

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет по науке и высшей школе
Санкт-Петербургское государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Академия промышленных технологий»

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ**

**ПМ.02 Контроль за соблюдением технологической дисциплины и эффективным
использованием технологического оборудования в литейном производстве чёрных и
цветных металлов**

для специальности **22.02.03 Литейное производство черных и цветных металлов**

базовая подготовка

Регистрационный № 20 ЛП/..ФОС

Санкт-Петербург, 2020

Фонд оценочных средств по ПМ.02 Контроль за соблюдением технологической дисциплины и эффективным использованием технологического оборудования в литейном производстве чёрных и цветных металлов составлен на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 22.02.03 Литейное производство черных и цветных металлов, утверждённого приказом Министерства образования и науки РФ от 21.04.2014 г. № 357.

Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Академия промышленных технологий»(СПб ГБОУ «АПТ»)

Разработчики:

Фонд оценочных средств по ПМ.02 Контроль за соблюдением технологической дисциплины и эффективным использованием технологического оборудования в литейном производстве чёрных и цветных металлов

Протокол № 10 от «___» июнь 2020 г.

Председатель УЦКС.В. Чекмаров

Фонд оценочных средств по ПМ.02 Контроль за соблюдением технологической дисциплины и эффективным использованием технологического оборудования в литейном производстве чёрных и цветных металлов согласован с ООО «ОМЗ-Спецсталь»

Фонд оценочных средств по ПМ.02 Контроль за соблюдением технологической дисциплины и эффективным использованием технологического оборудования в литейном производстве чёрных и цветных металлов рассмотрен и рекомендован к утверждению на педагогическом совете ОУ

Протокол № 1 от 31 августа 2020 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Результатом освоения профессионального модуля ПМ.02 Контроль за соблюдением технологической дисциплины и эффективным использованием технологического оборудования в литейном производстве чёрных и цветных металлов по программе подготовки специалистов среднего звена базовой подготовки по специальности 22.02.03 Литейное производство чёрных и цветных металлов в части овладения видами профессиональной деятельности (ВПД): Контроль за соблюдением технологической дисциплины и эффективным использованием технологического оборудования в литейном производстве чёрных и цветных металлов и составляющих его профессиональных компетенций, а также общие компетенции, формирующиеся в процессе освоения ППССЗ в целом.

ПК 2.1. Осуществлять входной контроль исходных материалов литейного производства в соответствии с технологическим процессом (в том числе с использованием микропроцессорной техники).
ПК 2.2. Осуществлять контроль за исполнением технологического процесса производства отливок из чёрных и цветных металлов и сплавов (в том числе с использованием микропроцессорной техники)
ПК 2.3. Осуществлять контроль за технологией обработки отливок (в том числе с использованием микропроцессорной техники)
ПК 2.4. Осуществлять контроль за работой приборов и оборудования.
ПК 2.5. Анализировать причины образования дефектов и разрабатывать мероприятия по их устранению и исправлению в отливках.

Формой аттестации по профессиональному модулю является экзамен по модулю который проверяет готовность обучающегося к выполнению работ по ПМ.02 Контроль за соблюдением технологической дисциплины и эффективным использованием технологического оборудования в литейном производстве чёрных и цветных металлов, сформированность у обучающихся компетенций, определенных в разделе V **Требования к результатам освоения ОПОП» ФГОС СПО.**

Формой проведения экзамена является выполнение комплексного практического задания. Итогом проверки является дифференцированная оценка по профессиональному модулю.

Аттестация по ПМ.02 Контроль за соблюдением технологической дисциплины и эффективным использованием технологического оборудования в литейном производстве чёрных и цветных металлов проводится как процедура внешнего оценивания с участием представителя работодателя.

В комиссии при проведении экзамена по модулю принимают участие также преподаватели ОУ, осуществляющие руководство производственной практикой ПП 02.01. и теоретическим обучением по МДК.02.01, МДК 02.02.

