

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет по науке и высшей школе
Санкт-Петербургское государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Академия промышленных технологий»

СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор
Общество с ограниченной ответственностью
«ИжораРемСервис»



М.А. Рогов

11.11 2020 г

УТВЕРЖДАЮ

Директор СПб ГБПОУ «АПТ»



Ю.П. Шабурин

12.11 2020г.

ПРОГРАММА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

**выпускников СПб ГБПОУ «АПТ»
2020/2021 учебного года**

для специальности
среднего профессионального образования
22.02.06 Сварочное производство
базовая подготовка

Регистрационный № 20СП/___

Санкт – Петербург, 2020

Программа Государственной итоговой аттестации разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (Утвержден приказом Министерство образования и науки Российской Федерации от 21.04.2014 № 360) (далее – ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 22.02.06 Сварочное производство и приказа Минобрнауки России от 16.08.2013 N 968 (ред. от 17.11.2017, с изм. от 21.05.2020) "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования"(Зарегистрировано в Минюсте России 01.11.2013 N 30306)

Организация разработчик:

Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Академия промышленных технологий» (СПб ГБОУ «АПТ»)

Разработчики:

Чекмаров С.В. - председатель учебной цикловой комиссией Сварки и металлургических дисциплин

Преподаватели учебной цикловой комиссии Сварки и металлургических дисциплин
СПб ГБПОУ «АПТ»

Методист – С.Н. Спажакина

Рабочая программа рекомендована учебной цикловой комиссией Сварки и металлургических дисциплин

Протокол № 3 от 6 ноября 2020г.

Председатель УЦК С.В. Чекмаров



Рабочая программа рассмотрена на заседании Педагогического совета ОУ с участием председателя государственной экзаменационной комиссии.

Протокол № 3 от 12 ноября 2020 г.

СОДЕРЖАНИЕ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ
 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ
 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ
 4. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ
- ПРИЛОЖЕНИЯ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа государственной итоговой аттестации разработана в соответствии:

- с порядком проведения государственной итоговой аттестации выпускников образовательных учреждений среднего профессионального образования, утвержденного федеральным органом исполнительной власти, осуществляющим функции по выработке государственной политики и нормативно-правовому регулированию в сфере образования, определенного в соответствии со статьей 59 Итоговая аттестация Федерального закона Российской Федерации от 29.12.2012 года № 273 «Об образовании в Российской Федерации»;
- с приказом Министерства образования и науки Российской Федерации «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» от 16 августа 2013 г. N968 г.
- с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования специальности
22.02.06 Сварочное производство Утвержден приказом Минобрнауки России от 21.04.2014 № 360
- с графиком учебного процесса на 2018/2019 учебный год

Целью государственной итоговой аттестации является установление степени готовности обучающегося к самостоятельной деятельности, соответствия уровня усвоения знаний и умений с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по специальности 22.02.06 «Сварочное производство

Программа государственной итоговой аттестации разработана с учетом выполнения следующих принципов и требований:

- проведение государственной итоговой аттестации предусматривает открытость и демократичность на этапах разработки и проведения, вовлечение в процесс подготовки и проведения преподавателей образовательной организации и работодателей, многократную экспертизу и корректировку всех компонентов аттестации;
- содержание аттестации учитывает уровень требований стандарта по специальности – базовая подготовка.

Предметом государственной итоговой аттестации выпускника по основным профессиональным образовательным программам на основе ФГОС СПО является оценка качества подготовки выпускников, которая осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Видом государственной итоговой аттестации выпускников специальности СПО 22.02.06 «Сварочное производство» является выпускная квалификационная работа в форме выполнения и защиты дипломного проекта. Данный вид испытаний позволяет наиболее полно проверить освоенность выпускником профессиональных компетенций, готовность выпускника к выполнению видов деятельности, предусмотренных ФГОС СПО.

При выполнении и защите дипломного проекта выпускник в соответствии с требованиями ФГОС СПО демонстрирует уровень готовности самостоятельно решать конкретные профессиональные задачи, прогнозировать и оценивать полученный результат, владеть экономическими, экологическими, правовыми параметрами профессиональной деятельности, а также анализировать профессиональные задачи и аргументировать их решение в рамках определенных полномочий.

В программе итоговой аттестации разработана тематика дипломных проектов, отвечающая следующим требованиям: овладение профессиональными компетенциями, комплексность, реальность, актуальность, уровень современности используемых средств.

