

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
ОПЦ.01 ИНЖЕНЕРНАЯ ГРАФИКА
для специальности
15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Санкт-Петербург
2023

СОДЕРЖАНИЕ

1. Пояснительная записка.....	4
2. Показатели оценки результатов освоения.....	5
3. Критерии и шкала оценивания.....	6
4. Оценочные материалы для проведения промежуточной аттестации.....	7

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Оценочные материалы по учебной дисциплине ОПЦ.01 Инженерная графика предназначены для проведения промежуточной аттестации в форме дифференцированного зачета и разработаны в соответствии с требованиями к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2022 № 444, зарегистрированного Министерством Юстиции Российской Федерации от 01.07.2022 № 69122, входящей в укрупненную группу специальностей 15.00.00 Машиностроение, с учетом примерной основной образовательной программы «Профессионалитет» программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденной протоколом Федерального учебно-методического объединения по УГПС 15.00.00 от 25.07.2022 № 24, зарегистрированной в государственном реестре примерных основных образовательных программ, № 158 приказ ФГБОУ ДПО ИРПО от 29.07.2022 № П-256.

2. Показатели оценки результатов освоения

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания:

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам	Уо 01.01 распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте	Зо 01.01 актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить
ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Уо 02.02 определять необходимые источники информации	Зо 02.01 номенклатура информационных источников применяемых в профессиональной деятельности
ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	Уо 03.01 определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности	Зо 03.01 содержание актуальной нормативно-правовой документации
ОК 04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Уо 04.02 взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности	Зо 04.01 психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности
ОК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	Уо 05.01 грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе	Зо 05.02 правила оформления документов и построения устных сообщений
ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и	Уо 09.03 писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие	Зо 09.02 лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов

иностранном языках	профессиональные темы	профессиональной деятельности Зо 09.04 правила чтения текстов профессиональной направленности
ПК 1.1. Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин	У 1.1. 01 читать чертежи и требования к деталям согласно их служебного назначения,	З 1.1. 01 виды конструкторской и технологической документации, требования к её оформлению, З 1.1. 02 служебное назначение и конструктивно-технологические признаки деталей,
ПК 1.4. Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин	У 1.4. 01 анализировать и выбирать схемы базирования,	З 1.4. 01Классификация баз, назначение и правила формирования комплектов технологических баз
ПК 1.6. Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования	У 1.6.02 использовать пакеты прикладных программ (CAD/CAM системы) для разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов механической обработки и аддитивного изготовления деталей	З 1.6.01 основы цифрового производства,

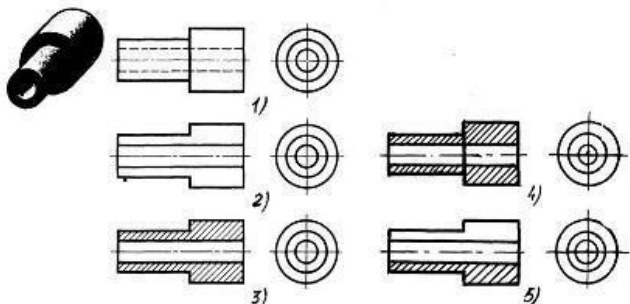
3. КРИТЕРИИ И ШКАЛА ОЦЕНИВАНИЯ

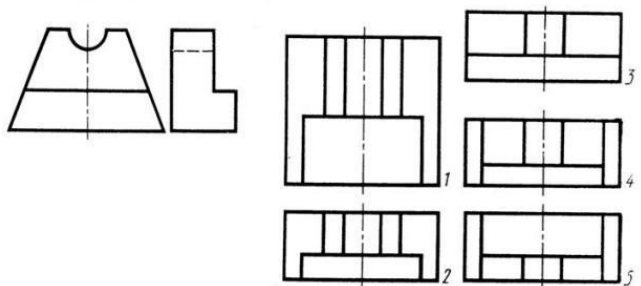
Оценочные материалы для проведения промежуточной аттестации в форме дифференцированного зачета состоят из двух блоков заданий. Блок А состоит из 35 заданий и оценивается за каждый правильный ответ в 0,5 балла, блок Б состоит из 10 заданий и оценивается за каждый правильный ответ в 1 балл. Отвечая на вопрос с выбором правильного ответа, необходимо обвести в кружок правильный ответ. В заданиях открытой формы необходимо вписать ответ в пропуск. В заданиях на соответствие необходимо заполнить таблицу. В заданиях на правильную последовательность необходимо вписать порядковый номер.

