

ПРАВИТЕЛЬСТВО САНКТ-ПЕТЕРБУРГА  
КОМИТЕТ ПО НАУКЕ И ВЫСШЕЙ ШКОЛЕ  
Санкт-Петербургское государственное бюджетное  
профессиональное образовательное учреждение  
«Академия промышленных технологий»

СОГЛАСОВАНО:

Директор по производству  
ООО «ОМЗ-Спецсталь»



Д.А. Яковлев

09/11 2020 г

УТВЕРЖДАЮ:

Директор СПБ ГБПОУ «АПТ»



Ю.П. Шабурин

12/11 2020 г

**ПРОГРАММА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

**выпускников СПБ ГБПОУ «АПТ»  
2020/2021 учебного года**

по специальности  
среднего профессионального образования  
23.02.02 Автомобиле – и тракторостроение

базовая подготовка

Регистрационный № 20АТ / \_\_

Санкт – Петербург, 2020

Программа государственной итоговой аттестации разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 23.02.02 Автомобиле –и тракторостроение, утвержденного Приказом Министерства образования и науки от 22 апреля 2014 г. № 380 и приказа Минобрнауки России от 16.08.2013 N 968(ред. от 17.11.2017, с изм. от 21.05.2020) "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования"(Зарегистрировано в Минюсте России 01.11.2013 N 30306)

**Организация-разработчик:**

Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Академия промышленных технологий» (СПб ГБОУ «АПТ»)

**Разработчики:**

Преподаватели учебной цикловой комиссии транспортных средств СПб ГБПОУ «АПТ»

Методист – С.Н. Спажакина

Программа государственной итоговой аттестации рассмотрена на заседании учебной цикловой комиссии Транспортных средств

Председатель УЦК Сметанин В.Г. ✓

Программа государственной итоговой аттестации согласована с представителями работодателя ООО «ОМЗ- Спецсталь»

Рабочая программа рассмотрена на заседании Педагогического совета ОУ с участием председателя государственной экзаменационной комиссии

Протокол № 3 от 12 ноября 2020 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ
4. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

Приложение №1

Приложение №2

Приложение №3

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа государственной итоговой аттестации разработана в соответствии:

- с порядком проведения государственной итоговой аттестации выпускников образовательных учреждений среднего профессионального образования, утвержденного федеральным органом исполнительной власти, осуществляющим функции по выработке государственной политики и нормативно-правовому регулированию в сфере образования, определенного в соответствии со статьей 59 Итоговая аттестация Федерального закона Российской Федерации от 29.12.2012 года № 273 «Об образовании в Российской Федерации»;

- с приказом Министерства образования и науки Российской Федерации «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» от 16 августа 2013 г. N 968 г.;

- с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования специальности  
23.02.02 Автомобиле- и тракторостроение

---

( код и наименование, кем и когда утвержден)

- с Положением о государственной итоговой аттестации выпускников СПб ГБПОУ «АПТ»;
- с графиком учебного процесса на 2020-2021 учебный год

Целью государственной итоговой аттестации является установление степени готовности обучающегося к самостоятельной деятельности, соответствия уровня усвоения знаний и умений с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по специальности 23.02.02 Автомобиле- и тракторостроение.

Программа государственной итоговой аттестации разработана с учетом выполнения следующих принципов и требований:

- проведение государственной итоговой аттестации предусматривает открытость и демократичность на этапах разработки и проведения, вовлечение в процесс подготовки и проведения преподавателей образовательной организации и работодателей, многократную экспертизу и корректировку всех компонентов аттестации;

- содержание аттестации учитывает уровень требований стандарта по специальности – базовая подготовка.

Предметом государственной итоговой аттестации выпускника по основным профессиональным образовательным программам на основе ФГОС СПО является оценка качества подготовки выпускников, которая осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

**Видом государственной итоговой аттестации** выпускников специальности СПО

23.02.02 Автомобиле- и тракторостроение является выпускная квалификационная работа в форме выполнения и защиты дипломного проекта. Данный вид испытаний позволяет наиболее полно проверить освоенность выпускником профессиональных компетенций, готовность выпускника к выполнению видов деятельности, предусмотренных ФГОС СПО.



При выполнении и защите дипломного проекта выпускник в соответствии с требованиями ФГОС СПО демонстрирует уровень готовности самостоятельно решать конкретные профессиональные задачи, прогнозировать и оценивать полученный результат, владеть экономическими, экологическими, правовыми параметрами профессиональной деятельности, а также анализировать профессиональные задачи и аргументировать их решение в рамках определенных полномочий.

В программе государственной итоговой аттестации разработана тематика дипломных проектов, отвечающая следующим требованиям: овладение профессиональными компетенциями, комплексность, реальность, актуальность, уровень современности используемых средств.

Требования к выпускной квалификационной работе по специальности доведены до обучающихся в процессе изучения общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей. Обучающиеся ознакомлены с содержанием, методикой выполнения выпускной квалификационной работы и критериями оценки результатов защиты за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

**К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план специальности.**

Программа государственной итоговой аттестации является частью программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 23.02.02 Автомобиле- и тракторостроение.

Программа государственной итоговой аттестации ежегодно обновляется учебной цикловой комиссией Транспортных средств специальности 23.02.02 Автомобиле- и тракторостроение, **согласовывается с представителями работодателей.**

Требования к выпускным квалификационным работам, критерий оценки знаний обсуждается на педагогическом совете ОУ с участием председателя ГЭК и утверждается руководителем образовательного учреждения.

# 1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

## 1.1. Область применения программы государственной итоговой аттестации

Программа государственной итоговой аттестации является частью программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 23.02.02 Автомобиле- и тракторостроение в соответствии с ФГОС СПО в части освоения видов профессиональной деятельности специальности и соответствующих общих и профессиональных компетенций.

