

Санкт – Петербургское государственное бюджетное  
профессиональное образовательное учреждение  
«Академия промышленных технологий»

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**  
**ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА**  
**(ПРЕДДИПЛОМНАЯ)**

Специальность: 23.02.02. Автомобиле - и тракторостроение

Санкт-Петербург

Рабочая программа преддипломной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (Утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 22апреля 2014г. № 380) (далее – ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 23.02.02 Автомобиле – и тракторостроение

Разработчики:

Преподаватели учебной цикловой комиссией транспортных средств и СПб ГБПОУ «СПБПК»

Рабочая программа рекомендована учебной цикловой комиссией транспортных средств и электротехнических дисциплин

Председатель УЦК В.Г.Сметанин

Рассмотрена и рекомендована к утверждению на методическом совете ОУ

## СОДЕРЖАНИЕ

1 Паспорт рабочей программы производственной (преддипломной)

практики

- 2 Результаты освоения производственной (преддипломной) практики
- 3 Структура и содержание программы преддипломной практики
- 4 Условия реализации производственной (преддипломной) практики
- 5 Контроль и оценка результатов освоения производственной (преддипломной) практики

Приложения

## **1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ**

### **1.1 Область применения программы**

Рабочая программа производственной практики (преддипломной) является составной частью основной профессиональной образовательной программы, по специальности 23.02.02 Автомобиле- и тракторостроение, обеспечивающей реализацию Федерального государственного образовательного стандарта от 22апреля 2014г.№ 380) (далее – ФГОС) по специальности среднего профессионального образования.

Рабочая программа преддипломной практики разработана на основе программ профессиональных модулей

ПМ.01 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий автомобиле- и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве;  
ПМ.02 Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники;  
ПМ.03 Организация деятельности коллектива исполнителей;  
ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

#### **Производственная преддипломная практика включает:**

1. Знакомство с предприятием, изучение, анализ документов, характеризующих систему управления организацией
2. Ознакомление с видом деятельности и общей структурой управления предприятия
3. Ознакомление и описание экономической подсистемы управления (экономическая и бухгалтерская службы)
4. Ознакомление с функциональными обязанностями техника на производстве
5. Индивидуальное задание на преддипломную практику

#### **1.2. Место производственно (преддипломной) практики в структуре основной профессиональной образовательной программе:**

Производственная (преддипломная ) практика является обязательным образовательным разделом ОПОП, обеспечивающим практико-ориентированную подготовку обучающихся и относится к дисциплинам профессионального цикла.

#### **1.3. Цели и задачи производственной практики (преддипломной) практики**

**Цель** - углубление практического опыта обучающегося, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к

выполнению выпускной квалификационной работы в организациях различных организационно – правовых форм.

**Задачами** производственной практики (преддипломной) являются:

- овладение студентами профессиональной деятельностью, развитие
- профессионального мышления;
- закрепление, углубление, расширение и систематизация знаний, за-
- крепление практических навыков и умений, полученных при изучении дисциплин и профессиональных модулей, определяющих специфику специальности;
- обучение навыкам решения практических задач при подготовке выпускной квалификационной работы;
- проверка профессиональной готовности к самостоятельной трудовой деятельности выпускника;
- сбор материалов к государственной итоговой аттестации.

В результате освоения программы преддипломной практики обучающийся должен:

**ПМ.01 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий автомобиле- и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве**

ПК 1.1. Осуществлять технологический процесс изготовления деталей, сборка и испытания изделий автотракторной техники.

ПК 1.2. Обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса.

ПК 1.3. Разрабатывать под руководством более квалифицированного специалиста прогрессивные технологические процессы изготовления деталей, сборка узлов, агрегатов, монтажа систем автотракторной техники в соответствии с требованиями Единой системы технологической подготовки производства (далее - ЕСТПП).

ПК 1.4. Внедрять разработанный технологический процесс в производство и выполнять работы по контролю качества при производстве автотракторных изделий.

**В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:**  
***иметь практический опыт:***

изготовления деталей, сборка и испытания агрегатов (изделий) автотракторной техники;

***уметь:***

определять конструктивные особенности узлов и деталей автотракторной техники;

нормировать технологические процессы изготовления деталей и узлов;

производить расчет основных параметров двигателей внутреннего сгорания;

определять основные неисправности систем автотракторной техники;

выполнять работы по проектированию технологических процессов изготовления деталей, узлов;

управлять производственными участками и обеспечивать требования производственного процесса изготовления и сборки в соответствии с установленными требованиями;

**знать:**

конструкцию, принцип действия и технические характеристики агрегатов автотракторной техники;

нормативные документы, обеспечивающие технологический процесс производства;

систему обеспечения подготовки производства автотракторной техники

**ПМ. 02 Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники:**

ПК 2.1. Разрабатывать технологические процессы изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники и их испытаний.