Шкала оценивания

Количество баллов (%)	Оценка	Вербальный аналог
85-100 %	5	Отлично/Зачтено
76-84 %	4	Хорошо/Зачтено
50-75 %	3	Удовлетворительно/Зачтено
0-49 %	2	Неудовлетворительно/Не зачтено

4. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ БЛОК А

№ задания	Выберите правильный ответ и обведите его номер кружком	Правильный ответ	Раздел, тема	Проверяемые знания, умения
1.	<p>Под каким углом осуществляется штриховка металлов (графическое изображение металлов) в разрезах:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Под углом 30 градусов к линии контура изображения, или к его оси или к линии рамки чертежа 2. Под углом 60 градусов к линии контура изображения, или к его оси или к линии рамки чертежа 3. Под любыми произвольными углами 4. Под углом 45 градусов к линии контура изображения, или к его оси или к линии рамки чертежа 	4	Основные сведения по оформлению чертежей	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
2.	 <p>На каком из пяти чертежей выполнен правильно разрез детали, показанной на изображении:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Правильный ответ 1; 	3	Общие сведения о резьбе.	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01

	2. Правильный ответ 2; 3. Правильный ответ 3; 4. Правильный ответ 4; 5. Правильный ответ 5.			
3.	Какое изображение детали(предмета) проецируется на профильную плоскость проекций: 1. Вид сверху 2. Главный вид 3. Развернутый вид 4. Вид слева	4	Методы проецирования	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
4.	 <p>Даны два вида деталей: главный вид и вид слева. Определите вид сверху из предложенных вариантов:</p> 1. Правильный ответ 1; 2. Правильный ответ 2; 3. Правильный ответ 3; 4. Правильный ответ 4; 5. Правильный ответ 5.	2	Проецирование плоскости. Проекция геометрических тел	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
5.	Процесс выполнения рабочих чертежей деталей по сборочному чертежу называется: $\frac{U}{R} = \frac{U}{R1} + \frac{U}{R2} + \frac{U}{R3} + \dots + \frac{U}{Rn}$ 1. рисованием 2. сборкой	3	Общие сведения о машиностроительных чертежах .	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01

	3. <i>QUOTE</i> деталированием 4. составлением схем $RI = R_1I + R_2I + R_3I + \dots + R_nI.$			
6.	В каком масштабе выполняется эскиз детали: 5. Всегда в масштабе уменьшения 6. В глазомерном масштабе 7. Обычно в масштабе 1:1 8. Обычно в масштабе увеличения	2	Основные сведения по оформлению чертежей	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
7.	Какой масштаб используют обычно для изображения выносного элемента: 1. Масштаб уменьшения 2. Натуральную величину 3. Масштаб увеличения 4. Без масштаба	3	Основные сведения по оформлению чертежей	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
8.	Какая крепежная деталь имеет наружную резьбу: 1. Гайка 2. Болт 3. Штифт 4. Шайба	2	Общие сведения о резьбе.	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
9.	На каких форматах выполняется спецификация: 1. На дополнительных; 2. На А2; 3. На А3; 4. На А4.	4	Общие сведения о машиностроительных чертежах .	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
10.	Где на формате чертежа указывается масштаб: 1. Масштаб нигде не указывается. 2. В основной надписи 3. В верхнем правом углу формата. 4. В верхнем левом углу формата	2	Основные сведения по оформлению чертежей	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01