Таблица 1.- Наименование компетенции, виды профессиональной деятельности

Код компетенции	Наименование компетенции, виды профессиональной деятельности
ОК-1	Способность понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК-2	Способность организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК-3	Способность принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК-4	Способность осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личного развития
ОК-5	Способность владеть информационной культурой, анализировать и оценивать информацию с использованием информационно-коммуникационных технологий
ОК-6	Способность работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК-7	Способность брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий
ОК-8	Способность самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК-9	Способность ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности
<b>ВПД 1</b>	<b>Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий автомобиле- и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве.</b>
ПК-1.1	Осуществлять технологический процесс изготовления деталей, сборка и испытания изделий автотракторной техники.
ПК-1.2	Обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса.
ПК-1.3	Разрабатывать под руководством более квалифицированного специалиста прогрессивные технологические процессы изготовления деталей, сборка узлов, агрегатов, монтажа систем автотракторной техники в соответствии с требованиями Единой системы технологической подготовки производства (далее - ЕСТПП).
ПК-1.4	Внедрять разработанный технологический процесс в производство и выполнять работы по контролю качества при производстве автотракторных изделий.
<b>ВПД 2</b>	<b>Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники.</b>
ПК-2.1	Разрабатывать технологические процессы изготовления деталей средней



Код компетенции	Наименование компетенции, виды профессиональной деятельности
	сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники и их испытаний.
ПК-2.2	Проектировать изделия средней сложности основного и вспомогательного производства.
ПК-2.3	Составлять технические задания на проектирование технологической оснастки.
ПК-2.4	Разрабатывать рабочий проект деталей и узлов в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации (далее - ЕСКД).
<b>ВДП 3</b>	<b>Организация деятельности коллектива исполнителей.</b>
ПК-3.1	Осуществлять руководство производственным участком и обеспечивать выполнение участком производственных заданий.
ПК-3.2	Проверять качество выпускаемой продукции и/или выполняемых работ.
ПК-3.3	Проводить сбор, обработку и накопление технической, экономической и других видов информации для реализации инженерных и управленческих решений и оценки экономической эффективности производственной деятельности участка с применением информационно-коммуникационных технологий.
ПК-3.4	Обеспечивать безопасность труда на производственном участке.
ПК-3.5	Рассчитывать и определять экономическую эффективность технологического процесса изготовления и сборки агрегатов автотракторной техники, основные технико-экономические показатели деятельности производственного участка (цеха).

### 1.2 Цели и задачи государственной итоговой аттестации

Целью государственной итоговой аттестации является установление соответствия уровня освоения компетенций, обеспечивающих соответствующую квалификацию и уровень образования обучающихся ФГОС СПО. Государственная итоговая аттестация призвана способствовать систематизации и закреплению знаний и умений обучающегося по специальности при решении конкретных профессиональных задач, определять уровень подготовки выпускника к самостоятельной работе.

### 1.3 Объем времени, отводимый на государственную итоговую аттестацию:

Всего - 6 недель, в том числе:

- выполнение выпускной квалификационной работы - 4 недели,
- защита выпускной квалификационной работы - 2 недели.

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

### 2.1. Вид государственной итоговой аттестации:

Вид - выпускная квалификационная работа в форме выполнения и защиты дипломного проекта.

### 2.2. Этапы, объем времени и сроки на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации выпускников

Согласно учебному плану основной профессиональной образовательной программы по специальности 23.02.02 Автомобиле- и тракторостроение и графику учебного процесса на 2019-2020 учебный год устанавливаются следующие этапы, объем времени и сроки проведения государственной итоговой аттестации:

Таблица 2.- Этапы, объем времени и сроки проведения государственной итоговой аттестации

№	Этапы подготовки и проведения государственной итоговой аттестации	Объем времени в неделях	Сроки проведения*
1	Подбор и анализ материалов для выпускной квалификационной работы в период преддипломной практики	4 недели	26.04.2021-22.05.2021
2	Подготовка выпускной квалификационной работы (дипломное проектирование)	4 недели	24.05.2021-12.06.2021
3	Оценка качества выполнения выпускной квалификационной работы: - нормоконтроль	1 неделя	по графику
	- подготовка к предзащите и предзащита,	1 неделя	по графику
	- рецензирование,	1 неделя	по графику
	- защита выпускной квалификационной работы	2 недели	14.06.2021-21.06.2021

\*указывается в соответствии с графиком учебного процесса

### 2.3. Условия подготовки государственной итоговой аттестации

Процедура подготовки государственной итоговой аттестации включает следующие организационные меры:

Таблица 3.- Процедура подготовки государственной итоговой аттестации

№ п/п	Наименование мероприятия	Срок	Ответственный
<i>Разработка новых и корректировка имеющихся локальных актов, других нормативных и методических материалов ГИА в 2021 году</i>			
1.	Анализ результатов государственной итоговой аттестации 2020 (внешней экспертизы государственной итоговой аттестации)	Ноябрь 2020	Председатель УЦК
2.	Положение о выпускной квалификационной работе обучающихся специальности	Ноябрь 2020	Зав. метод. кабинетом
3.	Программа государственной итоговой аттестации выпускников в 2021 году по специальности	Ноябрь 2020	Методисты по специальностям, председатель УЦК
4.	Методические указания по выполнению выпускной квалификационной работы для обучающихся специальности	Декабрь 2020	Методисты по специальностям, председатель УЦК



5.	Фонды оценочных средств государственной итоговой аттестации выпускников с привлечением к разработке тематики выпускной квалификационной работы, заданий государственной итоговой аттестации работодателей	Ноябрь 2020- Март 2021	Методисты по специальностям, председатель УЦК
<i>Подготовка и проведение организационных мероприятий со студентами выпускных групп</i>			
6.	О программе государственной итоговой аттестации выпускников 2021 года	Декабрь 2020	Председатель УЦК
7.	Выбор обучающимися тем выпускных квалификационных работ	Декабрь 2020	Председатель УЦК
8.	Об организации окончания процесса обучения по основной профессиональной образовательной программе. Выдача заданий на выпускную квалификационную работу обучающимся	Март 2021	Председатель УЦК
9.	О расписании государственной итоговой аттестации, графика индивидуальных и групповых консультаций выпускников	Май 2021	Председатель УЦК

#### 2.4. Форма и процедура проведения государственной итоговой аттестации

Организация выполнения обучающимися дипломного проекта и её защиты осуществляется в соответствии с Положением о государственной итоговой аттестации выпускников СПбГБПОУ «АПТ») в 2021 году.

