

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ  
ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ**

**ПМ. 01 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий автомобиле- и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве**

по специальности 23.02.02 Автомобиле-и тракторостроение

## СОДЕРЖАНИЕ

1	ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	
2	ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ	
3	ОЦЕНКА ОСВОЕНИЯ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО КУРСА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	
4	ОЦЕНКА ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ	
5	ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ЭКЗАМЕНА ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ	
	ПРИЛОЖЕНИЯ	
	Задания к экзамену по МДК 0.01	
	Задания к дифференциальному зачету по МДК.03.02	
	Задания к дифференциальному зачету по МДК.03.03	
	Задания к дифференциальному зачету по производственной практике по ПП03.01	
	Образцы документов по производственной практике по ПП03.01	
	Варианты заданий к экзамену по ПМ.03	

## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Результатом освоения профессионального модуля ПМ. 01 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий автомобиле - и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве специальности СПО 23.02.02. Автомобиле – и тракторостроение является готовность обучающегося к выполнению вида профессиональной деятельности **(ВПД): Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий автомобиле- и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве** и составляющих его профессиональных компетенций, а также общие компетенции, формирующиеся в процессе освоения ППСЗ в целом.

ПК 1.1. Осуществлять технологический процесс изготовления деталей, сборка и испытания изделий автотракторной техники.

ПК 1.2. Обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса.

ПК 1.3. Разрабатывать под руководством более квалифицированного специалиста прогрессивные технологические процессы изготовления деталей, сборка узлов, агрегатов, монтажа систем автотракторной техники в соответствии с требованиями Единой системы технологической подготовки производства (далее - ЕСТПП).

ПК 1.4. Внедрять разработанный технологический процесс в производство и выполнять работы по контролю качества при производстве автотракторных изделий.

Формой аттестации по профессиональному модулю является экзамен по модулю который проверяет готовность обучающегося к выполнению работ по подготовке и осуществлению технологического процесса изготовления деталей, сборке изделий автомобиле- и тракторостроения, контроля за соблюдением технологической дисциплины на производстве, сформированность у обучающихся компетенций, определенных в разделе V Требования к результатам освоения ОП ФГОС СПО.

Формой проведения экзамена является выполнение комплексного практического задания. Итогом проверки является дифференцированная оценка по профессиональному модулю.

Аттестация по ПМ. 01 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий автомобиле - и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве проводится как процедура внешнего оценивания с участием представителя работодателя. В комиссии, при проведении экзамена по модулю, принимают участие также преподаватели ОУ ,

осуществляющие руководство производственной практикой ПП 01.01. и теоретическим обучением по МДК01.01,МДК 01.02,МДК 01.03.

Условием допуска к экзамену по модулю является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля:

- теоретической части ПМ 01 (МДК 01.01,МДК 01.02, МДК 01.03);
- производственной практики по профилю специальности ПП 01.01.
- защитой курсового проекта по МДК 01.01

с проведением промежуточной аттестации по данным элементам программы ПМ 01.

## **2 ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ**

### 2.1. Профессиональные и общие компетенции

В результате контроля и оценки по профессиональному модулю осуществляется комплексная проверка следующих профессиональных и общих компетенций

<b>Профессиональная компетенция</b>	<b>Показатели оценки результатов</b>
ПК 1.1.Осуществлять технологический процесс изготовления деталей, сборка и испытания изделий автотракторной техники	- умение осуществлять технологический процесс изготовления деталей, сборка и испытания изделий автотракторной техники
ПК 1.2.Обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса	- умение Обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса
ПК 1.3.Разрабатывать под руководством более квалифицированного специалиста прогрессивные технологические процессы изготовления деталей, сборка узлов, агрегатов, монтажа систем автотракторной техники в соответствии с требованиями Единой системы технологической подготовки производства (ЕСТПП)	-умение разработать технологический процесс устранения заявленного дефекта узла или детали автомобиля; -навыки оформления технической и отчетной документации
ПК 1.4.Внедрять разработанный технологический процесс в производство и выполнять работы по контролю качества при производстве автотракторных изделий	- умение в недрять разработанный технологический процесс в производство и выполнять работы по контролю качества при производстве автотракторных изделий
ОК.1Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	-Демонстрация интереса к будущей профессии
ОК.2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	-Выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области технического обслуживания и ремонта автомобильного транспорта; - оценка эффективности и качества

