Пояснительная записка

к учебному плану специальности **_2026**

13.02.13 ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ (ПО ОТРАСЛЯМ)

виды деятельности	– Осуществление технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования – Организационное обеспечение эксплуатации, технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования – Осуществление технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования энергоустановок – Освоение одной или нескольких профессий рабочих

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения "Академия промышленных технологий" разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 13.02.13 Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям), утвержденного Приказом Минпросвещения РФ от 27.10 2023 г. N 797.

При разработке учебного плана также использованы:

- приказ Министерства обороны и Министерства образования и науки РФ от 24.02.2010 № 96/134 «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах».

1.1. Организация учебного процесса и режим занятий

Начало учебных занятий - 1 сентября.

Окончания учебных занятий в соответствии с учебным планом.

Продолжительность учебной недели – шестидневная.

Занятия осуществляются группировкой парами.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППССЗ.

Формы и процедуры текущего контроля успеваемости указаны в локальных нормативных актах СПБ ГБПОУ «АПТ».

Общая продолжительность каникул составляет:

- на 1 курсе 11 недель в учебном году, в том числе 2 недели в зимний период;
- на 2 курсе 11 недель в учебном году, в том числе 2 недели в зимний период;
- на 3 курсе 10 недель в учебном году, в том числе 2 недели в зимний период;
- на 4 курсе 2 недели в зимний период.

При реализации ППССЗ предусматриваются следующие виды практик:

учебная и производственная.

Учебная практика и производственная практика проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовываются концентрированно в несколько периодов.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Практика является обязательным разделом ППССЗ. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются по каждому виду практики. Все особенности организации практик отражаются в календарном учебном графике.

В рамках программы подготовки специалистов среднего звена обучающиеся осваивают рабочую профессию **18590 Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования**

1.2. Общеобразовательный цикл

Нормативный срок освоения ППССЗ по очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 52 недели (1 год) из расчета:

- теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) 39 недель;
- промежуточная аттестация и консультации 2 недели;
- каникулярное время 11 недель.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение в объеме 1476 часов, распределено на обязательное изучение следующих учебных предметов: русский язык, литература, иностранный язык, математика, информатика, история, обществознание, география, физика, химия, биология, физическая культура, основы безопасности жизнедеятельности, из них изучаются на углубленном уровне математика и физика в пределах

освоения образовательных программ среднего профессионального образования с учетом требований ФГОС и получаемой специальности среднего профессионального образования.

ООП.01 Русский язык

ООП.02 Литература

ООП.03 История

ООП.04 Обществознание

ООП.05 География

ООП.06 Иностранный язык

ООП.07 **Математика**

ООП.08 Информатика

ООП.09 Физическая культура

ООП.10 Основы безопасности и защиты Родины

ООП.11 **Физика**

ООП.12 Химия

ООП.13 Биология

В учебном плане предусмотрено выполнение студентами индивидуального(ых) проекта(ов). Индивидуальный проект - особая форма организации образовательной деятельности обучающихся (учебное исследование или учебный проект).

Индивидуальный проект выполняется студентами самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одного или нескольких изучаемых учебных предметов в любой избранной области деятельности (познавательной, практической, учебно-исследовательской, социальной, художественно-творческой, иной).

Оценка качества освоения программ учебных предметов общеобразовательного цикла программы подготовки специалистов среднего звена с получением среднего общего образования осуществляется в процессе текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации.

Экзамены проводятся по

ООП.01 Русский язык 1 и 2 семестры;

ООП.07 Математика-1 и 2 семестры;

ООП.11 Физика – 2 семестр.

По остальным предметам в составе общеобразовательного цикла форма промежуточной аттестации в первом семестре оценка успеваемости производится на основе данных текущей успеваемости, во втором семестре – ДЗ (дифференцированный зачет).

1.3. Формирование вариативной части ОП

Вариативная часть в объеме **1296** часов использована на увеличение объема времени, отведенного на дисциплины и профессиональные модули обязательной части.

