в контроле оформления приема изделий от индивидуальных заказчиков и от организаций, правильности составления производственных партий изделий; – участие в работе по возврату на приемные пункты изделий, принятых без указания дефектов или неукomплектованных заказов; – участие в проверке правильности определения видов технологической обработки, проведении подготовительных операций и соблюдении правил комплектования производственных партий; – участие в работе по просмотру изделий и определению качества обработки в соответствии с действующими технологическими инструкциями, стандартами предприятий; – участие в принятии мер по устранению выявленных отклонений от установленной технологии и требований к качеству обработки изделий; – участие в отборе изделий с дефектами обработки и установлении причин брака – участие в оформлении соответствующей документации на забракованные изделия с указанием вида и характера брака; – участие в работе по учету проверенных и забракованных изделий; – составление отчетной документации; – наблюдение за соблюдением норм времени технологического процесса изготовления детали на рабочем месте станочника; – наблюдение за соблюдением маршрутной технологии изготовления детали на рабочем месте станочника;			Проверка выполнения видов работ

– проверка соответствия оборудования, приспособления и режущего инструмента требованиям технологической документации; – осуществление контроля качества детали после различных видов обработки деталей; – подбор измерительного средства для измерения заданных деталей, настройка инструмента на ноль; – осуществление входного контроля заготовок, заполнение документации входного контроля; – осуществление контроля качества детали после обработки на станках с ЧПУ			
Промежуточная аттестация	10		
Всего	362		

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Требования к материально-техническому обеспечению

Реализация ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям, должностям служащих предполагает наличие учебного кабинета управление качеством, лаборатории технических и метрологических измерений.

Реализация профессионального модуля предполагает обязательную учебную и производственную практику.

3.2. Учебно-методическое и информационное обеспечение

Перечень рекомендуемых учебных изданий:

- Основные источники:

1. Технологические процессы в машиностроении : учебник для среднего профессионального образования / А. А. Черепяхин, В. В. Клепиков, В. А. Кузнецов, В. Ф. Солдатов. — Москва : Издательство Юрайт, 2022. — 218 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-05994-6. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/491054>
2. Зекунов, А. Г. Управление качеством : учебник и практикум для среднего профессионального образования / под редакцией А. Г. Зекунова. — Москва : Издательство Юрайт, 2021. — 475 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-9916-6222-2. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/468296>
3. Курочкина, А. Ю. Управление качеством услуг : учебник и практикум для среднего профессионального образования / А. Ю. Курочкина. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2022. — 172 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-10556-8. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/495462>
4. Ярушин, С. Г. Технологические процессы в машиностроении : учебник для среднего профессионального образования / С. Г. Ярушин. — Москва : Издательство Юрайт, 2022. — 564 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-15254-8. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/491473>

- Дополнительные источники:

1. Рахимьянов, Х. М. Технология машиностроения: сборка и монтаж : учебное пособие для среднего профессионального образования / Х. М. Рахимьянов, Б. А. Красильников, Э. З. Мартынов. — 2-е изд. — Москва : Издательство Юрайт, 2022. — 241 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-04387-7. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/492664>

Информационные справочные системы современных информационно-коммуникационных технологий:

1. Электронно-библиотечные системы:

- 1.1. Образовательная платформа ЮРАЙТ: образовательный ресурс, электронная библиотека : сайт / ООО Электронное издательство «ЮРАЙТ». — Москва, [2023]. — URL: <https://urait.ru>. — Режим доступа: для зарегистрир. пользователей. — Текст : электронный.
- 1.2. ЭБС Лань : электронно-библиотечная система : сайт / ООО ЭБС «Лань». — Санкт-Петербург, [2023]. — URL: <https://e.lanbook.com>. — Режим доступа: для зарегистрир. пользователей. — Текст : электронный.
- 1.3. ЭБС **Znanium.com** : электронно-библиотечная система: сайт / ООО «Знаниум». —

Москва, [2023]. - URL: <http://znanium.com> . – Режим доступа: для зарегистрир. пользователей. – Текст : электронный.