Условием допуска к экзамену по модулю является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля:

- теоретической части ПМ 02 (МДК.02.01, МДК 02.02.);

- производственной практики по профилю специальности ПП 02. 01.

с проведением промежуточной аттестации по данным элементам программы ПМ 02.

2 ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ ПМ.02 КОНТРОЛЬ ЗА СОБЛЮДЕНИЕМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДИСЦИПЛИНЫ И ЭФФЕКТИВНЫМ ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ В ЛИТЕЙНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ ЧЁРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

2.1. Профессиональные и общие компетенции

В результате контроля и оценки по профессиональному модулю осуществляется комплексная проверка следующих профессиональных и общих компетенций

Освоение профессиональных и общих компетенций

Профессиональные и общие компетенции	Показатель оценки результатов	Средства проверки
1	2	3
ПК 2.1. Осуществлять входной контроль исходных материалов литейного производства в соответствии с технологическим процессом (в том числе с использованием микропроцессорной техники).	Выполнение технологических операций по входному контролю исходных материалов литейного производства в соответствии с техническими требованиями. Использование современного оборудования при проведении входного контроля исходных материалов.	Практические работы Аттестационный лист характеристика по итогам практики
ПК 2.2. Осуществлять контроль за исполнением технологического процесса производства отливок из чёрных и цветных металлов и сплавов (в том числе с использованием микропроцессорной техники)	Выполнение технологических операций по входному контролю за технологическим процессом производства отливок в соответствии с . соответствии с техническими требованиями. Использование современного оборудования при проведении контроля технологи технологических процессов производства отливок из чёрных и цветных металлов.	Практические работы: Аттестационный лист- характеристика по итогам практики.
ПК 2.3. Осуществлять контроль за технологией обработки отливок (в том числе с использованием микропроцессорной техники)	Точность измерений температуры, отливок после выбивки. Точность ведения технологических - процессов термической обработки отливок и ремонтной сварки Контроль размерной точности и геометрии отливок методом промышленного сканирования	Практические работы Аттестационный лист характеристика по итогам практики

ПК 2.4. Осуществлять контроль за работой приборов и оборудования.	Проверка соответствия сроков аттестации приборов по паспортам и регламентам. Проверка литейного оборудования на соответствие заданным параметрам по допустимым перепадам температур.	Аттестационный лист характеристика по итогам практики
ПК 2.5. Анализировать причины образования дефектов и разрабатывать мероприятия по их устранению и исправлению в отливках.	Точность и правильность классификации дефектов. Правильность определения причины возникновения дефектов. Правильность оценки технической возможности ремонта отливки. Правильность разработки корректирующих действий по предотвращению возникновения аналогичных дефектов.	Выполнение практических заданий Аттестационный лист характеристика по итогам практики.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК.1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	<ul style="list-style-type: none"> - обоснование социальной значимости избранной специальности; - эффективность и качество выполнения самостоятельной работы при освоении учебной дисциплины и профессионального модуля; - владение и качественное применение в речи профессиональной терминологии; - систематическое изучение дополнительной и специальной литературы по специальности, ознакомление с периодическими изданиями по направлению будущей профессиональной деятельности; - активность и инициативность в процессе освоения профессионального модуля; - участие в конкурсах профессионального мастерства, олимпиадах, научно-практических конференциях, выставках-ярмарках и т.п. 	<ul style="list-style-type: none"> - социальный опрос; - наблюдение и оценка преподавателя на практических занятиях, и при выполнении работ по производственной практике; - оценка выполнения и защиты заданий; - оценка выполнения и защиты - наличие положительных результатов по результатам производственной практики.
ОК.2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	<ul style="list-style-type: none"> - выявление технологических производственных проблем и поиск вариативных методов решения задач профессиональной деятельности; - адекватный выбор методов и способов решения профессиональных задач; - обоснованность выбора стратегии решения профессиональных задач; - грамотное составление отчетов по лабораторно-практическим работам; 	<ul style="list-style-type: none"> - наблюдение и оценка преподавателя на практических занятиях, и при выполнении работ по производственной практике; - оценка выполнения и защиты заданий; - оценка выполнения