ПК 2.2. Проектировать изделия средней сложности основного и вспомогательного производства.

ПК 2.3. Составлять технические задания на проектирование технологической оснастки.

ПК 2.4. Разрабатывать рабочий проект деталей и узлов в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации (далее - ЕСКД).

ПК 2.5. Производить типовые расчеты при проектировании и проверке на прочность элементов механических систем.

**В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:**

**иметь практический опыт:**

оформления технической и технологической документации;

разработки технологических процессов изготовления изделий;

**уметь:**

выбирать необходимую техническую и технологическую документацию;

**знать:**

техническую и технологическую документацию, применяемую при изготовлении деталей и агрегатов автотракторной техники;

типовые технологические процессы изготовления автотракторной техники

**ПМ. 03 Организация деятельности коллектива исполнителей**

ПК 3.1. Осуществлять руководство производственным участком и обеспечивать выполнение участком производственных заданий.

ПК 3.2. Проверять качество выпускаемой продукции и/или выполняемых работ.

ПК 3.3. Проводить сбор, обработку и накопление технической, экономической и других видов информации для реализации инженерных и

управленческих решений и оценки экономической эффективности производственной деятельности участка с применением информационно-коммуникационных технологий.

ПК 3.4. Обеспечивать безопасность труда на производственном участке.

ПК3.5. Рассчитывать и определять экономическую эффективность технологического процесса изготовления и сборки агрегатов автотракторной техники, основные технико-экономические показатели деятельности производственного участка (цеха).

**В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:**

***иметь практический опыт:***

планирования работы коллектива исполнителей;  
определения основных технико-экономических показателей деятельности подразделения организации;

***уметь:***

ставить производственные задачи коллективу исполнителей;  
докладывать о ходе выполнения производственной задачи;  
проверять качество выполняемых работ;  
защищать свои права в соответствии с трудовым законодательством;

***знать:***

основные направления развития организации как хозяйствующего субъекта;  
организацию производственного и технологического процессов;  
материально-технические, трудовые и финансовые ресурсы организации, показатели их эффективного использования;  
ценообразование, формы оплаты труда в современных условиях;  
функции, виды и психологию менеджмента;  
основы организации работы коллектива исполнителей;  
принципы делового общения в коллективе;  
особенности менеджмента в области профессиональной деятельности;  
нормирование труда;  
представление о правовом положении субъектов правоотношений в сфере профессиональной деятельности;  
права и обязанности работников в сфере профессиональной деятельности;  
нормативные документы, регулирующие правоотношения в процессе профессиональной деятельности

#### **ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих**

1. Подготовка к проведению сборочных операций в соответствии с технологической документацией с учетом требований охраны труда, пожарной, экологической безопасности.
2. Сборка агрегатов, систем и автомобиля в соответствии с технической документацией.
3. Регулировка параметров агрегатов и систем автомобиля в соответствии с технической документацией.

**В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:**

1. Подготовка к проведению сборочных операций в соответствии с технологической документацией с учетом требований охраны труда, пожарной, экологической безопасности.
2. Сборка агрегатов, систем и автомобиля в соответствии с технической документацией.
3. Регулировка параметров агрегатов и систем автомобиля в соответствии с технической документацией.

**1.4. Количество часов на освоение рабочей программы  
производственной практики (преддипломной)**

**Всего 4 недели,144часа**

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ

В результате освоения программы производственной практики (преддипломной) обучающийся должен развить профессиональные и общие компетенции, углубить первоначальный практический опыт:

### 2.1 Общих (ОК) компетенций

Код	Наименование результатов практики
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4.	Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

### 2.2 Профессиональные компетенции

Вид профессиональной деятельности	Код	Наименование результатов практики
<b>Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборки изделий автомобиле - и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве</b>	ПМ.01	ПК 1.1. Осуществлять технологический процесс изготовления деталей, сборка и испытания изделий автотракторной техники
		ПК 1.2. Обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса
		ПК 1.3. Разрабатывать под руководством более квалифицированного специалиста прогрессивные технологические процессы изготовления деталей, сборка узлов, агрегатов, монтажа систем автотракторной техники в соответствии с требованиями Единой системы технологической подготовки производства (ЕСТПП)
		ПК 1.4. Внедрять разработанный технологический процесс в производство и выполнять работы по контролю качества при производстве автотракторных изделий