Требования к выпускной квалификационной работе по специальности доведены до обучающихся в процессе изучения общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей. Обучающиеся ознакомлены с содержанием, методикой выполнения выпускной квалификационной работы и критериями оценки результатов защиты за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план специальности.

Программа государственной итоговой аттестации является частью программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 23.02.02 Автомобиле- и тракторостроение.

Программа государственной итоговой аттестации ежегодно обновляется учебной цикловой комиссией Транспортных средств специальности 23.02.02 Автомобиле- и тракторостроение. **согласовывается с представителями работодателей.**

Требования к выпускным квалификационным работам, критерий оценки знаний обсуждается на педагогическом совете ОУ с участием председателя ГЭК и утверждается руководителем образовательного учреждения.

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

1.1. Область применения программы государственной итоговой аттестации

Программа государственной итоговой аттестации - является частью основной профессиональной образовательной программой в соответствии с ФГОС СПО по специальности 22.02.06 «Сварочное производство» в части освоения видов профессиональной деятельности **специальности** и соответствующих общих и профессиональных компетенций.

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

1.1. Область применения программы государственной итоговой аттестации

Программа государственной итоговой аттестации - является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности 22.02.06 «Сварочное производство» в части освоения видов профессиональной деятельности специальности и соответствующих общих и профессиональных компетенций.

Таблица 1.- Наименование компетенции, виды профессиональной деятельности

Код компетенции	Наименование компетенции, виды профессиональной деятельности
1	2
ОК-1	Способность понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК-2	Способность организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК-3	Способность принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК-4	Способность осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личного развития
ОК-5	Способность владеть информационной культурой, анализировать и оценивать информацию с использованием информационно-коммуникационных технологий
ОК-6	Способность работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК-7	Способность брать на себя ответственность за работу членов команды

	(подчиненных), результат выполнения заданий
ОК-8	Способность самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК-9	Способность ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности
ОК-10	Способность исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).
ВПД 1	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций
ПК-1.1	Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами
ПК-1.2	Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций
ПК-1.3	Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами
ПК-1.4	Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса
ВПД 2	Разработка технологических процессов и проектирование изделий
ПК-2.1	Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами
ПК-2.2	Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций
ПК-2.3	Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса
ПК-2.4	Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию
ПК-2.5	Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.
ВПД 3	Контроль качества сварочных работ
ПК-3.1	Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях
ПК-3.2	Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений
ПК-3.3	Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции
ПК-3.4	Оформлять документацию по контролю качества сварки
ВПД 4	Организация и планирование сварочного производства
ПК-4.1	Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ
ПК-4.2	Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат
ПК-4.3	Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки средств механизации для повышения эффективности производства
ПК-4.4	Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта
ПК-4.5	Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.

1.2 Цели и задачи государственной итоговой аттестации

Целью государственной итоговой аттестации является установление соответствия уровня освоения компетенций, обеспечивающих соответствующую квалификацию и уровень образования обучающихся ФГОС СПО. Государственная итоговая аттестация призвана способствовать систематизации и закреплению знаний и умений обучающегося по специальности

при решении конкретных профессиональных задач, определять уровень подготовки выпускника к самостоятельной работе.

1.3. Объем времени, отводимый на государственную итоговую аттестацию:

Всего -6 недель, в том числе:

- выполнение выпускной квалификационной работы - 4 недели,
- защита выпускной квалификационной работы - 2 недели.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

2.1. Вид государственной итоговой аттестации:

Вид - выпускная квалификационная работа в форме выполнения и защиты дипломного проекта.

2.2. Этапы, объем времени и сроки на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации выпускников

Согласно учебному плану основной профессиональной образовательной программы по специальности 22.02.06 «Сварочное производство» и графику учебного процесса на 2018-2019 учебный год устанавливаются следующие этапы, объем времени и сроки проведения государственной итоговой аттестации:

Таблица 2. - Этапы, объем времени и сроки проведения государственной итоговой аттестации

№	Этапы подготовки и проведения государственной итоговой аттестации	Объем времени в неделях	Сроки проведения*
1	Подбор и анализ материалов для выпускной квалификационной работы в период преддипломной практики	4 недели	26.04.2021-22.05.2021
2	Подготовка выпускной квалификационной работы (дипломное проектирование)	4 недели	24.05.2021-12.06.2021
3	Оценка качества выполнения выпускной квалификационной работы:	1 неделя	по графику
	- нормоконтроль		
	- подготовка к предзащите и предзащита,	1 неделя	по графику
	- рецензирование,	1 неделя	по графику
	- защита выпускной квалификационной работы	2 недели	14.06.2021-21.06.2021