	<ul style="list-style-type: none"> - выполнение лабораторных практических работ, заданий учебной и производственной практики в соответствии с технологическим процессом; - точность подбора критериев и показателей оценки эффективности и качества выполнения профессиональных задач; - результативность организации собственной профессиональной деятельности. 	<p>и защиты</p> <ul style="list-style-type: none"> - соответствие технологическому процессу выполнения различных видов работ; - производственная характеристика.
<p>ОК.3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - определение, анализ и оценка содержания стандартных и нестандартных ситуаций, необходимых для принятия решений; - обоснованность принятия решения в стандартных и нестандартных ситуациях; - аргументированность выбора способов и применение способов решения стандартных и нестандартных ситуаций; - качественное решение стандартных и нестандартных ситуаций в области разработки вопросов по технологии электрохимических производств; - принятие решений на основе фактов; - самооценка эффективности и качества реализации своей работы; - обоснованность корректировки принятых решений на основе самоанализа. 	<ul style="list-style-type: none"> - наблюдение и оценка результатов принятых решений в стандартных и нестандартных ситуациях; - реагирование в соответствии с принципами толерантности; - оказание педагогической помощи в нестандартных ситуациях; - наблюдение и оценка преподавателя на практических занятиях, и при выполнении работ по производственной практике; - оценка выполнения и защиты заданий;
<p>ОК.4 Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - нахождение и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития; - адекватность использования различных источников информации, включая электронные; - скорость и качество анализа информации; - самостоятельность поиска, анализа и оценки информации; - обоснованный выбор технологий поиска, анализа информации; 	<ul style="list-style-type: none"> - наблюдение и оценка преподавателя на практических занятиях, и при выполнении работ по производственной практике; - оценка выполнения и защиты заданий; - оценка результатов выполнения учебно-исследовательской работы студента.

	<ul style="list-style-type: none"> - грамотность применения информационно- коммуникативных технологий; - полнота и своевременность выполнения отчетов по лабораторным работам и практическим занятиям; - результативность использования компьютерного программного обеспечения при подготовке сырья и ведении технологических процессов. 	
ОК.5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	использование ПЭВМ и систем обработки информации для эффективного решения профессиональных задач.	экспертная оценка деятельности на производственной практике, оценка результатов выполнения практических работ.
ОК.6 Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	<ul style="list-style-type: none"> - результативность взаимодействия с сокурсниками, преподавателями, работниками предприятий, потенциальными работодателями; - результативность сотрудничества в процессе профессионального взаимодействия с социальными партнёрами; - бесконфликтность в общении посредством адекватного регулирования собственного эмоционального состояния; - соблюдение принципов профессиональной этики; - выстраивание эмоционально-ценностных отношений в процессе общения; - правильность выбора стратегии поведения при организации работы в команде; -ясность и аргументированность изложения собственного мнения. 	<ul style="list-style-type: none"> - наблюдение и оценка преподавателя на практических занятиях и при выполнении работ по производственной практике; - оценка выполнения и защиты заданий; - оценка выполнения и защиты - оценка результатов решения ситуационных задач; -отзывы преподавателей; - характеристика с производственной практики.
ОК.7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.	<ul style="list-style-type: none"> - проявление ответственности за работу и качество выполнения заданий подчинёнными в условиях коллективно распределённой деятельности; -формулирование целевых установок при организации деятельности команды (подчинённых); - целенаправленное мотивирование деятельности команды (подчинённых). 	<ul style="list-style-type: none"> - оценка результатов решения ситуационных задач; - наблюдение, оценка и самооценка в процессе прохождения производственной практики.
ОК.8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития,	<ul style="list-style-type: none"> - результативность внеаудиторной самостоятельной работы обучающихся; - готовность к профессиональному и личному самоопределению; 	<ul style="list-style-type: none"> - наблюдение, оценка и самооценка уровня профессионального и личностного развития.