	выполнения
ОК.3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	- решения стандартных и нестандартных профессиональных задач в области технического обслуживания и ремонта Автомобильного транспорта
ОК.4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	- эффективный поиск необходимой информации; - использование различных источников, включая электронные.
ОК 5.Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	- использование информационно-коммуникационных технологий в профессиональной деятельности
ОК 6.Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	- взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения.
ОК 7.Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий	- проявление ответственности за работу подчиненных, результат выполнения заданий.
ОК 8.Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации	- планирование обучающимся личностного и квалификационного уровня
ОК 9.Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	- проявление интереса к инновациям в области профессиональной деятельности.

### Формы контроля и оценивания элементов профессионального модуля

Элемент модуля	Форма контроля оценивания	
	Промежуточная аттестация	Текущий контроль
МДК.01.01 Конструкция и проектирование автотранспортной техники	4 семестр- дифференцированный зачет 5 семестр- дифференцированный зачет 6 семестр- экзамен 7 семестр - дифференцированный зачет	Защита лабораторных, практических работ, выполнение контрольных работ по разделам МДК, тестирование, оформление технической и отчетной документации. Курсовой проект
МДК.01.02 Двигатели автотранспортной техники	5 семестр- текущая оценка 6 семестр- дифференцированный зачет 7 семестр - дифференцированный зачет	Защита лабораторных, практических работ, выполнение контрольных работ по разделам МДК, тестирование, оформление технической и отчетной документации.
МДК 01.03. Технология сборки автотранспортной	5 семестр- текущая оценка 6 семестр- текущая оценка	Защита лабораторных, практических работ,

техники	7 семестр - дифференцированный зачет	выполнение контрольных работ по разделам МДК, тестирование, оформление технической и отчетной документации.
ПП01.01 Производственная практика	Дифференцированный зачет	Выполнение плана работ по практики. Дневник практики, аттестационный лист, характеристика, отчет

### 3. ОЦЕНКА ОСВОЕНИЯ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО КУРСА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Оценивается профессионально значимая для освоения вида профессиональной деятельности **Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий автомобиле- и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве** информация, направленная на формирование профессиональных компетенций профессионального модуля, а также общих компетенций. Задания на проверку усвоения необходимого объема информации носят практико-ориентированный комплексный характер.

#### Типовые задания для оценки освоения МДК.01.01 Конструкция и проектирование автотранспортной техники

Элемент модуля	Форма контроля оценивания	
	Промежуточная аттестация	Текущий контроль
МДК.01.01 Конструкция и проектирование автотранспортной техники	4 семестр- дифференцированный зачет 5 семестр- дифференцированный зачет 6 семестр- экзамен 7 семестр - дифференцированный зачет и КП	Защита лабораторных, практических работ, выполнение контрольных работ по разделам МДК, тестирование, оформление технической и отчетной документации. Курсовой проект

#### Проверяемые результаты обучения: нужно выбрать для МДК 01.01

##### уметь:

- 1) определять конструктивные особенности узлов и деталей автотракторной техники;
- 2) производить расчет основных параметров двигателей внутреннего сгорания;
- 3) определять основные неисправности систем автотракторной техники;
- 4) выполнять работы по проектированию технологических процессов изготовления деталей, узлов;
- 5) управлять производственными участками и обеспечивать требования производственного процесса изготовления и сборки в соответствии с установленными требованиями;

##### знать:

- 1) конструкцию, принцип действия и технические характеристики агрегатов автотракторной техники;
- 2) нормативные документы, обеспечивающие технологический процесс производства; систему обеспечения подготовки производства автотракторной техники.

5 семестр- дифференцированный зачет

6 семестр- экзамен

7 семестр - дифференцированный зачет и КП

Оценка освоения теоретического обучения по МДК 01.01 Конструкция и проектирование автотранспортной техники проводится в 4,5,7 семестрах в форме дифференциального зачета с учетом выполнения 100% практических работ, предусмотренных рабочей программой ПМ.01 по МДК 01.01 к выполнению в 4,5,7 семестрах.

Допуском к дифференцированному зачету является выполнение 100% практических работ, предусмотренных рабочей программой ПМ.01 по МДК 01.01 к выполнению в 4,5,7 семестрах.