Регламент выполнения задания дипломного проекта:

Таблица 4.- Регламент выполнения задания дипломного проекта

№ п/п	Содержание деятельности	Срок исполнения	Неделя по КУГ*	Исполнитель	Контроль исполнения
1.	Разработка, утверждение индивидуальных заданий дипломного проекта. Выдача заданий обучающимся	до начала производственной практики (преддипломной)	33	Председатель УЦК, руководители выпускной квалификационной работы	Зав. отделением
2.	Составление плана дипломного проекта, подбор и анализ исходной информации, разработка проекта содержательной части выпускной квалификационной работы. Написание введения.	до окончания производственной практики (преддипломной)	34-37	Обучающийся	Руководители выпускной квалификационной работы Куратор
3.	Корректировка темы выпускной квалификационной работы, подготовка и издание приказа по уточнению, изменению темы выпускной квалификационной работы (при необходимости)	до апреля текущего учебного года		Руководители выпускной квалификационной работы, председатель УЦК, обучающийся, зав. отделением	Заместитель директора по УМР
4.	Анализ и оформление результатов исследований, оформление выпускной квалификационной работы, разработка основных частей выпускной квалификационной работы, оценка степени реальности выпускной квалификационной работы, оформление списка источников.	Не позднее двух дней до проведения предзащиты по графику.	38-40	Обучающийся	Руководители выпускной квалификационной работы Классный руководитель
5.	Оформление работы,	Последняя	41	Руководители	Зав. отделением

№ п/п	Содержание деятельности	Срок исполнения	Неделя по КУГ*	Исполнитель	Контроль исполнения
	прохождение процедуры согласования выпускной квалификационной работы с консультантами, процедуры нормоконтроля, получение отзыва руководителя. Подготовка доклада к защите.	неделя подготовки к государственной итоговой аттестации		выпускной квалификационной работы, обучающийся, нормоконтролер, консультанты, председатель УЦК	Классный руководитель
6.	Внесение корректив в выпускной квалификационной работы.	Не позднее, чем за 3 дня до защиты выпускной квалификационной работы по графику	42,43	Обучающийся	Председатель УЦК
7.	Прохождение процедуры рецензирования, представление выпускной квалификационной работы для защиты.	Не позднее, чем за 3 дня до защиты выпускной квалификационной работы		Рецензент	Председатель УЦК, зав.отделением
8.	Защита выпускной квалификационной работы при государственной экзаменационной комиссии	до 27 июня в соответствии с Календарным учебным графиком	43	Обучающийся	Председатель УЦК, классный руководитель

Выполнение выпускной квалификационной работы должно проходить с соблюдением плана разработки, без нарушения сроков отчетности перед руководителем по каждому указанному в нем этапу.

Ход выполнения выпускной квалификационной работы планируется в соответствии с календарным графиком выполнения выпускной квалификационной работы, рубежный контроль планируется по состоянию:

Таблица 5.- Ход выполнения обучающимися дипломного проекта

Наименование выполненных работ	№ недели в соответствии с КУГ, объем выполненных работ, %					
	III	Подготовка выпускной квалификационной работы				Защита выпускной квалификационной работы
		37	38	39	40	
Разработка введения и раздела пояснительной записки <i>Общая часть</i>	10%					42,43
Разработка раздела пояснительной записки <i>Специальная часть</i>		55%				
Разработка раздела пояснительной записки <i>Организация производства</i>		70%				
Разработка раздела пояснительной записки <i>Экономическая часть</i>			80%			
Разработка раздела пояснительной записки <i>Мероприятия по технике безопасности и противопожарной технике</i>			85%			



Разработка графической и документальной части выпускной квалификационной работы				95%		
Разработка заключения, оценки степени реальности выпускной квалификационной работы, оформление списка используемых источников, оформление работы, нормоконтроль, согласование с консультантами по отдельным частям, получение отзыва руководителя.					100%	

Контроль за выполнением обучающимися дипломного проекта и оценка качества их выполнения проводится поэтапно:

Таблица 6.- Контроль за выполнением обучающимися дипломного проекта

Вид контроля	Эксперт	Содержание контроля	Период контроля
Текущий	Руководитель выпускной квалификационной работы	Поэтапная проверка в ходе консультаций выполнения обучающимися материалов дипломного проекта в соответствии с заданием. Ежедневная фиксация результатов выполнения в календарном графике обучающегося и сообщение о ходе работы председателю УЦК.	17.05.2021г. - 12.06.2021г
	Консультант по отдельным вопросам	Поэтапная проверка выполнения обучающегося отдельных вопросов дипломного проекта в соответствии с заданием в ходе консультаций	17.05.2021г. - 12.06.2021г
	Нормоконтролер	Предварительная проверка дипломного проекта обучающегося на соблюдение требований.	06.06.2021 - 11.06.2021
	Зав.отделением, председатель УЦК, классный руководитель	Ежедневная проверка хода и результатов выполнения обучающимися дипломного проекта.	17.05.2021г. - 12.06.2021г
Итоговый	Руководитель выпускной квалификационной работы	Окончательная проверка и утверждение подписью всех материалов завершённой и оформленной работы обучающегося. Составление письменного отзыва на выпускную квалификационную работу студента с оценкой качества его выполнения.	до 12.06.2021г
	Нормоконтролер	Окончательная проверка всех материалов завершённой и подписанной руководителем и консультантом работы обучающегося на соблюдение требований. Утверждение всех материалов подписью в соответствующих графах выпускной квалификационной работы.	06.06.2021 - 11.06.2021
	Рецензент	Изучение содержания всех материалов выпускной квалификационной работы. Беседа с обучающимся по выяснению обоснованности принятых в работе решений. Составление рецензии на выпускную квалификационную работу обучающегося в письменной форме с оценкой качества его выполнения.	06.06.2021 - 11.06.2021
	Члены комиссии	Выявление уровня готовности дипломного проекта и помощь обучающимся в подготовке к защите дипломного проекта при государственной экзаменационной комиссии.	06.06.2021 - 11.06.2021
	Зав. отделением	Окончательная проверка наличия всех составных частей выпускной квалификационной работы, отзыва руководителя и рецензии на дипломный проект.	14.06.2021г - 20.06.2021г по графику

		Решение о допуске обучающегося к защите дипломного проекта.	
--	--	---	--

## **2.5 Содержание государственной итоговой аттестации**

### **2.5.1. Содержание выпускной квалификационной работы. Тематика**

Для проведения аттестационных испытаний выпускников 2020/2021 года по специальности 23.02.02 Автомобиле- и тракторостроение устанавливается общая тематика выпускных квалификационных работ – Разработка конструкторской и технологической документации для изготовления изделий, приспособлений; решение вопросов организации производства; экономическое обоснование; вопросы техники безопасности; вопросы экологической безопасности; вопросы охраны труда, позволяющая наиболее полно оценить уровень и качество подготовки выпускника в ходе решения и защиты им комплекса взаимосвязанных задач.

Индивидуальная тематика разрабатывается и предлагается преподавателями учебной цикловой комиссии специальности 23.02.02 Автомобиле- и тракторостроение совместно с руководителями выпускных квалификационных работ, заинтересованными в разработке данных тем. Тематика выпускных квалификационных работ определяется по согласованию с работодателем, рассматривается на заседании учебной цикловой комиссии, утверждается приказом директора образовательной организации. Выпускнику предоставляется право выбора темы выпускной квалификационной работы из предложенного перечня тем, одобренных на заседании цикловой комиссии специальности 23.02.02 Автомобиле- и тракторостроение.

#### **Тематика дипломного проекта выпускников 2021 года**

- 1) соответствует современному уровню и перспективам развития науки, техники, производства, экономики и культуры;
- 2) создаёт возможность реальной работы с решением актуальных практических задач и дальнейшим использованием, внедрением материалов работы в сферу автомобильной промышленности;
- 3) разнообразна для возможности выбора обучающимся темы в соответствии с индивидуальными склонностями и способностями.
- 4) - соответствует содержанию одного или нескольких модулей и отвечает следующим требованиям: овладение профессиональными компетенциями, комплексность, реальность, актуальность, уровень современности используемых средств.



Таблица 7.- Тематика дипломных проектов выпускников 2020/2021 года

№ темы	Наименование темы выпускной квалификационной работы	Наименование профессиональных модулей в соответствии с ФГОС СПО специальности, отражаемых в работе
1	Разработка проектной документации для изготовления устройства статической балансировки колес автомобиля ЛАДА Х-РЕЙ КРОСС	<p>ПМ. 01 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий автомобиле - и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве.</p> <p>ПМ. 02. Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники.</p>
2	Разработка проектной документации для изготовления устройства статической балансировки колес автомобиля LADA 4x4 VISION	<p>ПМ. 01 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий автомобиле - и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве.</p> <p>ПМ. 02. Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники.</p>
3	Разработка проектной документации для изготовления устройства статической балансировки колес автомобиля Lada Granta CNG	<p>ПМ. 01 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий автомобиле - и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве.</p> <p>ПМ. 02. Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники.</p>
4	Технология выполнения погрузо-разгрузочных работ стреловым краном КС35714 «ИВАНОВЕЦ» с помощью траверсы оснащенной вакуумным захватом грузоподъемностью 5 тонн. Технологический процесс изготовления металлоконструкции траверсы.	<p>ПМ. 02. Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники.</p> <p>ПМ.03 Организация деятельности коллектива.</p>
5	Разработка проектной документации для изготовления устройства статической балансировки колес автомобиля Нива 4×4 Vision	<p>ПМ. 02. Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники.</p> <p>ПМ.03 Организация деятельности коллектива.</p>
6	Технология выполнения погрузо-разгрузочных работ стреловым краном КС45717К-1 «ИВАНОВЕЦ» с помощью траверсы оснащенной электромагнитным захватом грузоподъемностью 16 тонн. Технологический процесс изготовления металлоконструкции траверсы оснащенной электромагнитным захватом грузоподъемностью 16 тонн.	<p>ПМ. 02. Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники.</p> <p>ПМ.03 Организация деятельности коллектива.</p>
7	Технология выполнения погрузо-разгрузочных работ стреловым краном КС45721 «ЧЕЛЯБИНЕЦ» с помощью траверсы оснащенной электромагнитным захватом грузоподъемностью 12 тонн. Технологический процесс изготовления металлоконструкции траверсы.	<p>ПМ. 02. Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники.</p> <p>ПМ.03 Организация деятельности коллектива.</p>
8	Технология выполнения погрузо-разгрузочных работ стреловым краном КС-55732-32 с помощью траверсы оснащенной клещевыми захватами грузоподъемностью 400 кг. Технологический процесс изготовления клещевого захвата.	<p>ПМ. 02. Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники.</p> <p>ПМ.03 Организация деятельности коллектива.</p>
9	Технология выполнения погрузо-разгрузочных работ стреловым краном КС-65717-34 с помощью траверсы оснащенной клещевыми захватами грузоподъемностью 600 кг. Технологический процесс изготовления клещевого захвата.	<p>ПМ. 02. Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники.</p> <p>ПМ.03 Организация деятельности коллектива.</p>