<p>заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - адекватность самоанализа собственной деятельности и деятельности членов команды; - адекватность самооценки уровня профессионального и личностного развития; - верность выбора способов коррекции результатов собственной деятельности и деятельности членов команды; - самоанализ уровня профессиональной подготовки; - ясность и аргументированность выбора путей и способов профессионального и личностного развития; - систематичность самообразования и самосовершенствования; - обоснованность выбора форм повышения квалификации. 	<p>- наблюдение и оценка преподавателя на практических занятиях, и при выполнении работ по производственной практике.</p>
<p>ОК. 9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - систематическое изучение нормативных источников, периодических изданий, электронных ресурсов, ознакомление с новинками и достижениям науки и техники в области профессиональной деятельности; - адаптация к меняющимся технологиям производства; - аргументированный анализ инноваций в области разработки технологических процессов специальности; - обоснованный выбор собственных действий и профессиональной деятельности, контроля и их анализа; - результативность применения инновационных технологий в курсовом проектировании. 	<p>- оценка результатов решения ситуационных задач;</p> <ul style="list-style-type: none"> - наблюдение, оценка процессе прохождения производственной практики.

Приобретение практического опыта в ходе освоения профессионального модуля

Практический опыт	Средства проверки
<ul style="list-style-type: none"> - входного контроля исходных материалов литейного производства (в том числе с использованием микропроцессорной техники) - контроля за выполнением технологического процесса производства отливок из чёрных и цветных металлов(в том числе с использованием 	<p>Практические работы</p> <p>Наблюдение за деятельностью обучающегося на производственной практике.</p> <p>Анализ документов, подтверждающих выполнение им соответствующих работ (дневник практики, аттестационный лист -характеристика места прохождения практики)</p> <p>-</p>

микропроцессорной техники); - контроля за технологией обработки отливок (в том числе с использованием микропроцессорной техники); - контроля за работой приборов и оборудования - анализа причин образования дефектов и разработки мероприятий по их устранению и исправлению в отливках;	
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--

Задания, направленные на приобретение практического опыта обязательно должны входить в программу теоретического обучения и программу производственной практики.

Освоение умений и усвоение знаний

Освоение умений	Усвоение знаний	Показатели оценки результатов	Средства проверки
ПК.2.1 Осуществлять входной контроль исходных материалов литейного производства в соответствии с технологическим процессом (в том числе с использованием микропроцессорной техники).			
У осуществлять контроль за выполнением технологического процесса производства отливок; отливки;	3. основные этапы технологического процесса изготовления отливок из чёрных и цветных металлов (в том числе с использованием микропроцессорной техники);		Практические работы: Аттестационный лист и характеристика по итогам практики
ПК 2.2. Осуществлять контроль за выполнением технологического процесса производства отливок из чёрных и цветных металлов и сплавов (в том числе с использованием микропроцессорной техники).			
У.	3 основные этапы технологического процесса изготовления отливок из чёрных и цветных металлов (в том числе с использованием микропроцессорной техники);		Практические работы: Аттестационный лист и характеристика по итогам практики
ПК 2.3. Осуществлять контроль за технологией обработки отливок (в том числе с			

использованием микропроцессорной техники).			
У. разрабатывать требования повышения качества выпускаемых отливок и создавать условия их реализации;	З технологию обработки отливок (в том числе с использованием микропроцессорной техники);		Аттестационный лист и характеристика по итогам практики.
ПК 2.4. Осуществлять контроль за работой приборов и оборудования.			
		иметь практический опыт контроля за работой приборов и оборудования	Аттестационный лист и характеристика по итогам практики.
ПК 2.5. Анализировать причины образования дефектов и разрабатывать мероприятия по их устранению и исправлению в отливках.			
У выявлять причины образования дефектов и разрабатывать мероприятия по их устранению и исправлению в отливках;	З. основные причины образования дефектов и способы их устранения;		Аттестационный лист и характеристика по итогам практики.

Формы промежуточной аттестации по профессиональному модулю.