*указывается в соответствии с графиком учебного процесса

2.3. Условия подготовки государственной итоговой аттестации

Процедура подготовки государственной итоговой аттестации включает следующие организационные меры:

Таблица 3. - Процедура подготовки государственной итоговой аттестации

№ п/п	Наименование мероприятия	Срок	Ответственный
<i>Разработка новых и корректировка имеющихся локальных актов, других нормативных и методических материалов ГИА в 2018 году</i>			
1.	Анализ результатов государственной итоговой аттестации 2020 (внешней экспертизы государственной итоговой аттестации)	Ноябрь 2020	Председатель УЦК
2.	Положение о выпускной квалификационной работе обучающихся специальности	Ноябрь 2020	Зав. метод. кабинетом, методисты
3.	Программа государственной итоговой аттестации выпускников в 2021 году по специальности	Ноябрь 2020	Методисты по специальностям, председатель УЦК
4.	Методические указания по выполнению выпускной	Декабрь	Методисты по

	квалификационной работы для обучающихся специальности	2020	специальностям. председатель УЦК
5.	Комплекс оценочных средств государственной итоговой аттестации выпускников основной профессиональной образовательной программы с привлечением к разработке тематики выпускной квалификационной работы, заданий государственной итоговой аттестации работодателей	Ноябрь- Март 2020- 2021	Методисты по специальностям, председатель УЦК
<i>Подготовка и проведение организационных мероприятий со студентами выпускных групп</i>			
6.	О программе государственной итоговой аттестации выпускников 2021года	Декабрь 2020	Председатель УЦК
7.	Выбор обучающимися тем выпускных квалификационных работ	Декабрь 2020	Председатель УЦК
8.	Об организации окончания процесса обучения по основной профессиональной образовательной программе. Выдача заданий на выпускную квалификационную работу обучающимся	Март 2021	Председатель УЦК
9.	О расписании государственной итоговой аттестации, графика предварительной защиты выпускных квалификационных работ, графика индивидуальных и групповых консультаций выпускников	Май 2021	Председатель УЦК

2.4. Форма и процедура проведения государственной итоговой аттестации

Организация выполнения обучающимися дипломного проекта и её защиты осуществляется в соответствии с Положением о государственной итоговой аттестации выпускников СПб ГБПОУ «АПТ»

Таблица 4.- Регламент выполнения задания дипломного проекта

№ п/п	Содержание деятельности	Срок исполнения	Неделя по ГУП*	Исполнитель	Контроль исполнения
1.	Разработка, утверждение индивидуальных заданий дипломного проекта. Выдача заданий обучающимся	до начала производственной практики (преддипломной)	33	Председатель УЦК, руководители выпускной квалификационной работы	Зав. отделением
2.	Составление плана дипломного проекта, подбор и анализ исходной информации, разработка проекта содержательной части выпускной квалификационной работы. Написание введения.	До окончания производственной практики (преддипломной)	34-37	Обучающийся	Руководители выпускной квалификационной работы Классный руководитель
3.	Корректировка темы выпускной квалификационной работы, подготовка и издание приказа по уточнению,	до апреля текущего учебного года		Руководители выпускной квалификационной работы, председатель УЦК, обучающийся, зав.	Заместитель директора по УМР

№ п/п	Содержание деятельности	Срок исполнения	Неделя по ГУП*	Исполнитель	Контроль исполнения
	изменению темы выпускной квалификационной работы (при необходимости)			отделением	
4.	Анализ и оформление результатов исследований, оформление выпускной квалификационной работы, разработка основных частей выпускной квалификационной работы, оценка степени реальности выпускной квалификационной работы, оформление списка источников.	Не позднее двух дней до проведения предзащиты по графику.	38-40	Обучающийся	Руководители выпускной квалификационной работы Классный руководитель
5.	Оформление работы, прохождение процедуры согласования выпускной квалификационной работы с консультантами, процедуры нормоконтроля, получение отзыва руководителя. Подготовка доклада к предварительной защите. Прохождение предварительной защиты выпускной квалификационной работы.	Последняя неделя подготовки к государственной итоговой аттестации	41	Руководители выпускной квалификационной работы, обучающийся, нормоконтролер, консультанты, председатель УЦК	Зав. отделением Классный руководитель
6.	Внесение корректив в выпускной квалификационной работы по результатам предзащиты.	Не позднее, чем за 3 дня до защиты выпускной квалификационной работы по графику	42,43	Обучающийся	Председатель УЦК
7.	Прохождение процедуры рецензирования, представление	Не позднее, чем за 3 дня до защиты выпускной квалификационной		Рецензент	Председатель УЦК, зав.отделением