№ темы	Наименование темы выпускной квалификационной работы	Наименование профессиональных модулей в соответствии с ФГОС СПО специальности, отражаемых в работе
	автомобиля ГАЗ 33104 ВАЛДАЙ.	за соблюдением технологической дисциплины на производстве. ПМ.03 Организация деятельности коллектива.
23	Технологический процесс изготовления струбцины для сборки шаровой опоры автомобиля ГАЗ-27057 Газель Бизнес фургон	ПМ. 01 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий автомобиле - и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве. ПМ.03 Организация деятельности коллектива.
24	Технологический процесс изготовления и организация участка по производству струбцины для сборки шаровой опоры автомобиля ГАЗ 33027.	ПМ. 01 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий автомобиле - и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве. ПМ.03 Организация деятельности коллектива.
25	Технологический процесс изготовления струбцины для сборки шаровой опоры автомобиля КАМАЗ 65230-73.	ПМ. 01 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий автомобиле - и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве. ПМ.03 Организация деятельности коллектива.
26	Технологический процесс изготовления струбцины для сборки шаровой опоры автомобиля КАМАЗ 5490.	ПМ. 01 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий автомобиле - и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве. ПМ.03 Организация деятельности коллектива.
27	Технологический процесс изготовления устройства для отвинчивания гаек крепления колеса трактора МТЗ 132 Н	ПМ. 01 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий автомобиле - и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве. ПМ.03 Организация деятельности коллектива.
28	Технологический процесс изготовления устройства для отвинчивания гаек крепления колеса трактора КМЗ -012Ч	ПМ. 01 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий автомобиле - и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве. ПМ. 02. Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники.
29	Технологический процесс изготовления устройства для отвинчивания гаек крепления колеса трактора МТЗ -311 Laidong 3T30	ПМ. 02. Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники.
30	Технологический процесс изготовления устройства для отвинчивания гаек крепления колеса трактора МТЗ -320 LDW 1503 NR	ПМ. 02. Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники.
31	Проектная документация изготовления опоры под автомобиль NISSAN - ALMERA.1.6 SRi GA16DE	ПМ. 01 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий автомобиле - и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве. ПМ. 02. Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники.
32	Технологический процесс изготовления опоры под автомобиль FAW Besturn B50 Modern	ПМ. 02. Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники.
33	Технологический процесс изготовления клещевого захвата для транспортировки заготовок карданных валов автомобиля КАМАЗ 43105	ПМ. 01 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий автомобиле - и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве.
34	Технологический процесс изготовления клещевого захвата для транспортировки заготовок карданных валов автомобиля УРАЛ 43206	ПМ. 02. Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники.
35	Технологический процесс изготовления клещевого захвата для транспортировки заготовок карданных валов автомобиля КАМАЗ 53212	ПМ. 02. Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники.
36	Технологический процесс изготовления клещевого захвата для транспортировки заготовок карданных валов автомобиля КАМАЗ 6520	ПМ. 01 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий автомобиле - и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве.



--	--	--

№ темы	Наименование темы выпускной квалификационной работы	Наименование профессиональных модулей в соответствии с ФГОС СПО специальности, отражаемых в работе
37	Проектная документация для изготовления опоры под автомобиль FAW Besturn B50	<p>ПМ. 01 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий автомобиле - и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве.</p> <p>ПМ. 02. Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники.</p>
38	Проектная документация изготовления опоры под автомобиль NISSAN – ALMERA 2.0 GTi SR20DE	<p>ПМ. 01 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий автомобиле - и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве</p> <p>ПМ. 02. Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники.</p>
39	Технологический процесс изготовления клещевого захвата для транспортировки заготовок карданных валов автомобиля КАМАЗ -54901.	<p>ПМ. 02. Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники.</p>
40	Технологический процесс изготовления клещевого захвата для транспортировки заготовок карданного вала автомобиля КАМАЗ-5490-014-87	<p>ПМ. 01 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий автомобиле - и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве</p>
41	Технологический процесс изготовления клещевого захвата для транспортировки заготовок карданных валов автомобиля УРАЛ NEXT.	<p>ПМ. 02. Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники.</p>
42	Технологический процесс изготовления приспособления для сборки колес в дорожных условиях автомобиля ЛАДА ВЕСТА SW КРОСС Luxe Multimedia.	<p>ПМ. 02. Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники.</p> <p>ПМ.03 Организация деятельности коллектива.</p>
43	Технологический процесс изготовления приспособления для сборки колес в дорожных условиях автомобиля ЛАДА ВЕСТА SPORT	<p>ПМ. 02. Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники.</p> <p>ПМ.03 Организация деятельности коллектива.</p>
44	Технологический процесс изготовления приспособления для сборки колес в дорожных условиях автомобиля ЛАДА ВЕСТА CNG	<p>ПМ. 02. Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники.</p> <p>ПМ.03 Организация деятельности коллектива.</p>
45	Технологический процесс изготовления струбины для сборки шаровой опоры автомобиля ГАЗ-С41А23	<p>ПМ. 02. Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники.</p> <p>ПМ.03 Организация деятельности коллектива.</p>