2. Консультант Плюс [Электронный ресурс]: справочная правовая система. / ООО «Консультант Плюс» - Электрон. дан. - Москва: КонсультантПлюс, [2023].

3. Базы данных периодических изданий:

3.1. eLIBRARY.RU: научная электронная библиотека: сайт / ООО «Научная Электронная Библиотека». – Москва, [2023]. – URL: <http://elibrary.ru>. – Режим доступа : для авториз. пользователей. – Текст: электронный

4. Федеральная государственная информационная система «Национальная электронная библиотека»: электронная библиотека : сайт / ФГБУ РГБ. – Москва, [2023]. – URL: <https://нэб.рф>. – Режим доступа : для пользователей научной библиотеки. – Текст : электронный.

- Программное обеспечение

1. ОС Microsoft Windows

2. MicrosoftOffice 2016

3. «МойОфис Стандартный»

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на условиях гражданско-правового договора, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности и имеющих стаж работы в данной профессиональной области не менее 3 лет.

Квалификация педагогических работников образовательной организации должна отвечать квалификационным требованиям, указанным в профессиональном стандарте «Педагог профессионального обучения, профессионального образования и дополнительного профессионального образования», утвержденном приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 8 сентября 2015 г. № 608н(зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24 сентября 2015 г., регистрационный № 38993).

Педагогические работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, должны получать дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности, не реже 1 раза в 3 года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей, имеющих опыт деятельности не менее 3 лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности, в общем числе педагогических работников, реализующих образовательную программу, должна быть не менее 25 процентов.

3.3. Специальные условия для обучающихся с ОВЗ

В случае необходимости, обучающимся из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья (по заявлению обучающегося) могут предлагаться одни из следующих вариантов восприятия информации с учетом их индивидуальных психофизических особенностей:

– для лиц с нарушениями зрения: в печатной форме увеличенным шрифтом; в форме электронного документа; в форме аудиофайла (перевод учебных материалов в аудиоформат); в печатной форме на языке Брайля; индивидуальные консультации с привлечением тифлосурдопереводчика; индивидуальные задания и консультации.

– для лиц с нарушениями слуха: в печатной форме; в форме электронного документа; видеоматериалы с субтитрами; индивидуальные консультации с привлечением сурдопереводчика; индивидуальные задания и консультации.

– для лиц с нарушениями опорно-двигательного аппарата: в печатной форме; в форме электронного документа; в форме аудиофайла; индивидуальные задания и консультации.

В случае необходимости использования в учебном процессе частично/исключительно дистанционных образовательных технологий, организация работы ППС с обучающимися с ОВЗ и инвалидами предусматривается в электронной информационно-образовательной среде с учётом их индивидуальных психофизических особенностей.

5. САМОСТОЯТЕЛЬНАЯ РАБОТА ОБУЧАЮЩИХСЯ

Программой не предусмотрено

Название разделов и тем	Вид самостоятельной работы	Объем в часах	Форма контроля

Форма обучения: заочная

Название разделов и тем	Вид самостоятельной работы	Объем в часах	Форма контроля
МДК. 04.01 Выполнение работ по рабочей профессии 12968 Контролер качества			
Раздел 1. Организация и проведение технического контроля технологических процессов, систем управления, продукции и услуг	- систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы – составление различных графиков и таблиц. – самостоятельное изучение технической документации		Самостоятельная работа Контроль за выполнением практических заданий