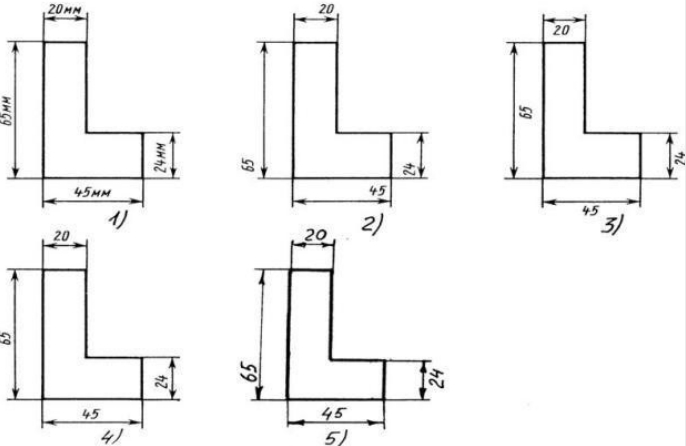
11.	Как обозначается метрическая резьба наружным диаметром 16 и мелким шагом 1,5: 1. M16 2. S16x1,5 3. M16x1,5 4. 16 M	3	Общие сведения о резьбе.	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
12.	Какие размеры имеет формат А3: 1. 297x420 2. 420x594 3. 594x841 4. 1189x841	1	Оформление чертежей и геометрическое черчение	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
13.	Плавный переход от одной линии к другой, называется: 1. сопряжением 2. уклоном 3. конусностью 4. овалом	1	Оформление чертежей и геометрическое черчение	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
14.	Чем отличается эскиз от рабочего чертежа детали: 1. Эскиз выполняется в меньшем масштабе 2. Эскиз выполняется в большем масштабе, чем рабочий чертёж 3. Эскиз выполняется от руки; а рабочий чертёж - с помощью чертёжных инструментов. 4. Эскиз выполняется с помощью чертёжных инструментов, а рабочий чертёж - от руки;	3	Эскиз деталей и рабочий чертёж	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
15.	Какие размеры имеет формат А2: 1. 420x594 2. 297x420 3. 594x841 4. 297x210	1	Оформление чертежей и геометрическое черчение	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01

16.	<p>Над какой линией проставляют численное значение соответствующего линейного размера:</p> <ol style="list-style-type: none"> над основной сплошной над осевой над выносной над размерной 	4	Оформление чертежей и геометрическое черчение	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
17.	<p>В каких единицах измерения указывают на рабочих чертежах линейные размеры:</p> <ol style="list-style-type: none"> см мм м дм 	2	Эскиз деталей и рабочий чертеж	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
18.	 <p>В каком случае показано правильное расположение центровых линий окружностей:</p> <ol style="list-style-type: none"> Правильный вариант ответа №1; Правильный вариант ответа №2; Правильный вариант ответа №3; Правильный вариант ответа №4; Правильный вариант ответа №5; 	5	Оформление чертежей и геометрическое черчение	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
19.	Какие данные не помещают в графах	2	Основные сведения по	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02

	основной надписи? 1. наименование изделия, 2. размеры изделия 3. обозначение документа 4. масштаб изображения		оформлению чертежей	3 1.1. 01, 3 1.1. 02, 3 1.4. 01 3 1.6.01
20.	Поверхность, образованную при винтовом движении плоского контура по цилиндрической или конической поверхности, называют: 1. цилиндром 2. резьбой 3. конусом 4. эллипсоидой	2	Общие сведения о резьбе.	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 3 1.1. 01, 3 1.1. 02, 3 1.4. 01 3 1.6.01
21.	Сплошной волнистой линией, выполняют: 1. Линию обрыва 2. линию видимого контура 3. линию невидимого контура. 4. линии – выноски	1	Оформление чертежей и геометрическое черчение	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 3 1.1. 01, 3 1.1. 02, 3 1.4. 01 3 1.6.01
22.	Изображение, которое дает наиболее полное представление о форме и размерах предмета называется: 1. видом сверху 2. видом слева 3. видом снизу 4. Главным видом	4	Проекционное черчение	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 3 1.1. 01, 3 1.1. 02, 3 1.4. 01 3 1.6.01
23.	Для выполнения линии – выноски, полки линий – выносок и подчеркивания надписей, предназначена: 1. сплошная тонкая 2. штриховая 3. сплошная толстая основная 4. штрих пунктирная тонкая	1	Оформление чертежей и геометрическое черчение	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 3 1.1. 01, 3 1.1. 02, 3 1.4. 01 3 1.6.01