№ п/п	Индекс	Наименование циклов , дисциплин, ПМ, МДК, практик	Вариативная часть, час
	СГ.06	Основы финансовой грамотности	32
	СГ.07	Русский язык и культура речи	48
	СГ.08	Основы философии	48
	СГ.09	Психология общения	45
	СГ.10	Экологические основы природопользования	32
	ОП.01	Инженерная графика	46
	ОП.02	Электротехника и электроника	58
	ОП.05	Материаловедение	18
	ОП.06	Электрические машины и электропривод	48
	ОП.07	Прикладная математика	54
	ОП.09	Охрана труда	28
	ОП.10	Основы предпринимательской деятельности	9
	ОП.11	Правовые основы в профессиональной деятельности	33
	ОП.12	Электрическое и электромеханическое оборудование	80
	ОП.13	Электрические аппараты и реле	64
	ОП.14	Основы экономики	34
	ОП.15	Менеджмент	34
	МДК.01.01	Технология ремонта, монтажа и наладки электрического и электромеханического оборудования	64
	МДК.01.02	Основы организации работ по испытанию и диагностике электрооборудования	47
	ПП.01	Производственная практика	144
	МДК.02.01	Разработка документации по эксплуатации электрического и электромеханического оборудования	72
	МДК.02.02	Разработка документации по эксплуатации электрического и электромеханического оборудования	64
	МДК.03.01	Основы энергоснабжения объектов отрасли	64
	МДК.03.02	Теоретические основы технического обслуживания и эксплуатации электрооборудования энергоустановок	64
	МДК.04.01	Освоение профессии рабочего 18590 Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования	82

1.4. Порядок аттестации обучающихся

Порядок и периодичность промежуточной аттестации определяется СПб ГБПОУ «АПТ» в каждом учебном году и отражается в календарном учебном графике с учетом особенностей организации образовательного процесса в конкретном учебном году.

По разделам учебной дисциплины и МДК, где не предусмотрена форма промежуточной аттестации за семестр, оценка успеваемости производится на основе данных текущей успеваемости.

Формы и процедуры текущего контроля успеваемости оговорены в рабочих программах дисциплин и профессиональных модулей, указанных в учебном плане.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля.

Промежуточная аттестация проводится рассредоточено.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

1.5. Формы проведения промежуточной аттестации

Учебные дисциплины, междисциплинарные курсы, профессиональные модули завершаются следующими формами промежуточной аттестации:

- по дисциплинам социально-гуманитарного и общепрофессионального и профессионального цикла – З (зачет); ДЗ (дифференцированный зачет), ДЗк (комплексный дифференцированный зачет), Э (экзамен) , Эк (комплексный экзамен)

- по дисциплине «Физическая культура» (в цикле СГ) в 3-7 семестрах – З (зачет), а в **8семестре – ДЗ (дифференцированный зачет);**

- по профессиональным модулям – (Э) Экзамен по модулю; Эк-квалификационный экзамен;

- по составным элементам программы профессионального модуля (по МДК – дифференцированный зачет или экзамен,

по учебной и производственной практике – **комплексны**й дифференцированный зачет по УП.01 и ПП.01, по УП.02 и ПП.02., УП.03 и ПП.03.

При реализации ППССЗ предусматриваются промежуточная аттестация в форме **Экзамена**

3 семестр	ОП.05	Материаловедение
	ОП.07	Прикладная математика
4семестр	ОП.02	Электротехника и электроника

	ПМ.04	Экзамен про модулю
5семестр	ОП.06	Электрические машины и электропривод
	ОП.13	Электрические аппараты и реле
6семестр	МДК.01.01	Технология ремонта, монтажа и наладки электрического и электромеханического оборудования
	МДК.02.01	Разработка документации по эксплуатации электрического и электромеханического оборудования
7семестр	ПМ.03.ЭК	Экзамен по модулю
	МДК.02.01	Разработка документации по эксплуатации электрического и электромеханического оборудования
8семестр	ПМ.02.ЭК	Экзамен по модулю
	ПМ.01.ЭК	Экзамен по модулю

Курсовые проекты

6 семестр	МДК.03.01	Основы энергоснабжения объектов отрасли
7 семестр	ОП.12	Электрическое и электромеханическое оборудование
8 семестр	МДК.02.02	Разработка документации по эксплуатации электрического и электромеханического оборудования

1.6. Формы проведения государственной итоговой аттестации

Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяются Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности **13.02.13 Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям),** и приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», программой государственной итоговой аттестации».

Государственная итоговая аттестация проводится в форме **демонстрационного экзамена.**

1.7. Другое

Дисциплина «Физическая культура» предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий.

Для подгрупп девушек часть учебного времени дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» (48 часов), отведенного на изучение основ военной службы, используется на освоение основ медицинских знаний.

В период обучения с юношами проводятся учебные сборы в рамках изучения основ воинской службы.