Элемент модуля	Формы промежуточной аттестации	
	Промежуточной аттестации	Текущий контроль
МДК 02.01 Основы входного контроля	6 семестр - дифференцированный зачет	Тестирование, оценка результатов выполнения практических работ, собеседование
МДК 02.02. Основы контроля за выполнением технологического процесса производства отливок	6 семестр-текущая оценка 7 семестр -	Тестирование, оценка результатов выполнения практических работ, собеседование

из чёрных и цветных металлов.	дифференцированный зачет	
ПП.02.01 Производственная практика	7 семестр - дифференцированный зачет	Тестирование, оценка результатов выполнения практических работ, собеседование

3. ОЦЕНКА ОСВОЕНИЯ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО КУРСА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Оценивается профессионально значимая для освоения вида профессиональной деятельности: **Контроль за соблюдением технологической дисциплины и эффективным использованием технологического оборудования в литейном производстве чёрных и цветных металлов** информация, направленная на формирование профессиональных компетенций профессионального модуля, а также общих компетенций. Задания на проверку усвоения необходимого объема информации носят практико-ориентированный комплексный характер.

Типовые задания для оценки освоения МДК 02.01 Основы входного контроля

Элемент модуля	Формы промежуточной аттестации	
	Промежуточной аттестации	Текущий контроль
МДК 02.01 Основы входного контроля	6 семестр - дифференцированный зачет	Тестирование, оценка результатов выполнения практических работ, собеседование

Проверяемые результаты обучения:

уметь:

- осуществлять контроль за выполнением технологического процесса производства отливок; отливок;

знать:

- критерии и методы контроля исходных материалов литейного производства(в том числе с использованием микропроцессорной техники);

Оценка освоения теоретического обучения по МДК 02.01 Основы входного контроля проводится в 6 семестре в форме дифференциального зачета с учетом выполнения 100% практических работ, предусмотренных рабочей программой ПМ.02 по МДК 02.01 Основы входного контроля к выполнению в 5 семестре.

Допуском к дифференцированному зачету является выполнение 100% практических работ, предусмотренных рабочей программой ПМ.02 по МДК 02.01 к выполнению в 6 семестре.

Дифференцированный зачет выставляется на последнем занятии по МДК 02.01 в 6 семестре

Материалы к дифференциальному зачету по МДК 02.01 представлены в Приложении 1

Критерии оценки дифференциального зачета по МДК 02.01:

Оценка «отлично» выставляется, если обучающимися выполнено 100% практических работ с оценкой за защиту «отлично» или «хорошо». В процессе защиты практических работ обучающийся ясно излагает теоретический материал, хорошо ориентируется в вопросах современного технологического процесса обработки металлов давлением, применяемого в отрасли, умеет использовать справочно-нормативную литературу, знает условия соблюдения вопросов безопасности труда на производстве. Показывает осознанные знания по освещаемому вопросу, владеет основными понятиями, терминологией. Ответ полный, аргументированный, четкий

Оценка «хорошо» выставляется, если обучающимися выполнено 100% практических работ с оценкой за защиту «хорошо». В процессе защиты практических работ обучающийся не достаточно ясно излагает теоретический материал, хорошо ориентируется в вопросах современного технологического процесса обработки металлов давлением, применяемого в отрасли, умеет использовать справочно-нормативную литературу, знает условия соблюдения вопросов безопасности труда в отрасли. Ответ полный, аргументированный, четкий владеет основными понятиями и терминологией, но допускает отдельные неточности в форме и стиле ответа.

Оценка «удовлетворительно» выставляется, если обучающимися выполнено 100% практических работ с оценкой за защиту «удовлетворительно». В процессе защиты практических работ обучающийся демонстрирует плохое владение теоретическим материалом, плохо ориентируется в вопросах технологических возможностей современного оборудования, применяемого в отрасли, не умеет использовать справочно-нормативную литературу, плохо ориентируется в условия безопасной труда на производстве. Слабо владеет основными понятиями и терминологией; ответ недостаточно полный, не четкий, не аргументированный.