24.	<p>Какие проставляются размеры при выполнении чертежа в масштабе, отличном от 1:1:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Увеличение в два раза; 2. Те размеры, которые имеет изображение на чертеже 3. Уменьшение в четыре раза 4. Размеры должны быть увеличены или уменьшены в соответствии с масштабом 	2	Оформление чертежей и геометрическое черчение	<p>У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01</p>
25.	 <p>Определить вид слева детали по заданным главному виду и виду сверху .</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Правильный ответ 1; 2. Правильный ответ 2; 3. Правильный ответ 3; 4. Правильный ответ 4; 5. Правильный ответ 5. 	4	Проекционное черчение	<p>У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01</p>
26.	<p>Размеры, которые не используются при изготовлении изделия, но облегчают чтение чертежа, называются:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. действительными 2. справочными 3. номинальными 4. линейными 	2	Оформление чертежей и геометрическое черчение	<p>У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01</p>
27.	Документ, определяющий состав сборочной	2	Общие сведения о	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02

	единицы, комплекса или комплекта, называется: 1. пояснительной запиской 2. спецификацией 3. ведомостью спецификаций 4. изделием		машиностроительных чертежах .	3 1.1. 01, 3 1.1. 02, 3 1.4. 01 3 1.6.01
28.	Сплошной основной линией, выполняют 1. Осевую 2. Линию невидимого контура 3. Линию видимого контура 4. Линию разграничения вида и разреза.	3	Оформление чертежей и геометрическое черчение	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 3 1.1. 01, 3 1.1. 02, 3 1.4. 01 3 1.6.01
29.	Какие размеры имеет основная надпись 1. 420x594 2. 297x420 3. 210x297 4. 55x185	4	Оформление чертежей и геометрическое черчение	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 3 1.1. 01, 3 1.1. 02, 3 1.4. 01 3 1.6.01
30.	Изображение видимой части поверхности предмета, обращенной к наблюдателю, называют 1. видом 2. местным разрезом 3. разрезом 4. сечением	1	Проекционное черчение	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 3 1.1. 01, 3 1.1. 02, 3 1.4. 01 3 1.6.01
31.	Минимальное расстояние между размерной линией и линией контура детали должно быть 1. 7 мм 2. 10 мм 3. 12 мм 4. 14 мм	2	Оформление чертежей и геометрическое черчение	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 3 1.1. 01, 3 1.1. 02, 3 1.4. 01 3 1.6.01
32.	Какова длина штрихов в штриховых линиях: 1. от 2 до 8 мм	1	Оформление чертежей и геометрическое черчение	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 3 1.1. 01, 3 1.1. 02, 3 1.4. 01

	2. 1 мм 3. 10 мм 4. 20 мм			3 1.6.01
33.	Толщина сплошной основной линии в зависимости от сплошности изображения и формата чертежа лежит в следующих пределах? 1. 0,5 2,0 мм 2. 1,0 1,5 мм 3. 0,5 1,4 мм 4. 0,5 1,5 мм	4	Оформление чертежей и геометрическое черчение	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 3 1.1. 01, 3 1.1. 02, 3 1.4. 01 3 1.6.01
34.	 <p>Определите, на каком чертеже правильно записаны размерные числа:</p> 1. Правильный ответ 1; 2. Правильный ответ 2; 3. Правильный ответ 3; 4. Правильный ответ 4; 5. Правильный ответ 5.	4	Общие сведения о машиностроительных чертежах .	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 3 1.1. 01, 3 1.1. 02, 3 1.4. 01 3 1.6.01

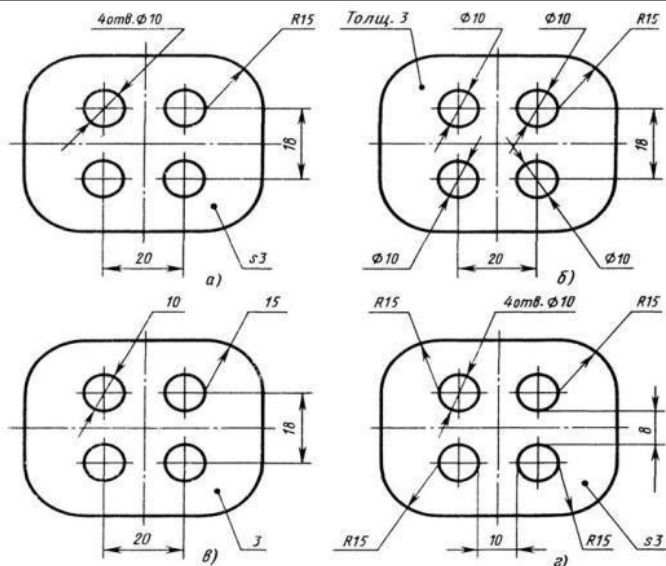
35.	Какое из основных видов является главным: 1. вид спереди 2. вид сверху 3. вид слева 4. вид справа 5. вид снизу 6. вид сзади	1	Проекционное черчение	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
-----	--	---	-----------------------	---