Дифференцированный зачет выставляется на последнем занятии по МДК 01.01 .

Материалы к дифференциальному зачету представлены в Приложении

#### **Критерии оценки дифференциального зачета по МДК 01.01:**

Оценка «отлично» выставляется, если обучающимися выполнено 100% практических работ с оценкой за защиту «отлично» или «хорошо». В процессе защиты практических работ обучающийся ясно излагает теоретический материал, хорошо ориентируется в вопросах современного технологического процесса обработки металлов давлением, применяемого в отрасли, умеет использовать справочно-нормативную литературу, знает условия соблюдения вопросов безопасности труда на производстве. Показывает осознанные знания по освещаемому вопросу, владеет основными понятиями, терминологией. Ответ полный, аргументированный, четкий

Оценка «хорошо» выставляется, если обучающимися выполнено 100% практических работ с оценкой за защиту «хорошо». В процессе защиты практических работ обучающийся не достаточно ясно излагает теоретический материал, хорошо ориентируется в вопросах ориентуется в вопросах современного технологического процесса обработки металлов давлением, применяемого в отрасли, умеет использовать справочно-нормативную литературу, знает условия соблюдения вопросов безопасности труда в отрасли.

Ответ полный, аргументированный, четкий владеет основными понятиями и терминологией, но допускает отдельные неточности в форме и стиле ответа.

Оценка «удовлетворительно» выставляется, если обучающимися выполнено 100% практических работ с оценкой за защиту «удовлетворительно». В процессе защиты практических работ обучающийся демонстрирует плохое владение теоретическим материалом, плохо ориентируется в вопросах технологических возможностей современного оборудования, применяемого в отрасли, не умеет использовать справочно-нормативную литературу, плохо ориентируется в условия безопасной труда на производстве. Слабо владеет основными понятиями и терминологией; ответ недостаточно полный, не четкий, не аргументированный.

Оценка «неудовлетворительно» выставляется, если обучающимися выполнено 100% практических работ с оценкой за защиту «удовлетворительно». В процессе защиты практических работ обучающийся не ориентируется в вопросах технологических возможностей современного производства по обработке металлов давлением, применяемого в отрасли, не умеет, использоваться справочно-нормативной литературой, не знает, не владеет основными понятиями и терминологией; ответ не полный, не четкий, не аргументированный.

В 7 семестре выполняется курсовой проект



Допуском к защите курсового проекта является отметка о допуске к защите

При оценке курсового проекта учитывается как сроки и качество ее выполнения и оформления, так и результаты защиты.

**Критерии оценки курсового проекта:**

Оценка «отлично» выставляется в случае, если содержание курсового проекта полностью соответствует теме, поставленным целям и задачам; освоена методика разработки технологических процессов; требуемые расчеты произведены без ошибок. Курсовой проект оформлен в соответствии с требованиями к оформлению и выполнен в установленные сроки согласно графику. В процессе защиты курсового проекта обучающийся хорошо ориентируется в представленной работе, показывает осознанные знания по освещаемому вопросу, владеет основными понятиями, терминологией. Ответ полный, аргументированный, четкий.

Оценка «хорошо» выставляется в случае, если содержание курсового проекта соответствует теме, поставленным целям и задачам; освоена методика разработки технологических процессов; требуемые расчеты произведены с несущественными ошибками. Курсовой проект оформлен в соответствии с требованиями к оформлению и выполнен в установленные сроки согласно графику. В процессе защиты курсового проекта обучающийся ориентируется в представленной работе, владеет основными понятиями и терминологией, но допускает отдельные неточности в форме и стиле ответа.

Оценка «удовлетворительно» выставляется в случае, если содержание курсового проекта не полностью соответствует теме, поставленным целям и задачам; не достаточно освоена методика разработки технологических процессов; требуемые расчеты произведены с существенными ошибками. Курсовой проект оформлен с ошибками к требованиям оформления, сдан на проверку с нарушением графика и возвращен на доработку. В процессе защиты курсового проекта обучающийся плохо ориентируется в представленной работе, слабо владеет основными понятиями и терминологией; ответ недостаточно полный, не четкий, не аргументированный.