№ п/п	Содержание деятельности	Срок исполнения	Неделя по ГУП*	Исполнитель	Контроль исполнения
	выпускной квалификационной работы для защиты.	работы			
8.	Защита выпускной квалификационной работы при государственной экзаменационной комиссии	до 28 июня в соответствии с ГУП*	43	Обучающийся	Председатель УЦК, классный руководитель

*ГУП – график учебного процесса.

Выполнение выпускной квалификационной работы должно проходить с соблюдением плана разработки, без нарушения сроков отчетности перед руководителем по каждому указанному в нем этапу.

Ход выполнения выпускной квалификационной работы планируется в соответствии с календарным графиком выполнения выпускной квалификационной работы, рубежный контроль планируется по состоянию:

Таблица 5.- Ход выполнения обучающимися дипломного проекта

Наименование выполненных работ	№ недели в соответствии с КУГ, объем выполненных работ, %					
	ПП	Подготовка выпускной квалификационной работы				Защита выпускной квалификационной работы
		37	38	39	40	
						42,43
Разработка введения и раздела пояснительной записки Информационно-аналитический раздел	10%					
Разработка разделов пояснительной записки 1 Введение 2. Исходные данные и технические требования. 2.1. Анализ конструкции, назначение. 2.2. Выбор марки стали для изготовления конструкции. 2.3. Оценка свариваемости выбранной марки стали. 3. Обоснование оптимального способа сварки / наплавки. 4. Технология сварки/ наплавки. 4.1. Сущность выбранного способа сварки / наплавки. 4.2. Преимущество и недостатки выбранного способа сварки / наплавки. 4.3. Выбор сварочных материалов. 4.4. Выбор (расчет) режима сварки / наплавки. 5. Специальная часть. 5.1. Выбор сборочно-сварочного оборудования и оснастки (приспособлений). 6. Контроль качества сварных соединений / наплавки. 7. Охрана труда, техника безопасности, противопожарные мероприятия и мероприятия по охране окружающей среды. 8. Экономическая часть 8.1. Исходные данные.		55%	90%			

8.2. Организация производственного участка. 8.3. Формы организации производственного процесса в зависимости от типа производства. 8.4. Расчет количества оборудования. 8.5. Расчет численности работающих на участке. 8.6. Расчет площади участка и стоимости здания. 8.7. Выбор межоперационных транспортных средств. 8.8. Расчет основных технико-экономических показателей участка. 8.9. Расчет основных технико-экономических показателей участка. 9. Список литературы.						
Разработка графической и документальной части выпускной квалификационной работы				93%		
Разработка заключения, оценки степени реальности выпускной квалификационной работы, оформление списка используемых источников, оформление работы, нормоконтроль, согласование с консультантами по отдельным частям, получение отзыва руководителя.					100%	

Контроль за выполнением обучающимися дипломного проекта и оценка качества их выполнения проводится поэтапно:

Таблица 6.- Контроль за выполнением обучающимися дипломного проекта

Вид контроля	Эксперт	Содержание контроля	Период контроля
Текущий	Руководитель выпускной квалификационной работы	Поэтапная проверка в ходе консультаций выполнения обучающимися материалов дипломного проекта в соответствии с заданием. Еженедельная фиксация результатов выполнения в календарном графике обучающегося и сообщение о ходе работы председателю УЦК	17.05.2021г. - 13.06.2021г
	Консультант по отдельным вопросам	Поэтапная проверка выполнения обучающегося отдельных вопросов дипломного проекта в соответствии с заданием в ходе консультаций	17.05.2021г. - 10.06.2021г
	Нормоконтролер	Предварительная проверка дипломного проекта обучающегося на соблюдение требований.	01.06.2021 - 4.06.2021
	Зав. отделением председатель УЦК, классный руководитель	Еженедельная проверка хода и результатов выполнения обучающимися дипломного проекта.	7.05.2021г. - 11.06.2021г
Итоговый	Руководитель выпускной квалификационной работы	Окончательная проверка и утверждение подписью всех материалов завершенной и оформленной работы обучающегося. Составление письменного отзыва на выпускную квалификационную работу студента с оценкой качества его выполнения	до 11.06.2021г
	Нормоконтролер	Окончательная проверка всех материалов завершенной и подписанной руководителем и консультантом работы обучающегося на соблюдение требований. Утверждение всех материалов подписью в соответствующих графах выпускной квалификационной работы	1.06.2021 - 4.06.2021
	Рецензент	Изучение содержания всех материалов выпускной квалификационной работы. Беседа с обучающимся по	07.06. 2021 - 11.06. 2021