БЛОК Б

№ задания	Задание	Правильный ответ	Раздел, тема	Проверяемые знания, умения																		
1.	Установите соответствие между названием и обозначением резьбы на чертежах <table><tr><th>Название резьбы</th><th>Обозначение резьбы</th></tr><tr><td>1. метрическая</td><td>А. <i>Tг16 × 4</i></td></tr><tr><td>2. трубная</td><td>Б. <i>M24 × 3</i></td></tr><tr><td>3. трапецеидальная</td><td>В. <i>S28 × 10(P5)LH</i></td></tr><tr><td>4. упорная</td><td>Г. <i>G1</i></td></tr></table>	Название резьбы	Обозначение резьбы	1. метрическая	А. <i>Tг16 × 4</i>	2. трубная	Б. <i>M24 × 3</i>	3. трапецеидальная	В. <i>S28 × 10(P5)LH</i>	4. упорная	Г. <i>G1</i>	<table><tr><td>1</td><td>Б</td></tr><tr><td>2</td><td>Г</td></tr><tr><td>3</td><td>А</td></tr><tr><td>4</td><td>В</td></tr></table>	1	Б	2	Г	3	А	4	В	Общие сведения о резьбе. Зубчатые передачи.	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
		Название резьбы	Обозначение резьбы																			
		1. метрическая	А. <i>Tг16 × 4</i>																			
		2. трубная	Б. <i>M24 × 3</i>																			
		3. трапецеидальная	В. <i>S28 × 10(P5)LH</i>																			
		4. упорная	Г. <i>G1</i>																			
1	Б																					
2	Г																					
3	А																					
4	В																					
2.	Установите соответствие между форматами и их размерами <table><tr><th>Формат</th><th>Размер, мм</th></tr><tr><td>1. А1</td><td>А. 297 x 420</td></tr><tr><td>2. А2</td><td>Б. 420 x 594</td></tr></table>	Формат	Размер, мм	1. А1	А. 297 x 420	2. А2	Б. 420 x 594	<table><tr><td>1</td><td>Г</td></tr><tr><td>2</td><td>Б</td></tr><tr><td>3</td><td>А</td></tr><tr><td>4</td><td>В</td></tr></table>	1	Г	2	Б	3	А	4	В	Общие сведения о машиностроительных чертежах .	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01				
		Формат	Размер, мм																			
		1. А1	А. 297 x 420																			
		2. А2	Б. 420 x 594																			
		1	Г																			
		2	Б																			
3	А																					
4	В																					

	3. А3	В. 210 x 297												
	4. А4	Г. 594 x 841												
3.	Установите соответствие между наименованием линии и её основным назначением:													
	Наименование линии	Основное назначение												
	1. Сплошная толстая основная	А. Линии обрыва, линии разграничения вида и разреза												
	2. Сплошная тонкая	Б. Линии видимого контура линии перехода видимые, линии контура сечения.												
	3. Сплошная волнистая	В. Линии контура наложенного сечения, линии размерные и выносные, линии штриховки, линии-выноски, полки линий-выносок												
	4. Штриховая	Г. Линии невидимого контура, линии перехода невидимые												
			<table><tr><td>1</td><td>Б</td></tr><tr><td>2</td><td>В</td></tr><tr><td>3</td><td>А</td></tr><tr><td>4</td><td>Г</td></tr></table>	1	Б	2	В	3	А	4	Г		Общие сведения о машиностроительных чертежах .	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
1	Б													
2	В													
3	А													
4	Г													

4.



На каком чертеже рационально нанесены величины радиусов, диаметров, толщины деталей и размеры, определяющие расположение отверстий?

А	Чертеж под буквой А
В	Чертеж под буквой Б
С	Чертеж под буквой В
Д	Чертеж под буквой Г
Е	Нет правильного ответа

Е Нет
правил
ьного
ответа

Прикладные
геометрические
построения на плоскости

У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02
З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01
З 1.6.01

5.