<b>Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники</b>	ПМ. 02	ПК 2.1. Разрабатывать технологические процессы изготовления деталей средней сложности, сборки простых видов изделий автотракторной техники и их испытаний
		ПК 2.2. Проектировать изделия средней сложности основного и вспомогательного производства
		ПК 2.3. Составлять технические задания на проектирование технологической оснастки
		ПК 2.4. Разрабатывать рабочий проект деталей и узлов в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации (далее - ЕСКД)
		ПК 2.5. Производить типовые расчеты при проектировании и проверке на прочность элементов механических систем
<b>Организация деятельности коллектива исполнителей</b>	ПМ. 03	ПК 3.1. Осуществлять руководство производственным участком и обеспечивать выполнение участком производственных заданий
		ПК 3.2. Проверять качество выпускаемой продукции и/или выполняемых работ
		ПК 3.3. Проводить сбор, обработку и накопление технической, экономической и других видов информации для реализации инженерных и управленческих решений и оценки экономической эффективности производственной деятельности участка с применением информационно-коммуникационных технологий
		ПК 3.4. Обеспечивать безопасность труда на производственном участке
		ПК 3.5. Рассчитывать и определять экономическую эффективность технологического процесса изготовления и сборки агрегатов автотракторной техники, основные технико-экономические показатели деятельности производственного участка (цеха)

### 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1. Содержание практики

№ п.п.	Виды работ
I.	Знакомство с предприятием, изучение, анализ документов,
	24

<b>характеризующих систему управления организацией</b>		
1.	Общие сведения об организации (название, цель создания)	
2.	Организационно-правовая форма собственности	
3.	Краткая историческая справка о предприятии	
4.	Стратегия развития предприятия	
<b>II. Ознакомление с видом деятельности и общей структурой управления предприятия</b>		<b>24</b>
1.	Виды деятельности и объем производства работ	
2.	Производственные структуры (подразделения предприятия, функциональные взаимосвязи подразделений) (схема)	
3.	Организация управления (схемы организационной структуры управления, функциональные взаимосвязи подразделений и служб)	
4.	Производственно-техническая база предприятия	
<b>III. Ознакомление и описание экономической подсистемы управления (экономическая и бухгалтерская службы)</b>		<b>24</b>
1.	Состав и содержание бухгалтерско-экономической службы предприятия	
2.	Определение технико-экономических показателей, связанных с внедрением новой техники	
3.	Принципы экономического обоснования технологического процесса	
4.	Методика расчётов основных показателей планирования производства	
<b>IV. Ознакомление с функциональными обязанностями техника на производстве</b>		<b>24</b>
1.	Выполнение обязанностей техника согласно должностной инструкции. Права и обязанности техника	
2.	Внутренний распорядок, контроль соблюдения рабочими распорядка дня	
3.	Составление графика работы рабочих, оформление и выдача нарядов на работы	
4.	Анализ неисправностей собираемых узлов, агрегатов и деталей, выявление причин их возникновения	
5.	Хранение, списание деталей и материалов	
6.	Документация по работе предприятия, инструкции по технике безопасности	
<b>V. Индивидуальное задание на преддипломную практику</b>		<b>48</b>
1.	Ознакомление с узлом (агрегатом) по теме дипломного проекта, краткая характеристика, назначение	
2.	Структурирование данных и включение их в ВКР	
3.	Анализ базового варианта техпроцесса изготовления и сборки агрегата по теме дипломного проекта	
4.	Разработка маршрутной карты сборки узла (агрегата)	
5.	Оборудование для изготовления и сборки узла (агрегата)	
6.	Планировка цеха, участка изготовления и сборки узла (агрегата)	

### **3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ**

#### **3.1. Требования к условиям проведения преддипломной практики**

Преддипломная практика должна проводиться в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся на основе договоров, заключаемых между колледжем и организациями.

В период прохождения практики обучающиеся могут зачисляться на вакантные должности, если работа соответствует требованиям программы преддипломной практики .

На преддипломную практику допускаются обучающиеся, полностью выполнившие учебный план и не имеющие задолженностей по результатам промежуточной аттестации.

Допускается студенту лично найти организацию и объект практики, представляющие интерес для практиканта, профиль работы которых отвечает приобретаемой специальности.

Программа производственной (преддипломной) практики предусматривают выполнение обучающимися функциональных обязанностей на объектах профессиональной деятельности. При выборе базы практики учитываются следующие факторы:

- оснащенность современными материально-техническими средствами;
- оснащенность необходимым оборудованием;
- наличие квалификационного персонала.

Помещения для самостоятельной работы обучающихся, оснащение компьютерной техникой с возможностью подключения к информационно-коммуникационной сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду образовательной организации:

- библиотека;
- читальный зал с выходом в сети Интернет;
- актовый зал.