47	Технологический процесс изготовления струбцины для сборки шаровой опоры автомобиля Соболев Бизнес 4x4.	ПМ. 02. Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники. ПМ.03 Организация деятельности коллектива.
48	Технологический процесс изготовления струбцины для сборки шаровой опоры микроавтобуса «Газель». ПМ 02, ПМ 03.	ПМ. 02. Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники. ПМ.03 Организация деятельности коллектива.
49	Проектная документация для изготовления опоры под автомобиль El-Lada	ПМ. 01 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий автомобиле - и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве ПМ. 02. Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники.
50	Проектная документация для изготовления опоры под автомобиль Renault Arkana.	ПМ. 01 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий автомобиле - и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве ПМ. 02. Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники.
51	Проектная документация для изготовления опоры под автомобиль Nissan Leaf	ПМ. 01 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий автомобиле - и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве ПМ. 02. Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники.
52	Конструкция и технологический процесс изготовления устройства для отвинчивания гаек крепления колеса снегоуплотнительной машины «BELARUS» МСУ-622	ПМ. 01 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий автомобиле - и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве ПМ. 02. Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники.
53	Конструкция и технологический процесс изготовления устройства для отвинчивания гаек крепления колеса льдозаливочной машины «BELARUS» МЛ-428	ПМ. 01 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий автомобиле - и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве ПМ. 02. Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники.
54	Конструкция и технологический процесс изготовления устройства для отвинчивания гаек крепления колеса лесохозяйственного трактора «BELARUS» Л952.4	ПМ. 01 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий автомобиле - и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве ПМ. 02. Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники.
55	Конструкция и технологический процесс изготовления устройства для отвинчивания гаек	ПМ. 01 Подготовка и осуществление технологического процесса изготовления деталей, сборка изделий

	крепления колеса трактора «BELARUS» -3525 с гусеничными тележками	автомобиле - и тракторостроения, контроль за соблюдением технологической дисциплины на производстве ПМ. 02. Конструирование изделий средней сложности основного и вспомогательного производства, разработка технологических процессов изготовления деталей средней сложности, сборка простых видов изделий автотракторной техники.
--	---	---

### 2.5.2. Состав, объем и структура дипломного проекта

Для обеспечения единства требований к выпускным квалификационным работам обучающихся устанавливаются общие требования к составу, объему и структуре дипломного проекта.

Таблица 8. - Состав, объем и структура дипломного проекта

№ п/п	Состав дипломного проекта	Объем части	Содержание и структура составной части дипломного проекта
1	Пояснительная записка	Не менее 60 страниц машинописного текста	1. Титульный лист установленной формы; 2. Задание на дипломное проектирование; 3. Содержание; 4. Введение; 5. Основная часть, содержащая теоретическое и расчетное обоснование принятых в дипломном проекте решений, подразделяющаяся на разделы: - Общая часть; - Специальная часть; - Организация производства; - Экономическая часть; - Мероприятия по технике безопасности, экологической безопасности и охране труда. 6. Заключение; 7. Список используемых источников; 8. Приложения.
2	Графическая часть	Общий объем не менее 3-х листов формата А 1	Представление принятых в дипломном проекте решений в виде чертежей, схем: - чертеж общего вида транспортного средства; - сборочный чертеж узла, приспособления; - детальные чертежи.
3	Документальная часть	Объем не нормируется	Комплект технологических документов на спроектированный технологический процесс: - первый лист маршрутной карты технологического процесса; - последующие листы маршрутной карты технологического процесса; - первый лист операционной карты; - последующие листы операционной карты; - операционные эскизы; - инструкция по эксплуатации (при необходимости).

Структурное построение и содержание составных частей дипломного проекта определяются цикловой комиссией по специальности совместно с руководителями выпускных квалификационных работ и исходя из требований ФГОС к уровню подготовки выпускников по



специальности и совокупности требований, степень достижения которых подлежит прямому оцениванию (диагностике) при государственной итоговой аттестации.

**Во введении** обосновывается актуальность и практическая значимость выбранной темы, формулируются цель и задачи.

При работе над **основной частью** определяются объект и предмет дипломного проекта, круг рассматриваемых проблем. Проводится обзор используемых источников, обосновывается выбор применяемых методов и др. Работа выпускника над основной частью позволяет руководителю оценить следующие общие компетенции:

- понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес;
- осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития;
- самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

Работа над последующими разделами должна позволить руководителю оценить уровень развития следующих общих компетенций:

- организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество;
- принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность;
- владеть информационной культурой, анализировать и оценивать информацию с использованием информационно-коммуникационных технологий;
- ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Заключение содержит выводы и предложения с их кратким обоснованием в соответствии с поставленной целью и задачами, раскрывает значимость полученных результатов.

Работа над дипломным проектом в целом позволяет руководителю, а в последующем и членам государственной комиссии, оценить уровень приобретенных знаний, умений, сформированность элементов общих и профессиональных компетенций выпускника в соответствии с требованиями ФГОС СПО специальности 23.02.02 Автомобиле- и тракторостроение.

Защита дипломного проекта на заседании государственной комиссии может сопровождаться демонстрацией мультимедиа презентацией, дополнительными наглядными пособиями, макетами, моделями и другим демонстрационным материалом.

## 2.6. Допуск к защите дипломных проектов

К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности, в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план по осваиваемой образовательной программе среднего профессионального образования и имеющие допуск к защите.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником предоставляются отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики.

Для допуска к защите дипломного проекта студент предоставляет заведующему отделением следующие документы:

- дипломный проект;
- отзыв руководителя выпускной квалификационной работы с оценкой;
- рецензию, оформленную рецензентом, с оценкой.

Руководитель выпускной квалификационной работы, рецензент, нормоконтролер, консультанты по отдельным частям выпускной квалификационной работы удостоверяют свое решение о готовности выпускника к защите выпускной квалификационной работы подписями на титульном листе пояснительной записки выпускной квалификационной работы. Заведующий дневным отделением совместно с председателем УЦК делают запись о допуске студента к защите выпускной квалификационной работы на титульном листе пояснительной записки выпускной квалификационной работы.