Оценка «неудовлетворительно» выставляется, если обучающимися выполнено 100% практических работ с оценкой за защиту «удовлетворительно». В процессе защиты практических работ обучающийся не ориентируется в вопросах технологических возможностей современного производства по обработке металлов давлением, применяемого в отрасли, не умеет, использоваться справочно-нормативной литературой, не знает, не владеет основными понятиями и терминологией; ответ не полный, не четкий, не аргументированный

Типовые задания для оценки освоения МДК 02.02. Основы контроля за выполнением технологического процесса производства отливок из чёрных и цветных металлов.

Элемент модуля	Формы промежуточной аттестации	
	Промежуточной аттестации	Текущий контроль

МДК 02.02. Основы контроля за выполнением технологического процесса производства отливок из чёрных и цветных металлов.	6 семестр-текущая оценка 7 семестр - дифференцированный зачет	Тестирование, оценка результатов выполнения практических работ, собеседование
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------

Проверяемые результаты обучения:

уметь:

- осуществлять контроль за выполнением технологического процесса производства отливок; отливок;
- разрабатывать требования повышения качества выпускаемых отливок и создавать условия их реализации;
- выявлять причины образования дефектов и разрабатывать мероприятия по их устранению и исправлению в отливках;

знать:

- основные этапы технологического процесса изготовления отливок из чёрных и цветных металлов (в том числе с использованием микропроцессорной техники);
- технологию обработки отливок (в том числе с использованием микропроцессорной техники);
- основные причины образования дефектов и способы их устранения;

Оценка освоения теоретического обучения по МДК 02.02. Основы контроля за выполнением технологического процесса производства отливок из чёрных и цветных металлов проводится в 6 семестре по текущей аттестации в форме средне арифметического всех оценок, полученных во время семестра с учетом выполнения 100% практических работ, предусмотренных рабочей программой ПМ.02 по МДК 02.02 к выполнению в 6 семестре.

Оценка освоения теоретического обучения по МДК 02.02. Основы контроля за выполнением технологического процесса производства отливок из чёрных и цветных металлов проводится в 7 семестре в форме дифференциального зачета с учетом выполнения 100% практических работ, предусмотренных рабочей программой ПМ.02 по МДК 02.02 Основы входного контроля к выполнению в 7 семестре.

Допуском к дифференцированному зачету является выполнение 100% практических работ, предусмотренных рабочей программой ПМ.02 по МДК 02.02 к выполнению в 7 семестре.

Дифференцированный зачет выставляется на последнем занятии по МДК 02.02 в 7 семестре

Материалы к дифференциальному зачету по МДК 02.02 представлены в Приложении 2

Критерии оценки дифференциального зачета по МДК 02.02:

Оценка «отлично» выставляется, если обучающимися выполнено 100% практических работ с оценкой за защиту «отлично» или «хорошо». В процессе защиты практических работ обучающийся ясно излагает теоретический материал, хорошо ориентируется в вопросах современного технологического процесса обработки металлов давлением, применяемого в отрасли, умеет использовать справочно-нормативную литературу, знает условия соблюдения вопросов безопасности труда на производстве. Показывает осознанные знания по освещаемому вопросу, владеет основными понятиями, терминологией. Ответ полный, аргументированный, четкий

Оценка «хорошо» выставляется, если обучающимися выполнено 100% практических работ с оценкой за защиту «хорошо». В процессе защиты практических работ обучающийся не достаточно ясно излагает теоретический материал, хорошо ориентируется в вопросах современного технологического процесса обработки металлов давлением, применяемого в отрасли, умеет использовать справочно-нормативную литературу, знает условия соблюдения вопросов безопасности труда в отрасли. Ответ полный, аргументированный, четкий владеет основными понятиями и терминологией, но допускает отдельные неточности в форме и стиле ответа.