### **3.2. Информационное обеспечение производственной практики (преддипломной)**

#### **Основные источники:**

1. Стуканов В.А., Леонтьев К.Н. Устройство автомобилей: Учебное пособие. – М.: ИД «ФОРУМ»: ИНФРА-М,
2. Пузанков А.Г. Автомобили: Конструкция, теория и расчёт: учебник для СПО – М.: ИЦ «Академия»
3. Иванов А.М. и др. Основы конструкции автомобиля. – М. ООО «Книжное издательство «За рулём»
4. Стуканов В.А. Основы теории автомобильных двигателей и автомобиля: учебное пособие. – М.: ИД «ФОРУМ»: ИНФРА-М
5. Котиков В.М., Ерхов А.В. Тракторы и автомобили: учебник для СПО. – М.: ИЦ «Академия»
6. Болотов А.К. и др. Конструкция тракторов и автомобилей. – М.: КолосС
7. Пехальский А.П., Пехальский И.А. Устройство автомобилей: лабораторный практикум: уч. пособие для СПО. – М.: ИЦ «Академия»
8. Ламака Ф.И. Лабораторно-практические работы по устройству грузовых автомобилей: учеб. пособие. – М.: ИЦ «Академия»
9. Нарбут А.Н. Автомобили: Рабочие процессы и расчёт механизмов и систем: учебник для вузов. – М.: ИЦ «Академия»
10. М.Г. Миронов, С.В. Загородников, Экономика отрасли (машиностроение). Учебник, М., ФОРУМ-ИНФРА-М
11. Н.А Сафронов, Экономика организации (предприятия) Учебник, М, Экономист
12. А. С. Пелих, Экономика предприятия и отрасли промышленности, Ростов, Феникс

#### **Дополнительные источники:**

1. Г.А. Горина, Ценообразование. – М.: Юнити-Дана
2. Г.В. Савицкая, Экономический анализ. – М.: Новое знание.
3. Смоленский М.Б., Мажинская Н.Г. Трудовое право Российской Федерации. М.: ОИЦ «Наука-Пресс»
4. Румынина В.В. Правовое обеспечение профессиональной деятельности. М.: ОИЦ «Академия»

#### **Нормативные правовые акты:**

1. Конституция Российской Федерации, принята на референдуме 12 декабря 1993 г. М., 2010.
2. Трудовой кодекс Российской Федерации от 30 декабря 2001 г. № 197-ФЗ (в ред. ФЗ от 25.11.2009 № 267-ФЗ) // СЗ РФ. -2002.
3. Федеральный закон от 08.08.2001 № 129-ФЗ «О государственной регистрации юридических лиц».

#### **1. Интернет-ресурсы:**

##### Интернет – ресурсы:

1. [www.cogeneration.com.ua/html/part1.htm](http://www.cogeneration.com.ua/html/part1.htm)

2. [www.cogeneration.com.ua/html/part2.htm](http://www.cogeneration.com.ua/html/part2.htm)

3. [www.bibliotekar.ru](http://www.bibliotekar.ru)

### **3.3. Общие требования к организации преддипломной практики**

Для проведения производственной (преддипломной) практики разрабатывается следующая документация:

- Положение о порядке организации и проведении практики;
- Рабочая программа производственной (преддипломной практики);
- Договоры с организациями по проведению практики;
- Приказ о распределении обучающихся по базам практики.

Руководителем производственной практики (преддипломной) непосредственно в организации является лицо, назначенное приказом руководителя организации из числа специалистов или опытных высококвалифицированных рабочих.

Представители от организаций и образовательной организации, участвуя в заседаниях предметной (цикловой) комиссии специальности 23.02.02 Автомобиле – и тракторостроение согласовывают рабочую программу, содержание и планируемые результаты практики, задание на практику, участвуют в организации и оценке результатов практики, участвуют в формировании оценочных материалов для оценки общих и профессиональных компетенций, осваиваемых обучающимися в период прохождения практики.

Производственная практика (преддипломная) проводится в организациях различных организационно-правовых форм (государственные, муниципальные, частные, производственные кооперативы, хозяйственные товарищества и общества и т.д.), ведущих соответствующую профессиональную деятельность.

Итогом практики является дифференцированный зачет, который выставляется руководителем практики от образовательной организации с учетом рекомендуемой, оценки руководителя практики от организации, для оценки общих и профессиональных компетенций, освоенных обучающимися в период прохождения практики.

Обучающиеся в период прохождения практики в организациях обязаны:

- выполнять задания, предусмотренные программой практики;
- соблюдать действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка;
- соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности.

### **3.4. Содержание отчета по преддипломной практике**

По окончании преддипломной практики обучающийся должен оформить отчет по практике. Отчет обучающегося по практике должен максимально отражать его индивидуальную работу в период прохождения преддипломной практики. Каждый обучающийся должен самостоятельно отразить в отчете требования программы практики и своего индивидуального задания.

Обучающийся должен собрать достаточно полную информацию и документы (чертежи, технологические карты и т..) необходимые для выполнения

дипломного проекта (работы). Сбор материалов должен вестись целенаправленно, применительно к теме проекта.

Преддипломная практика завершается оценкой обучающемуся за успешно освоенные общие и профессиональные компетенции.

Обучающиеся, не выполнившие без уважительной причины требований программы преддипломной практики или получившие отрицательную оценку, к защите дипломного проекта не допускаются и отчисляются из учебного учреждения, как имеющие академическую задолженность, в случае уважительной причины студенты направляются на практику вторично, в свободное от учебы время.