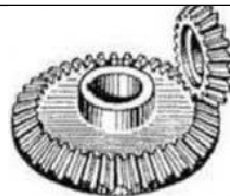
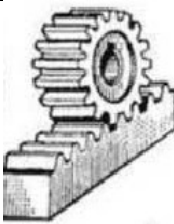
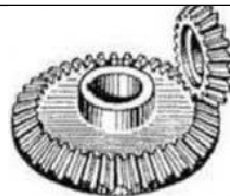
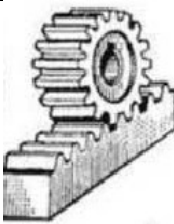
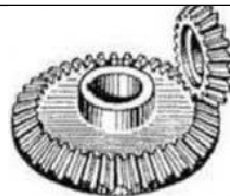
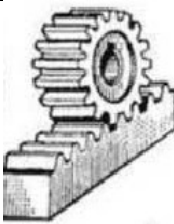
Дополните фразу


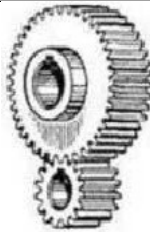
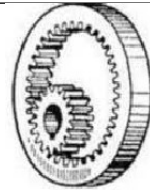
На сборочных чертежах проставляют справочные,

исполнительные

Общие сведения о
машиностроительных

У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02
З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01

	установочные, ... размеры.		чертежах .	З 1.6.01																
6.	Дополните определение Метрическая резьба имеет профиль в виде равностороннего ... с углом при вершине 60 ⁰ . Метрическая резьба бывает цилиндрической и	Треугольника,конической	Основы общей электротехники	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01																
7.	Дополните определение CAD может использоваться для проектирования кривых и фигур в двумерном (2D) пространстве; или кривых, поверхностей и ... в трехмерном (3D) пространстве.	Твердых тел	Система автоматизированного проектирования (САПР)	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01																
8.	Установите соответствие между наименованием зубчатой передачи и изображением передачи <table><tr><th>Название передачи</th><th>Изображение передачи</th></tr><tr><td>1.цилиндрическая с внешним зацеплением</td><td><div>А. </div></td></tr><tr><td>2.реечная</td><td><div>Б. </div></td></tr></table>	Название передачи	Изображение передачи	1.цилиндрическая с внешним зацеплением	<div>А. </div>	2.реечная	<div>Б. </div>	<table><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td>Г</td><td>Б</td><td>Д</td><td>В</td><td>А</td></tr></table>	1	2	3	4	5	Г	Б	Д	В	А	Зубчатые передачи.	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01
Название передачи	Изображение передачи																			
1.цилиндрическая с внешним зацеплением	<div>А. </div>																			
2.реечная	<div>Б. </div>																			
1	2	3	4	5																
Г	Б	Д	В	А																

	<div>3.цилиндрическая с внутренним зацеплением</div> <div></div>														
	<div>4.зубчатая винтовая</div> <div></div>														
	<div>5. коническая зубчатая</div> <div></div>														
	<div>Ответ:</div> <table><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	1	2	3	4	5									
1	2	3	4	5											
9.	<div>Установите соответствия между видом допуска и его знаком</div> <table><tr><td>Вид допуска</td><td>Знак</td></tr><tr><td></td><td></td></tr></table>	Вид допуска	Знак			<table><tr><td>1)</td><td>в)</td></tr><tr><td>2)</td><td>б)</td></tr><tr><td>3)</td><td>а)</td></tr></table>	1)	в)	2)	б)	3)	а)		<div>Общие сведения о машиностроительных чертежах .</div>	<div>У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01</div>
Вид допуска	Знак														
1)	в)														
2)	б)														
3)	а)														

	1)Допуск круглости	а) 		<table border="1"><tr><td>4)</td><td>г)</td></tr></table>	4)	г)		
4)	г)							
	2)Допуск параллельности	б) 						
	3)Допуск профиля продольного сечения	в) 						
	4) Допуск соосности	г) 						
10.	Дополните определение Эскиз — ... , фиксирующий замысел художественного произведения, сооружения, механизма или отдельной его части.			Предварительный набросок	Эскиз деталей и рабочий чертеж	У 1.1. 01, У 1.4. 01, У 1.6.02 З 1.1. 01, З 1.1. 02, З 1.4. 01 З 1.6.01		