Оценка «удовлетворительно» выставляется, если обучающимися выполнено 100% практических работ с оценкой за защиту «удовлетворительно». В процессе защиты практических работ обучающийся демонстрирует плохое владение теоретическим материалом, плохо ориентируется в вопросах технологических возможностей современного оборудования, применяемого в отрасли, не умеет использовать справочно-нормативную литературу, плохо ориентируется в условия безопасной труда на производстве. Слабо владеет основными понятиями и терминологией; ответ недостаточно полный, не четкий, не аргументированный.

Оценка «неудовлетворительно» выставляется, если обучающимися выполнено 100% практических работ с оценкой за защиту «удовлетворительно». В процессе защиты практических работ обучающийся не ориентируется в вопросах технологических возможностей современного производства по обработке металлов давлением, применяемого в отрасли, не умеет, использоваться справочно-нормативной литературой, не знает, не владеет основными понятиями и терминологией; ответ не полный, не четкий, не аргументированный

4. ОЦЕНКА ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ

4.1. Общие положения

Целью оценки по производственной практике является оценка:

- 1) профессиональных и общих компетенций;
- 2) практического опыта и умений.

практический опыт:

- входного контроля исходных материалов литейного производства (в том числе с использованием микропроцессорной техники)
- контроля за выполнением технологического процесса производства отливок из чёрных и цветных металлов (в том числе с использованием микропроцессорной техники);
- контроля за технологией обработки отливок (в том числе с использованием микропроцессорной техники);
- контроля за работой приборов и оборудования
- анализа причин образования дефектов и разработки мероприятий по их устранению и исправлению в отливках.

уметь:

- осуществлять контроль за выполнением технологического процесса производства отливок; отливок;
- разрабатывать требования повышения качества выпускаемых отливок и создавать условия их реализации;
- выявлять причины образования дефектов и разрабатывать мероприятия по их устранению и исправлению в отливках.

Оценка практического опыта и умений, освоения профессиональных компетенций производится во время защиты письменного отчета по производственной практике ПП 02.01 на основании полноты выполненного задания, дневника практики, аттестационного листа-характеристики руководителя практики. Уровень освоения общих компетенций производится по данным характеристики с места прохождения производственной практики.

Критерии оценки дифференцированного зачета по производственной практике:

Оценка «отлично» выставляется, если освоены все общие и профессиональные компетенции, оценка практических результатов прохождения производственной

практики от руководителя в аттестационном листе-характеристике «отлично» или «хорошо», оценка деятельности, активности и самостоятельности студента во время прохождения практики в характеристике с места ее прохождения «отлично» или «хорошо». Документы по практике предоставлены в установленные сроки.

Оценка «хорошо» выставляется, если освоены все общие и профессиональные компетенции, оценка практических результатов прохождения производственной практики от руководителя в аттестационном листе-характеристике «хорошо», оценка деятельности, активности и самостоятельности студента во время прохождения практики в характеристике с места ее прохождения «хорошо». Документы по практике предоставлены в установленные сроки.

Оценка «удовлетворительно» выставляется, если освоены не все общие и профессиональные компетенции, оценка практических результатов прохождения производственной практики от руководителя в аттестационном листе- характеристике «удовлетворительно», оценка деятельности, активности и самостоятельности студента во время прохождения практики в характеристике с места ее прохождения «удовлетворительно». Документы по практике

предоставлены с нарушением сроков сдачи.

Оценка «неудовлетворительно» выставляется, если не освоены общие и профессиональные компетенции, оценка практических результатов прохождения производственной практики от руководителя в аттестационном листе-характеристике «неудовлетворительно», оценка деятельности, активности и самостоятельности студента во время прохождения практики в характеристике с места ее прохождения «удовлетворительно». Документы по практике в ОУ не предоставлены.

4.2. Виды работ практики и проверяемые результаты обучения по профессиональному модулю

Входной контроль песка, глины, связующих.

Входной контроль шихтовых материалов.

Контроль плотности и модуля жидкого стекла

Контроль свойств формовочных и стержневых смесей.

Контроль потерь при прокаливании регенерата.

Контроль размеров форм и стержней и правильности сборки форм.

Контроль температуры заливки жидкого металла (с использованием микропроцессорной техники).