### **3.5. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Руководство преддипломной практикой осуществляют преподаватели учебного учреждения, а также работники предприятий(организаций), закрепленные за обучающимся.

Руководители практики должны иметь высшее профессиональное образование соответствующее профилю. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным.

Мастера производственного обучения должны иметь уровень образования не ниже среднего профессионального по профилю специальности .

Руководители практики получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

### **3.6. Контроль и оценка результатов освоения преддипломной практики**

Результаты практики определяются программами практик. В результате освоения производственной практики (преддипломной) обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачета. Текущий контроль результатов освоения практики осуществляется руководителем практики от колледжа в процессе выполнения обучающимися работ в организациях, а также сдачи обучающимся отчета по практике.

Отчет студента по практике должен максимально отражать его индивидуальную работу в период прохождения преддипломной практики. Каждый студент должен самостоятельно отразить в отчете требования программы практики и своего индивидуального задания.

Студент должен собрать достаточно полную информацию и документы необходимые для выполнения дипломной работы. Сбор материалов должен вестись целенаправленно, применительно к теме работы.

Отчет (пояснительная записка) по производственной практике является обязательным документом, который представляет собой:

- теоретический (описательный) материал
- практический материал к теоретической части, оформленный в виде приложений

Отчет по практике должен быть оформлен в соответствии с планом практики. При оформлении отчета по производственной (преддипломной) практике его материалы располагаются в следующей последовательности:

- Титульный лист;
- Индивидуальное задание на преддипломную практику;
- Аттестационный лист характеристика, заверенный печатью предприятия, на котором обучающийся проходил практику;
- Дневник о прохождении практики;
- Пояснительная записка: содержание, введение, основная часть, заключение, список используемых источников, приложения

Освоение общих и профессиональных компетенций:

<b>Результаты (освоенные общие компетенции)</b>	<b>Основные показатели оценки результата</b>
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	- результаты наблюдений за обучающимся на преддипломной практике; Оценка результативности работы обучающегося при выполнении индивидуальных заданий
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, определять методы решения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	- результаты наблюдений за обучающимся на преддипломной практике; Оценка результативности работы обучающегося при выполнении индивидуальных заданий
ОК 3. Оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях.	- результаты наблюдений за обучающимся на преддипломной практике; Оценка результативности работы обучающегося при выполнении индивидуальных заданий
ОК 4. Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	- результаты наблюдений за обучающимся на преддипломной практике; Оценка результативности работы обучающегося при выполнении индивидуальных заданий
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности	- результаты наблюдений за обучающимся на преддипломной практике; Оценка результативности работы обучающегося при выполнении индивидуальных заданий
ОК 6. Работать в коллективе и команде, взаимодействовать с руководством, коллегами и социальными партнерами	- результаты наблюдений за обучающимся на преддипломной практике; Оценка результативности работы обучающегося при выполнении индивидуальных заданий
ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий	- результаты наблюдений за обучающимся на преддипломной практике; Оценка результативности работы обучающегося при выполнении индивидуальных заданий

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации	- результаты наблюдений за обучающимся на преддипломной практике; Оценка результативности работы обучающегося при выполнении индивидуальных заданий
ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	- результаты наблюдений за обучающимся на преддипломной практике; Оценка результативности работы обучающегося при выполнении индивидуальных заданий

## 5.2 Формирование профессиональных компетенций

<b>Результаты (освоенные профессиональные компетенции)</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки</b>
ПК 1.1. Осуществлять технологический процесс изготовления деталей, сборка и испытания изделий автотракторной техники	- результаты наблюдений за обучающимся на преддипломной практике; Оценка результативности работы обучающегося при выполнении индивидуальных заданий
ПК 1.2. Обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса	- результаты наблюдений за обучающимся на преддипломной практике; Оценка результативности работы обучающегося при выполнении индивидуальных заданий
ПК 1.3. Разрабатывать под руководством более квалифицированного специалиста прогрессивные технологические процессы изготовления деталей, сборка узлов, агрегатов, монтажа систем автотракторной техники в соответствии с требованиями Единой системы технологической подготовки производства (ЕСТПП)	- результаты наблюдений за обучающимся на преддипломной практике; Оценка результативности работы обучающегося при выполнении индивидуальных заданий
ПК 1.4. Внедрять разработанный технологический процесс в производство и выполнять работы по контролю качества при производстве автотракторных изделий	- результаты наблюдений за обучающимся на преддипломной практике; Оценка результативности работы обучающегося при выполнении индивидуальных заданий
ПК 2.1. Разрабатывать технологические процессы изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники и их испытаний	- результаты наблюдений за обучающимся на преддипломной практике; Оценка результативности работы обучающегося при выполнении индивидуальных заданий
ПК 2.2. Проектировать изделия средней сложности основного и вспомогательного производства	- результаты наблюдений за обучающимся на преддипломной