Учебная практика	ознакомиться с основной нормативной документацией отдела технического контроля; – ознакомиться с требованиями организационно-правовых документов по охране труда и технике безопасности; – оформление операционных карт технического контроля; – оформление ведомости операции; – оформление технологического паспорта «ГОСТ 3.1503-74»; – оформление акта о браке; – оформление карты измерений; – оформление журнала контроля техпроцесса; – оформление отчета по практике.		Самостоятельная работа Проверка выполнения видов работ
Производственная практика (по профилю специальности)	– изучение функций и обязанностей службы технического контроля (отдела технического контроля; – участие в контроле качества обработки изделий на различных этапах технологического процесса; – участие в контроле оформления приема изделий от индивидуальных заказчиков и от организаций, правильности составления производственных партий изделий; – участие в работе по возврату на приемные пункты изделий, принятых без указания дефектов или неукomплектованных заказов; – участие в проверке правильности определения видов технологической обработки, проведении подготовительных операций и соблюдении правил комплектования		Самостоятельная работа Проверка выполнения видов работ

	производственных партий; – участие в работе по просмотру изделий и определению качества обработки в соответствии с действующими технологическими инструкциями, стандартами предприятий; – участие в принятии мер по устранению выявленных отклонений от установленной технологии и требований к качеству обработки изделий; – участие в отборе изделий с дефектами обработки и установлении причин брака – участие в оформлении соответствующей документации на забракованные изделия с указанием вида и характера брака; – участие в работе по учету проверенных и забракованных изделий; – составление отчетной документации;		
--	---	--	--

6. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПМ

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения позволяют проверить у обучающегося сформированность профессиональных компетенций.

Результаты (освоенные компетенции, практический опыт)	Основные показатели оценки результатов	Формы, методы контроля и оценки результатов обучения
ОК.1 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.	– точность определения сортности в соответствии с ГОСТ; – правильность выполнения правил охраны труда и техники безопасности при работе с образцами;	Контроль выполнения практических работ Экзамен квалификационный
ПК.1.1 Оценивать соответствие качества поступающих в организацию сырья, материалов, полуфабрикатов, комплектующих изделий техническим регламентам, стандартам (техническим условиям), условиям	– соблюдение требований контроля точности изготовления детали в соответствии с размерами на чертеже; – соответствие операций контроля качества задуманному алгоритму;	Контроль выполнения практических работ Экзамен квалификационный

поставок и договоров.	– целесообразность выбора видов и способов контроля;	
ПК.1.2 Определять техническое состояние оборудования, оснастки, инструмента, средств измерений и сроки проведения их поверки на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий (по отраслям)	– соответствие процедуры контроля установленному алгоритму;	Контроль выполнения практических работ Экзамен квалификационный
ПК 1.3. Применять методы и средства технического контроля, согласно этапам технологического процесса производства продукции (работ, услуг) (по отраслям).	- определять параметры технологических процессов, подлежащие оценке; - определять методы и способы осуществления мониторинга в соответствии с выбранными параметрами; - планировать оценку соответствия основных параметров технологических процессов требованиям нормативных документов и технических условий; - обеспечивать процесс оценки необходимыми ресурсами в соответствии с выбранными методами и способами проведения оценки; - осуществлять сбор и анализ результатов оценки технологического процесса; - читать конструкторскую и технологическую документацию.	Контроль выполнения практических работ Экзамен квалификационный
ПК.1.4 Осуществлять мониторинг соблюдения основных параметров технологических процессов на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий	– правильность оформления документации в соответствии с установленным требованиям;	Контроль выполнения практических работ Экзамен квалификационный
ПК.2.3 Оформлять документацию на подтверждение соответствия продукции (работ, услуг) в соответствии с установленными требованиями.	соответствие требованиям ведения нормативно-технической документации	Контроль выполнения практических работ Экзамен квалификационный

ПК.3.2 Анализировать причины снижения качества продукции (работ, услуг) и формировать предложения по их устранению.	– целесообразность выбора методов, способов контроля и измерительных инструментов;	Контроль выполнения практических работ Экзамен квалификационный
---	--	---

Разработчик

преподаватель

подпись

должность

ФНО

ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ

[illegible]