Допуск выпускника к защите выпускной квалификационной работы на заседании государственной экзаменационной комиссии осуществляется путем издания приказа директора образовательной организации.



## 2.7 Защита дипломного проекта

1. Защита выпускной квалификационной работы проводится на открытых заседаниях государственной экзаменационной комиссии по специальности, с участием не менее двух третей ее состава;
2. Заседания выпускной квалификационной работы проводятся в соответствии с графиком учебного процесса по установленному графику в период с 14.06.2021г по 27.06.2021г:
  - продолжительность одного заседания не более 6 часов,
  - в течение одного заседания рассматривается защита не более 8 выпускных квалификационных работ,
  - на защиту студентом выпускной квалификационной работы отводится до 45 минут.
3. Процедура защиты дипломного проекта включает:
  - доклад студента 10-15 минут.
  - вопросы членов комиссии и ответы студента по теме дипломного проекта и профилю специальности;
  - чтение отзыва и рецензии на дипломный проект,
  - объяснения студента по замечаниям рецензента.

Заседания государственной экзаменационной комиссии протоколируются секретарем и подписываются председателем и ответственным секретарем государственной экзаменационной комиссии.

В протоколе записываются:

- итоговая оценка выполнения и защиты выпускной квалификационной работы,
- присуждение квалификации,
- особые мнения.

4. Решение об оценке за выполнение и защиту выпускной квалификационной работы, о присвоении квалификации принимается государственной экзаменационной комиссией на закрытом совещании после окончания защиты всех назначенных на данный день работ.

Решение принимается простым большинством голосов.

5. Решение государственной экзаменационной комиссии об оценке выполнения и защиты выпускной квалификационной работы выпускником, о присвоении квалификации «Техник» по специальности 23.02.02 Автомобиле- и тракторостроение и степени диплома торжественно объявляется выпускникам Председателем государственной экзаменационной комиссии в день защиты.

### **3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

#### **3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация программы государственной итоговой аттестации на этапе подготовки к итоговой аттестации осуществляется в учебном кабинете конструкции и проектирования автотракторной техники

Оборудование кабинета (ов):

- рабочее место для консультанта-преподавателя;
- компьютер;
- рабочие места для обучающихся;
- лицензионное программное обеспечение общего и специального назначения;
- график проведения консультаций по выпускным квалификационным работам;
- график поэтапного выполнения выпускных квалификационных работ;
- комплект учебно-методической документации.

При выполнении выпускной квалификационной работы выпускнику предоставляются технические и информационные возможности:

- компьютер;
- программное обеспечение .

При защите выпускной квалификационной работы

Для защиты дипломных проектов отводится специально подготовленный кабинет

Оснащение кабинета:

- рабочее место для членов государственной аттестационной комиссии;
- компьютер;
- лицензионное программное обеспечение общего и специального назначения;
- изготовленные приспособления.

Во время защиты в помощь выпускнику могут быть предоставлены:

- площадь для демонстрации приспособлений;
- доска для демонстрации графического материала;
- указка.

#### **3.2 Информационно-документационное обеспечение государственной итоговой аттестации**

- 1) Положение о выпускной квалификационной работе;
- 2) Фонды оценочных средств государственной итоговой аттестации выпускников по специальности;
- 3) Программа государственной итоговой аттестации выпускников специальности;
- 4) Методические рекомендации по разработке выпускных квалификационных работ
- 5) Федеральные законы и нормативные документы;

- 6) ФГОС СПО специальности 23.02.02 Автомобиле- и тракторостроение;
- 7) Литература по специальности  
Литература по специальности
  - 1) Вахламов В. К. Автомобили: Основы конструкции — М.: Изд. центр «Академия».
  - 2) Вахламов В. К. Автомобили: Эксплуатационные свойства — М.: Изд. центр «Академия».
  - 3) Вахламов В. К. Автомобили: Конструкция и элементы расчета — М.: Изд. центр «Академия».
  - 4) Вахламов В. К. Конструкция, расчет и эксплуатационные свойства автомобилей — М.: Изд. центр «Академия».
  - 5) Вахламов В. К., Техника автомобильного транспорта: Подвижной состав и эксплуатационные свойства — М.: Изд. центр «Академия».
  - 6) Нарбут А. Н. Автомобили: Рабочие процессы и расчет механизмов и систем — М.: Изд. центр «Академия».
  - 7) Пузанков А. Г. Автомобили: Конструкция, теория и расчет: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования — М.: Изд. центр «Академия».
  - 8) Пузанков А. Г. Автомобили. Устройство автотранспортных средств — М.: Изд. центр «Академия».
  - 9) Карагодин В. И., Митрохин Н. Н. Ремонт автомобилей и двигателей — М.: Изд. центр «Академия».
  - 10) Пехальский А. П., Пехальский И. А. Устройство автомобилей: лабораторный практикум: уч. пособие для СПО. — М.: Изд. центр «Академия».
  - 11) Шестопалов С. К. Устройство, техобслуживание и ремонт легковых автомобилей. — М.: Изд. центр «Академия».
  - 12) Новиков В. Ю. Технология машиностроения ; в 2 ч. — Ч. 1 ; учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / В. Ю. Новиков, А. И. Ильянков, — 2-е изд., перераб. — М.: Изд. центр «Академия».
  - 13) Гурин Ф. В. Гурин М. Ф. Технология автомобилестроения: Учебник для машиностроительных техникумов по специальности «Автомобилестроение». — М.: Машиностроение.
  - 14) Котиков В. М., Ерхов А. В. Тракторы и автомобили: учебник для СПО. — М.: Изд. центр «Академия».
  - 15) Баловнев В. И., Данилов Р. Г. Автомобили и тракторы. М.: Изд. центр «Академия».
  - 16) Дашенко А. И. «Технология автомобилестроения» Москва. Академический проект.
  - 17) А. С. Пелих, Экономика предприятия и отрасли промышленности, Ростов, Феникс.
  - 18) Р. М. Гоцеридзе «Процессы формообразования и инструменты» Москва. Изд. центр «Академия».