	<p>практике; Оценка результативности работы обучающегося при выполнении индивидуальных заданий</p>
<p>ПК 2.3. Составлять технические задания на проектирование технологической оснастки</p>	<p>- результаты наблюдений за обучающимся на преддипломной практике; Оценка результативности работы обучающегося при выполнении индивидуальных заданий</p>
<p>ПК 2.4. Разрабатывать рабочий проект деталей и узлов в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации (далее - ЕСКД)</p>	<p>- результаты наблюдений за обучающимся на преддипломной практике; Оценка результативности работы обучающегося при выполнении индивидуальных заданий</p>
<p>ПК 2.5. Производить типовые расчеты при проектировании и проверке на прочность элементов механических систем</p>	<p>- результаты наблюдений за обучающимся на преддипломной практике; Оценка результативности работы обучающегося при выполнении индивидуальных заданий</p>
<p>ПК 3.1. Осуществлять руководство производственным участком и обеспечивать выполнение участком производственных заданий</p>	<p>- результаты наблюдений за обучающимся на преддипломной практике; Оценка результативности работы обучающегося при выполнении индивидуальных заданий</p>
<p>ПК 3.2. Проверять качество выпускаемой продукции и/или выполняемых работ</p>	<p>- результаты наблюдений за обучающимся на преддипломной практике; Оценка результативности работы обучающегося при выполнении индивидуальных заданий</p>
<p>ПК 3.3. Проводить сбор, обработку и накопление технической, экономической и других видов информации для реализации инженерных и управленческих решений и оценки экономической эффективности производственной деятельности участка с применением информационно-коммуникационных технологий</p>	<p>- результаты наблюдений за обучающимся на преддипломной практике; Оценка результативности работы обучающегося при выполнении индивидуальных заданий</p>
<p>ПК 3.4. Обеспечивать безопасность труда на производственном участке</p>	<p>- результаты наблюдений за обучающимся на преддипломной практике; Оценка результативности работы обучающегося при выполнении индивидуальных заданий</p>
<p>ПК 3.5. Рассчитывать и определять экономическую эффективность технологического процесса изготовления и сборки агрегатов автотракторной техники, основные технико-экономические показатели деятельности производственного участка (цеха)</p>	<p>- результаты наблюдений за обучающимся на преддипломной практике; Оценка результативности работы обучающегося при выполнении индивидуальных заданий</p>

## Перечень баз преддипломной практики

Устанавливается в соответствии с договорами между СПбГБПОУ «СПбПК» и организациями

**ПРИМЕРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ТЕМ ВЫПУСКНЫХ КВАЛИФИКАЦИОННЫХ РАБОТ**

п/п №	Тема ВКР
1	Выполнение погрузо-разгрузочных работ стреловым краном КС35715 «ИВАНОВЕЦ» с помощью траверсы оснащенной вакуумным захватом грузоподъемностью 3 тонны. Технологический процесс изготовления металлоконструкции траверсы.
2	Выполнение погрузо-разгрузочных работ стреловым краном КС35714 «ИВАНОВЕЦ» с помощью траверсы оснащенной вакуумным захватом грузоподъемностью 5 тонн. Технологический процесс изготовления металлоконструкции траверсы.
3	Выполнение погрузо-разгрузочных работ стреловым краном КС45717К-1 «ИВАНОВЕЦ» с помощью траверсы оснащенной электромагнитным захватом грузоподъемностью 16 тонн.
4	Выполнение погрузо-разгрузочных работ стреловым краном КС45721 «ЧЕЛЯБИНЕЦ» с помощью траверсы оснащенной электромагнитным захватом грузоподъемностью 12 тонн. Технологический процесс изготовления металлоконструкции траверсы.
5	Выполнение погрузо-разгрузочных работ стреловым краном КС-55732-32 с помощью траверсы оснащенной клещевыми захватами грузоподъемностью 400 кг. Технологический процесс изготовления клещевого захвата.
6	Выполнение погрузо-разгрузочных работ стреловым краном КС-65717-34 с помощью траверсы оснащенной клещевым захватом грузоподъемностью 600 кг. Технологический процесс изготовления клещевого захвата.
7	Технологический процесс изготовления приспособления для сборки колес автомобиля ЗАЗ LANOS CARGO.
8	Технологический процесс изготовления приспособления для сборки колес ЗАЗ ВИДА.
9	Технологический процесс изготовления приспособления для сборки колес ЗАЗ SENS.
10	Технологический процесс изготовления приспособления для сборки колес инвалидного автомобиля ЗАЗ 968М.
11	Технологический процесс изготовления приспособления для сборки колес инвалидного автомобиля СЕАЗ 1111.
12	Технологический процесс изготовления приспособления для сборки колес ЛУАЗ 13019 ГЕОЛОГ.
13	Технологический процесс изготовления приспособления для устранения дисбаланса колес автомобиля УАЗ 390945.
14	Технологический процесс изготовления приспособления для устранения дисбаланса колес автомобиля УАЗ ПАТРИОТ
15	Технологический процесс изготовления приспособления для устранения дисбаланса колес автомобиля ГАЗ 3302 ПИКАП.