Оценка «неудовлетворительно» выставляется в случае, если:

а) содержание курсового проекта полностью не соответствует теме, поставленным целям и задачам; не освоена методика разработки технологических процессов; требуемые расчеты произведены с грубейшими ошибками. Курсовой проект оформлен с грубейшими нарушениями к требованиям по оформлению, выполнен и сдан на проверку позднее 10 дней до начала сессии и возвращен студенту на переработку;

б) содержание курсового проекта полностью не соответствует теме, поставленным целям и задачам; не освоена методика разработки технологических процессов; требуемые расчеты произведены с грубейшими ошибками. Курсовой проект оформлен с грубейшими нарушениями к требованиям по оформлению; выполнен и сдан на проверку согласно графику и возвращен обучающемуся на переработку. В процессе защиты курсового проекта обучающийся не ориентируется в представленной работе, имеет существенные пробелы в знаниях по представленному вопросу, не владеет основными понятиями и терминологией; ответ поверхностный, не аргументированный.

Оценка освоения теоретического обучения по МДК 01.01 проводится в 6 семестре в форме экзамена.

**Допуском к экзамену** является выполнение 100% практических работ, предусмотренных рабочей программой ПМ.01 по МДК 01.01 к выполнению в бсеместре.

Экзаменационные материалы представлены в Приложении .

### Критерии оценки экзамена по МДК 01.01:

Оценка «отлично» выставляется, если обучающимися выполнено 100% практических работ. В процессе сдачи экзамена обучающийся ясно излагает теоретический материал, хорошо ориентируется в вопросах. Показывает осознанные знания по освещаемому вопросу, владеет основными понятиями, терминологией. Ответ полный, аргументированный, четкий.

Оценка «хорошо» выставляется, если обучающимися выполнено 100% практических работ. В процессе сдачи экзамена обучающийся не достаточно ясно излагает теоретический материал, хорошо ориентируется в вопросах. Ответ полный, аргументированный, четкий владеет основными понятиями и терминологией, но допускает отдельные неточности в форме и стиле ответа.

Оценка «удовлетворительно» выставляется, если обучающимися выполнено 100% практических работ. В процессе сдачи экзамена обучающийся плохо ориентируется в вопросах, слабо владеет основными понятиями и терминологией; ответ недостаточно полный, не четкий, не аргументированный.

Оценка «неудовлетворительно» выставляется, если обучающимися выполнено 100% практических работ.

В процессе сдачи экзамена обучающийся не ориентируется в вопросах, не владеет основными понятиями и терминологией; ответ не полный, не четкий, не аргументированный.

### Типовые задания для оценки освоения МДК.01.02 Двигатели автотранспортной техники

Элемент модуля	Форма контроля оценивания	
	Промежуточная аттестация	Текущий контроль
МДК.01.02 Двигатели автотранспортной техники	5 семестр- текущая оценка 6 семестр- дифференцированный зачет 7 семестр - дифференцированный зачет	Защита лабораторных, практических работ, выполнение контрольных работ по разделам МДК, тестирование, оформление технической и отчетной документации.

### Проверяемые результаты обучения: нужно выбрать для МДК 01.02

#### уметь:

- 1) производить расчет основных параметров двигателей внутреннего сгорания;
- 2) определять основные неисправности систем автотракторной техники;
- 3) выполнять работы по проектированию технологических процессов изготовления деталей, узлов;

#### знать:

- 3) конструкцию, принцип действия и технические характеристики агрегатов автотракторной техники;

Оценка освоения теоретического обучения по МДК 01.02 Двигатели автотранспортной техники проводится 5 семестре по текущей аттестации в форме средне арифметического всех оценок, полученных во время семестра с учетом выполнения 100% практических

работпредусмотренных рабочей программой ПМ.01 по МДК 01.02 к выполнению в 5 семестре.

Оценка освоения теоретического обучения по МДК 01.02 Двигатели автотранспортной техники проводится в 6 и 7 семестрах в форме дифференциального зачета с учетом выполнения 100% практических работ, предусмотренных рабочей программой ПМ.01 по МДК 01.02 к выполнению в 6 и 7 семестре.

Допуском к дифференцированному зачету является выполнение 100% практических работ, предусмотренных рабочей программой ПМ.01 по МДК 01.02 к выполнению в 6 и 7 семестре.