### **3.3. Информационно-документационное обеспечение государственной экзаменационной комиссии**

В соответствии с Положением о государственной итоговой аттестации выпускников обучающихся по ФГОС ГОС на заседания государственной экзаменационной комиссии представляются следующие документы:

- 1) требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы (по ФГОС);
- 2) Программа государственной итоговой аттестации выпускников по специальности;
- 3) Фонд оценочных средств государственной итоговой аттестации выпускников специальности;
- 4) Сводная ведомость результатов освоения основной профессиональной образовательной программы выпускниками по специальности;



- 5) Приказ директора об утверждении тематики выпускных квалификационных работ по специальности;
- 6) Приказ об утверждении состава государственной экзаменационной комиссии;
- 7) Приказ об организации государственной итоговой аттестации выпускников по специальности;
- 8) Приказы директора о допуске студентов к защите выпускной квалификационной работы на заседании Государственной экзаменационной комиссии по специальности;
- 9) Книга протоколов заседаний государственной экзаменационной комиссии по специальности;
- 10) Зачетные книжки студентов;
- 11) Выполненные дипломные проекты студентов (в печатной и электронной формах) с письменными отзывом руководителя выпускной квалификационной работы и рецензией установленной формы

#### **3.4. Кадровое обеспечение государственной итоговой аттестации**

Требования к квалификации педагогических кадров, обеспечивающих руководство выполнением выпускных квалификационных работ: наличие высшего профессионального образования, соответствующего профилю специальности.

Требование к квалификации членов государственных экзаменационных комиссий от организации (предприятия): наличие высшего профессионального образования, соответствующего профилю специальности.

#### **4. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

Оценка уровня подготовки по результатам освоения основной профессиональной образовательной программы специальности 23.02.02 Автомобиле- и тракторостроение формируется с учетом следующих оценок, полученных выпускником на всех этапах аттестаций за весь период обучения.

##### **4.1. Оценка выполнения и защиты выпускной квалификационной работы.**

При определении окончательной оценки по защите выпускной квалификационной работы учитывается

- 1) доклад выпускника по каждому разделу выпускной работы
- 2) ответы на вопросы,
- 3) оценка рецензента,
- 4) отзыв руководителя.

Общая оценка складывается (определяется) из оценок за содержание, оформление и защиту дипломного проекта, с учетом оценок руководителя и рецензента.

Оценка «отлично» выставляется студенту за качественное выполнение пояснительной записки и графической части дипломного проекта, с учётом выполнения дипломного проекта. За чёткое и технически грамотное изложения по теме дипломного проекта. За полные и содержательные ответы на вопросы, поставленные комиссией.

Оценка «хорошо» выставляется за качественное выполнение пояснительной записки и графической части дипломного проекта но, в графической части имеются небольшие отступления от ЕСКД. Дипломный проект выполняется по графику. При докладе по теме проекта и на ответы, поставленные комиссией, студент допускает неточности.

Оценка «удовлетворительно» выставляется за оформление пояснительной записки и графической части дипломного проекта с незначительными отклонениями от ЕСКД. Студент работал над выполнением проекта с отставанием от графика. Доклад по теме проекта не чёткий, не увязывается теория с практикой.

Оценка «неудовлетворительно» выставляется за оформление пояснительной записки и графической части с отклонениями от ЕСКД. При защите студент показывает неудовлетворительные знания по теме дипломного проекта. Ответы на вопросы комиссии носят поверхностный характер.

Заседание государственной аттестационной комиссии протоколируются. В протоколе записываются: итоговая оценка дипломного проекта, присуждение квалификации и особые мнения членов комиссии. Протоколы заседаний государственной экзаменационной комиссии подписываются председателем государственной экзаменационной комиссии (в случае отсутствия



председателя - его заместителем), и ответственным секретарем государственной экзаменационной комиссии и хранятся в архиве образовательной организации.

Для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья государственная итоговая аттестация проводится с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья таких выпускников. Порядок проведения государственной итоговой аттестации для данной категории выпускников определяется федеральными нормативно-правовыми актами. Лицам, не проходившим государственной итоговой аттестации по уважительной причине, предоставляется возможность пройти государственную итоговую аттестацию без отчисления из образовательной организации. Дополнительные заседания государственных экзаменационных комиссий организуются в установленные образовательной организацией сроки, но не позднее четырех месяцев после подачи заявления лицом, не проходившим государственной итоговой аттестации по уважительной причине.

Обучающиеся, не прошедшие государственной итоговой аттестации или получившие на государственной итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, проходят государственную итоговую аттестацию не ранее чем через шесть месяцев после прохождения государственной итоговой аттестации впервые. Для прохождения государственной итоговой аттестации лицо, не прошедшее государственную итоговую аттестацию по неуважительной причине или получившее на государственной итоговой аттестации неудовлетворительную оценку, восстанавливается в образовательной организации на период времени, установленный образовательной организацией самостоятельно, но не менее предусмотренного календарным учебным графиком для прохождения государственной итоговой аттестации соответствующей образовательной программы среднего профессионального образования.

Повторное прохождение государственной итоговой аттестации для одного лица назначается образовательной организацией не более двух раз. По результатам государственной аттестации выпускник, участвовавший в государственной итоговой аттестации, имеет право подать в апелляционную комиссию письменное апелляционное заявление о нарушении, по его мнению, установленного порядка проведения государственной итоговой аттестации и (или) несогласии с ее результатами (далее - апелляция). Порядок подачи и рассмотрения апелляций осуществляется в соответствии и федеральными нормативно-правовыми актами.