16	Технологический процесс изготовления приспособления для устранения дисбаланса колес автомобиля ВИС 2346.
17	Технологический процесс изготовления приспособления для устранения дисбаланса колес автомобиля ВИС 2349.
18	Технологический процесс изготовления приспособления для устранения дисбаланса колес автомобиля ГАЗЕЛЬ NEXТ ФУРГОН.
19	Технологический процесс изготовления приспособления для сборки шаровой опоры автомобиля ГАЗ 2217.
20	Технологический процесс изготовления приспособления для сборки шаровой опоры автомобиля ГАЗон NEXТ.
21	Технологический процесс изготовления приспособления для сборки шаровой опоры автомобиля ЗИЛ 4334.
22	Технологический процесс изготовления приспособления для сборки шаровой опоры автомобиля ЗИЛ 4329 ВЗ.
23	Технологический процесс изготовления приспособления для сборки шаровой опоры автомобиля КАМАЗ 65230-73.
24	Технологический процесс изготовления приспособления для сборки шаровой опоры автомобиля КАМАЗ 5490.
25	Технологический процесс изготовления приспособления для самоотвинчивания гаек крепления колеса автомобиля АКП КАМАЗ-53215
26	Технологический процесс изготовления приспособления для самоотвинчивания гаек крепления колеса автомобиля АКП -50 ТАТРА-Т 815
27	Технологический процесс изготовления приспособления для самоотвинчивания гаек крепления колеса автомобиля АКП -50 МЗКТ-6923

**Задание на преддипломную практику**  
 группы № \_\_\_\_ \_ Приказ № \_\_\_\_ от \_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.  
 период прохождения с \_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ по \_\_\_\_ 20г.

№ п.п.	Виды работ
<b>I. Знакомство с предприятием, изучение, анализ документов, характеризующих систему управления организацией</b>	
1.	Общие сведения об организации (название, цель создания)
2.	Организационно-правовая форма собственности
3.	Краткая историческая справка о предприятии
4.	Стратегия развития предприятия
<b>II. Ознакомление с видом деятельности и общей структурой управления предприятия</b>	
1.	Виды деятельности и объем производства работ
2.	Производственные структуры (подразделения предприятия, функциональные взаимосвязи подразделений) (схема)
3.	Организация управления (схемы организационной структуры управления, функциональные взаимосвязи подразделений и служб)
4.	Производственно-техническая база предприятия
<b>III. Ознакомление и описание экономической подсистемы управления (экономическая и бухгалтерская службы)</b>	
1.	Состав и содержание бухгалтерско-экономической службы предприятия
2.	Изучение работы экономического отдела
3.	Изучение работы отдела бухгалтерии
<b>IV. Ознакомление с функциональными обязанностями техника на производстве</b>	
1.	Выполнение обязанностей техника согласно должностной инструкции. Права и обязанности техника
2.	Внутренний распорядок, контроль соблюдения рабочими распорядка дня
3.	Составление графика работы рабочих, оформление и выдача нарядов на работы
4.	Анализ неисправностей собираемых узлов, агрегатов и деталей, выявление причин их возникновения
5.	Хранение, списание деталей и материалов
6.	Документация по работе предприятия, инструкции по технике безопасности
<b>V. Индивидуальное задание на преддипломную практику</b>	
1.	Ознакомление с узлом (агрегатом) по теме дипломного проекта, краткая характеристика, назначение
2.	Структурирование данных и включение их в ВКР
3.	Анализ базового варианта техпроцесса изготовления и сборки агрегата по теме дипломного проекта
4.	Разработка маршрутной карты сборки узла (агрегата)
5.	Оборудование для изготовления и сборки узла (агрегата)
6.	Планировка цеха, участка изготовления и сборки узла (агрегата)

Руководитель практики АПТ: \_\_\_\_\_

Зам. директора по УПР: \_\_\_\_\_

## АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ

по преддипломной практике

Студент \_\_\_\_\_, группа № \_\_\_\_\_  
(фамилия, имя, отчество студента)

обучающийся **4 курсе** по специальности **специальность 23.02.02. Автомобиле и тракторостроение**

по очной форме обучения с \_\_\_\_\_ 20\_\_ по \_\_\_\_\_ 20\_\_ гг.