Дифференцированный зачет выставляется на последнем занятии по МДК 01.02 в 6 и 7 семестре

Материалы к дифференциальному зачету представлены в Приложении

#### **Критерии оценки дифференциального зачета по МДК 01.02:**

Оценка «отлично» выставляется, если обучающимися выполнено 100% практических работ с оценкой за защиту «отлично» или «хорошо». В процессе защиты практических работ обучающийся ясно излагает теоретический материал, хорошо ориентируется в вопросах современного технологического процесса обработки металлов давлением, применяемого в отрасли, умеет использовать справочно-нормативную литературу, знает условия соблюдения вопросов безопасности труда на производстве. Показывает осознанные знания по освещаемому вопросу, владеет основными понятиями, терминологией. Ответ полный, аргументированный, четкий

Оценка «хорошо» выставляется, если обучающимися выполнено 100% практических работ с оценкой за защиту «хорошо». В процессе защиты практических работ обучающийся не достаточно ясно излагает теоретический материал, хорошо ориентируется в вопросах современного технологического процесса обработки металлов давлением, применяемого в отрасли, умеет использовать справочно-нормативную литературу, знает условия соблюдения вопросов безопасности труда в отрасли.

Ответ полный, аргументированный, четкий владеет основными понятиями и терминологией, но допускает отдельные неточности в форме и стиле ответа.

Оценка «удовлетворительно» выставляется, если обучающимися выполнено 100% практических работ с оценкой за защиту «удовлетворительно». В процессе защиты практических работ обучающийся демонстрирует плохое владение теоретическим материалом, плохо ориентируется в вопросах технологических возможностей современного оборудования, применяемого в отрасли, не умеет использовать справочно-нормативную литературу, плохо ориентируется в условия безопасной труда на производстве. Слабо владеет основными понятиями и терминологией; ответ недостаточно полный, не четкий, не аргументированный.

Оценка «неудовлетворительно» выставляется, если обучающимися выполнено 100% практических работ с оценкой за защиту «удовлетворительно». В процессе защиты практических работ обучающийся не ориентируется в вопросах технологических возможностей современного производства по обработке металлов давлением, применяемого в отрасли, не умеет, использоваться справочно-нормативной литературой, не знает, не владеет основными понятиями и терминологией; ответ не полный, не четкий, не аргументированный.

## Типовые задания для оценки освоения МДК.01.03 Технология сборки автотранспортной техники

Элемент модуля	Форма контроля оценивания	
	Промежуточная Аттестация	Текущий контроль
МДК 01.03. Технология сборки автотранспортной техники	5 семестр- текущая оценка 6 семестр- текущая оценка 7 семестр - дифференцированный зачет	Защита лабораторных, практических работ, выполнение контрольных работ по разделам МДК, тестирование, оформление технической и отчетной документации.

### Проверяемые результаты обучения: нужно выбрать для МДК 01.03

#### уметь:

выполнять работы по проектированию технологических процессов изготовления деталей, узлов;

#### знать:

нормативные документы, обеспечивающие технологический процесс производства; систему обеспечения подготовки производства автотракторной техники.

Оценка освоения теоретического обучения по МДК 01.03 Технология сборки автотранспортной техники проводится 5 и 6 семестре по текущей аттестации в форме средне арифметического всех оценок, полученных во время семестра с учетом выполнения 100% практических работ предусмотренных рабочей программой ПМ.01 по МДК 01.03 к выполнению в 5 и 6 семестре.

Оценка освоения теоретического обучения по МДК 01.03 Технология сборки автотранспортной техники проводится 7 семестре в форме дифференциального зачета с учетом выполнения 100% практических работ, предусмотренных рабочей программой ПМ.01 по МДК 01.03 к выполнению в 7 семестре.

Допуском к дифференцированному зачету является выполнение 100% практических работ, предусмотренных рабочей программой ПМ.01 по МДК 01.02 к выполнению в 6 и 7 семестре.