Контроль температуры поверхности отливок при выбивке (с использованием микропроцессорной техники).

Контроль КИП на годность и сроки аттестации.

Контроль распределения температур по рабочим зонам термической печи (с использованием микропроцессорной техники).

Распознавание дефектов в отливках.

Приложение 3: документы по практике ПП.02.01

**5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ЭКЗАМЕНА
ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ ПМ.02 КОНТРОЛЬ ЗА
СОБЛЮДЕНИЕМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДИСЦИПЛИНЫ И ЭФФЕКТИВНЫМ
ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ В ЛИТЕЙНОМ
ПРОИЗВОДСТВЕ ЧЁРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ**

Задания для экзамена по модулю ориентированы на проверку освоения вида деятельности **Контроль за соблюдением технологической дисциплины и эффективным использованием технологического оборудования в литейном производстве чёрных и цветных металлов и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):**

ПК 2. 1.	Осуществлять входной контроль исходных материалов литейного производства соответствии с технологическим процессом (в том числе с использованием микропроцессорной техники).
ПК 2. 2.	Осуществлять контроль за выполнением технологического процесса производства отливок из чёрных и цветных металлов и сплавов (в том числе с использованием микропроцессорной техники).
ПК 2. 3.	Осуществлять контроль за технологией обработки отливок (в том числе с использованием микропроцессорной техники).
ПК 2. 4.	Осуществлять контроль за работой приборов и оборудования.
ПК 2. 5.	Анализировать причины образования дефектов и разрабатывать мероприятия по их устранению и исправлению в отливках.

модуля ПМ.02 **Контроль за соблюдением технологической дисциплины и эффективным использованием технологического оборудования в литейном производстве чёрных и цветных металлов**

Типовые задания носят компетентностно-ориентированный характер. Содержание заданий максимально приближено к производственным ситуациям по контролю качества отливок, их классификации по дефектам и оформлению, необходимой сопроводительной документации

I. ПАСПОРТ

Назначение:

Фонд оценочных средств предназначен для контроля и оценки результатов освоения профессионального модуля ПМ.02 **Контроль за соблюдением технологической дисциплины и эффективным использованием технологического оборудования в литейном производстве чёрных и цветных металлов** по специальности

22.02.03 Литейное производство черных и цветных металлов.

Инструментарий оценивания предназначен для оценки групп компетенций по указанному виду профессиональной деятельности.

Оценивание происходит на основе процесса практической деятельности:

решение ситуативных производственных задач.

Для оценки компетенций ПК 2.1-ПК 2.5 используется комплексное задание в 10 вариантах.

При наличии противоречивых оценок по одному и тому же показателю при выполнении разных видов работ, решение принимается в пользу экзаменуемого.

II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ.

Задание №

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться справочной и нормативной литературой

Время выполнения задания – 60 минут

Текст задания: Описать задание

III. ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

III. УСЛОВИЯ

Количество вариантов каждого задания / пакетов заданий для экзаменуемого: 10

Время выполнения каждого задания: 60 минут

Эталон ответа

Литература

III КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ указаны в задании

Вопросы к дифференциальному зачету МДК 02.01 Основы входного контроля

Назначение входного контроля.

Древесина. Контроль качества древесины, контроль сушки древесины.

Понятие модельного комплекта. Состав модельного комплекта.

Основы разметки деревянного модельного комплекта.

Приёмка модельного комплекта. Инструмент, маркировка, хранение модельных комплектов. Требования к качеству модельного комплекта.

Особенности контроля металлических модельных комплектов.

Входной контроль шихтовых материалов.

Основные положения хранения и подготовки шихтовых материалов.

Входной контроль глины.

Входной контроль песка.

Входной контроль связующих.

Потери при прокаливании огнеупорных материалов.

Приложение 2

Материалы к дифференциальному зачету по МДК 02.02

Приложение 3

Документы по практике ПП.02.01

Приложение 4

Фонд оценочных средств по профессиональному модулю ПМ.02