в количестве **144** часа прошел преддипломную практику  
(наименование организации, предприятия)

под руководством \_\_\_\_\_

1. За время практики выполнены следующие виды работ:

	Виды работ, выполненных обучающимся во время практики	Качество выполнения работ*		
		удовле т	хорош о	отлично
1	Знакомство с предприятием, изучение, анализ документов, характеризующих систему управления организацией			
2	Ознакомление с видом деятельности и общей структурой управления предприятия			
3	Ознакомление и описание экономической подсистемы управления (экономическая и бухгалтерская службы)			
4	Индивидуальное задание на преддипломную практику			

\* отметить знаком «+» в нужной графе

За время прохождения практики у обучающегося были сформированы  
профессиональные компетенции

№	Наименование компетенции	Сформированность компетенции*	
		сформирована полностью	сформирована частично
ПК 1.1.	Осуществлять технологический процесс изготовления деталей, сборка и испытания изделий автотракторной техники		
ПК 1.2.	Обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса		
ПК 1.3.	Разрабатывать под руководством более квалифицированного специалиста прогрессивные технологические процессы изготовления деталей, сборка узлов, агрегатов, монтажа систем автотракторной техники в соответствии с требованиями Единой системы технологической подготовки производства (ЕСТПП)		
ПК 1.4.	Внедрять разработанный технологический процесс в производство и выполнять работы по контролю качества при производстве автотракторных изделий		
ПК 2.1.	Разрабатывать технологические процессы		

	изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники и их испытаний		
ПК 2.2.	Проектировать изделия средней сложности основного и вспомогательного производства		
ПК 2.3.	Составлять технические задания на проектирование технологической оснастки		
ПК 2.4.	Разрабатывать рабочий проект деталей и узлов в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации (далее - ЕСКД)		
ПК 2.5.	Производить типовые расчеты при проектировании и проверке на прочность элементов механических систем		
ПК 3.1.	Осуществлять руководство производственным участком и обеспечивать выполнение участком производственных заданий		
ПК 3.2.	Проверять качество выпускаемой продукции и/или выполняемых работ		
ПК 3.3.	Проводить сбор, обработку и накопление технической, экономической и других видов информации для реализации инженерных и управленческих решений и оценки экономической эффективности производственной деятельности участка с применением информационно-коммуникационных технологий		
ПК 3.4.	Обеспечивать безопасность труда на производственном участке		
ПК 3.5.	Рассчитывать и определять экономическую эффективность технологического процесса изготовления и сборки агрегатов автотракторной техники, основные технико-экономические показатели деятельности производственного участка (цеха)		

*\* отметить знаком «+» в нужной графе*

Результат практики \_\_\_\_\_  
(программа практики выполнена успешно в полном объеме)

Оценка руководителя практики от организации: \_\_\_\_\_

**М.П.**

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Руководитель практики УО: \_\_\_\_\_  
(подпись) (должность, Ф.И.О.)

**ОТЧЕТ**  
**ПО ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКЕ**

ПМ. 01 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий автомобиле - и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве

ПМ. 02 Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники

ПМ. 03 Организация деятельности коллектива исполнителей

**для специальности 23.02.02. Автомобиле и тракторостроение**

**Обучающегося группы** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
*(Фамилия, И.О.)*

**Организация:** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
*Наименование места прохождения практики*

**Руководитель практики**

\_\_\_\_\_  
*(Фамилия, И.О.)*

**Оценка** \_\_\_\_\_

Санкт-Петербург

20\_\_г.

## ХАРАКТЕРИСТИКА по преддипломной практике

(фамилия, имя, отчество студента)

Специальность **23.02.02. Автомобиле и тракторостроение**

Группа \_\_\_\_\_ курс **4**

Форма обучения очная

Сроки практики с \_\_\_\_\_ 20\_\_ по \_\_\_\_\_ 20\_\_ г., количестве **144** часов

прошел преддипломную практику \_\_\_\_\_

(наименование организации, предприятия)

под руководством \_\_\_\_\_

За время практики обучающийся проявил(а) личностные, деловые качества и освоил общие компетенции:

№	Наименование	Степень проявления*		
		Проявлял регулярно	Проявлял эпизодически	Не проявлял
1.	ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес			
2.	ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество			
3.	ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность			
4.	ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития			
5.	ОК 5. Использовать информационно коммуникационные технологии в профессиональной деятельности			
6.	ОК 6. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями			
7.	ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий			
8.	ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации			
9.	ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности			

\* отметить знаком «+» в нужной графе

**Общая характеристика студента:**

1. Отношение к работе

---

2. Выполнение сроков сдачи, разделов отчета, согласно графика

---

3. Соблюдение правил техники безопасности

---

*(заполняется на основании производственной практики)*

4. Проявление инициативы и заинтересованности при выполнении основной работы и дополнительных поручений

---

*(заполняется на основании производственной практики)*

5. Взаимоотношение с коллегами по работе, готовность к поддержанию партнерских отношений

---

*(заполняется на основании производственной практики)*

6. Освоил (а) профессиональные компетенции

---

*(освоил, неосвоил)*

7. Дополнительно (при необходимости)

---

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Руководитель практики от УО: \_\_\_\_\_  
(подпись) (должность, Ф.И.О.)