Дифференцированный зачет выставляется на последнем занятии по МДК 01.03 в 7 семестре  
Материалы к дифференциальному зачету представлены в Приложении

#### Критерии оценки дифференциального зачета по МДК 01.03:

Оценка «отлично» выставляется, если обучающимися выполнено 100% практических работ с оценкой за защиту «отлично» или «хорошо». В процессе защиты практических работ обучающийся ясно излагает теоретический материал, хорошо ориентируется в вопросах современного технологического процесса

обработки металлов давлением, применяемого в отрасли, умеет использовать справочно-нормативную литературу, знает условия соблюдения вопросов безопасности труда на производстве. Показывает осознанные знания по освещаемому вопросу, владеет основными понятиями, терминологией. Ответ полный, аргументированный, четкий

Оценка «хорошо» выставляется, если обучающимися выполнено 100% практических работ с оценкой за защиту «хорошо». В процессе защиты практических работ обучающийся не достаточно ясно излагает теоретический материал, хорошо ориентируется в вопросах современного технологического процесса обработки металлов давлением, применяемого в отрасли, умеет использовать справочно-нормативную литературу, знает условия соблюдения вопросов безопасности труда в отрасли.

Ответ полный, аргументированный, четкий владеет основными понятиями и терминологией, но допускает отдельные неточности в форме и стиле ответа.

Оценка «удовлетворительно» выставляется, если обучающимися выполнено 100% практических работ с оценкой за защиту «удовлетворительно». В процессе защиты практических работ обучающийся демонстрирует плохое владение теоретическим материалом, плохо ориентируется в вопросах технологических возможностей современного оборудования, применяемого в отрасли, не умеет использовать справочно-нормативную литературу, плохо ориентируется в условия безопасной труда на производстве. Слабо владеет основными понятиями и терминологией; ответ недостаточно полный, не четкий, не аргументированный.

Оценка «неудовлетворительно» выставляется, если обучающимися выполнено 100% практических работ с оценкой за защиту «удовлетворительно». В процессе защиты практических работ обучающийся не ориентируется в вопросах технологических возможностей современного производства по обработке металлов давлением, применяемого в отрасли, не умеет, использоваться справочно-нормативной литературой, не знает, не владеет основными понятиями и терминологией; ответ не полный, не четкий, не аргументированный.

## 4. ОЦЕНКА ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ

### 4.1. Общие положения

Целью оценки по производственной практике является оценка:

- 1) профессиональных и общих компетенций;
- 2) практического опыта и умений.

#### **иметь практический опыт:**

- 1) изготовления деталей, сборки и испытания агрегатов (изделий) автотракторной техники;

#### **уметь:**

- 1) определять конструктивные особенности узлов и деталей автотракторной техники;
- 2) нормировать технологические процессы изготовления деталей и узлов;
- 3) производить расчет основных параметров двигателей внутреннего сгорания;
- 4) определять основные неисправности систем автотракторной техники;
- 5) выполнять работы по проектированию технологических процессов изготовления деталей, узлов;
- 6) управлять производственными участками и обеспечивать требования производственного процесса изготовления и сборки в соответствии с установленными требованиями;

Оценка практического опыта и умений, освоения профессиональных компетенций производится во время защиты письменного отчета по производственной практике ПП 01.01 на основании полноты выполненного задания, дневника практики, аттестационного листа-характеристики руководителя практики. Уровень освоения общих компетенций производится по данным характеристики с места прохождения производственной практики.

#### **Критерии оценки дифференцированного зачета по производственной практике:**

Оценка «отлично» выставляется, если освоены все общие и профессиональные компетенции, оценка практических результатов прохождения производственной практики от руководителя в аттестационном листе-характеристике «отлично» или «хорошо», оценка деятельности, активности и самостоятельности студента во время прохождения практики в характеристике с места ее прохождения «отлично» или «хорошо». Документы по практике предоставлены в установленные сроки.

Оценка «хорошо» выставляется, если освоены все общие и профессиональные компетенции, оценка практических результатов прохождения производственной практики от руководителя в аттестационном листе-характеристике «хорошо», оценка деятельности, активности и самостоятельности студента во время

прохождения практики в характеристике с места ее прохождения «хорошо». Документы по практике предоставлены в установленные сроки.

Оценка «удовлетворительно» выставляется, если освоены не все общие и профессиональные компетенции, оценка практических результатов прохождения производственной практики от руководителя в аттестационном листе- характеристике «удовлетворительно», оценка деятельности, активности и самостоятельности студента во время прохождения практики в характеристике с места ее прохождения «удовлетворительно». Документы по практике

предоставлены с нарушением сроков сдачи.

Оценка «неудовлетворительно» выставляется, если не освоены общие и профессиональные компетенции, оценка практических результатов прохождения производственной практики от руководителя в аттестационном листе-характеристике «неудовлетворительно», оценка деятельности, активности и самостоятельности студента во время прохождения практики в характеристике с места ее прохождения «удовлетворительно». Документы по практике в ОУ не предоставлены.

#### **4.2. Виды работ практики и проверяемые результаты обучения по профессиональному модулю**

1	Охрана труда при выполнении демонтажно-монтажных работ, сборочно-разборочных работ. Инструктаж и зачёт по охране труда
2	Демонтаж-монтаж деталей газораспределительного механизма ДВС с отладкой и регулировкой необходимых параметров
3	Демонтаж-монтаж деталей кривошипно-шатунного механизма ДВС с отладкой и регулировкой необходимых параметров
4	Демонтаж-монтаж узлов, деталей и сборочных единиц системы смазки ДВС
5	Демонтаж-монтаж узлов, деталей и сборочных единиц системы охлаждения ДВС
6	Демонтаж-монтаж узлов, деталей и сборочных единиц системы питания ДВС
7	Демонтаж-монтаж узлов, деталей и сборочных единиц сцепления
8	Демонтаж-монтаж узлов, деталей и сборочных единиц механической ступенчатой коробки передач
9	Демонтаж-монтаж узлов, деталей и сборочных единиц редуктора ведущего моста автомобиля
10	Изучение устройства и правил эксплуатации оборудования для выполнения автосборочных работ
11	Освоение технологии и отработка практических навыков по демонтажу-монтажу элементов ходовой части автомобилей
12	Освоение технологии и отработка практических навыков по демонтажу-монтажу силового агрегата автомобилей
13	Освоение технологии и отработка практических навыков по демонтажу-монтажу передней подвески автомобилей
14	Освоение технологии и отработка практических навыков по демонтажу-монтажу задней подвески автомобилей
15	Освоение методики и отработка практических навыков по компьютерному сканированию систем автомобиля

Приложение: документы по практике

## **5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ЭКЗАМЕНА ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ ПМ.03 ПОДГОТОВКА И ВЕДЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ**

Задания для экзамена по модулю ориентированы на проверку освоения вида деятельности Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий автомобиле- и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 1.1. Осуществлять технологический процесс изготовления деталей, сборка и испытания изделий автотракторной техники.

ПК 1.2. Обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса.

ПК 1.3. Разрабатывать под руководством более квалифицированного специалиста прогрессивные технологические процессы изготовления деталей, сборка узлов, агрегатов, монтажа систем автотракторной техники в соответствии с требованиями Единой системы технологической подготовки производства (далее - ЕСТПП).

ПК 1.4. Внедрять разработанный технологический процесс в производство и выполнять работы по контролю качества при производстве автотракторных изделий.

Типовые задания носят компетентностно-ориентированный характер. Содержание заданий максимально приближено к производственным ситуациям по технологиям обработки металлов давлением.

### **I. ПАСПОРТ**

Назначение:

Фонд оценочных средств предназначен для контроля и оценки результатов освоения профессионального модуля ПМ.01 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий автомобиле- и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве по специальности 23.02.02 Автомобиле- и тракторостроение.

Инструментарий оценивания предназначен для оценки групп компетенций по указанному виду профессиональной деятельности.

Оценивание происходит на основе процесса практической деятельности: решение ситуативных производственных задач.

Для оценки компетенций ПК 1.1-ПК.1.4 используется комплексное задание в 10 вариантах.



При наличии противоречивых оценок по одному и тому же показателю при выполнении разных видов работ, решение принимается в пользу экзаменуемого.

## II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ.

Задание №

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться справочной и нормативной литературой

Время выполнения задания – 60 минут

Текст задания: Описать задание

## III. ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

### III. УСЛОВИЯ

Количество вариантов каждого задания / пакетов заданий для экзаменуемого: 10

Время выполнения каждого задания: 60 минут

Эталон ответа

КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ указаны в заданиях

Приложение фонд оценочных средств по профессиональному модулю