		выяснению обоснованности принятых в работе решений. Составление рецензии на выпускную квалификационную работу обучающегося в письменной форме с оценкой качества его выполнения	
	Члены комиссии по предзащите	Выявление уровня готовности дипломного проекта и помощь обучающимся в подготовке к защите дипломного проекта при государственной экзаменационной комиссии.	10.06. 2021- 11.06. 2021
	Зав.отделением	Окончательная проверка наличия всех составных частей выпускной квалификационной работы, отзыва руководителя и рецензии на дипломный проект. Решение о допуске обучающегося к защите дипломного проекта	14.06. 2021г - 21.062021по графику

2.5 Содержание государственной итоговой аттестации

2.6

2.5.1 Содержание выпускной квалификационной работы. Тематика

Для проведения аттестационных испытаний выпускников 2020/2021 года по специальности 22.02.06 «Сварочное производство» устанавливается общая тематика выпускных квалификационных работ – разработка технологических процессов изготовления деталей машин позволяющая наиболее полно оценить уровень и качество подготовки выпускника в ходе решения и защиты им комплекса взаимосвязанных технологических, конструкторских, организационно-управленческих вопросов и вопросов по охране труда. Индивидуальная тематика разрабатывается и предлагается преподавателями комиссии специальности 22.02.06 «Сварочное производство» совместно с руководителями выпускных квалификационных работ, заинтересованными в разработке данных тем. Тематика выпускных квалификационных работ определяется по согласованию с работодателем, рассматривается на заседании цикловой комиссии, утверждается приказом директора образовательной организации. Выпускнику предоставляется право выбора темы выпускной квалификационной работы из предложенного перечня тем, одобренных на заседании цикловой комиссии специальности 22.02.06 «Сварочное производство»

Тематика дипломного проекта выпускников 2020/2021 года по специальности 22.02.06 «Сварочное производство»:

- соответствует современному уровню, инновациям и перспективам развития науки, техники, производства, экономики и культуры;
- создаёт возможность реальной работы с решением актуальных практических задач и дальнейшим использованием, внедрением материалов работы в сферу машиностроительных производств;
- разнообразна для возможности выбора обучающимся темы в соответствии с индивидуальными склонностями и способностями.

Тематика дипломных проектов соответствует содержанию одного или нескольких модулей и отвечает следующим требованиям: овладение профессиональными компетенциями, комплексность, реальность, актуальность, уровень современности используемых средств.

Таблица 7.- Тематика дипломных проектов выпускников 2020/2021 года

№ темы	Наименование темы выпускной квалификационной работы	Наименование профессиональных модулей в соответствии с ФГОС СПО специальности, отражаемых в работе
1	Разработка технологического процесса полуавтоматической сварки в защитных газах траверсы из стали 09Г2С толщиной 4 мм	ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий ПМ.03 Контроль качества сварочных работ ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства
2	Разработка технологического процесса полуавтоматической сварки в защитных газах думпкара из стали толщиной 16 и 8 мм	ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий ПМ.03 Контроль качества сварочных работ ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства
3	Разработка технологического процесса РДС подставки из стали 20 толщиной 40 мм	ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий ПМ.03 Контроль качества сварочных работ ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства
4	Разработка технологического процесса полуавтоматической сварки в защитных газах направляющей из стали 09Г2С толщиной 25 мм	ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий ПМ.03 Контроль качества сварочных работ ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства
5	Разработка технологического процесса РДС обечайки под опору из стали 09Г2С толщиной 60 мм	ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий ПМ.03 Контроль качества сварочных работ ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства
6	Разработка технологического процесса наплавки трубы из стали 09Г2С толщиной 16 мм	ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий ПМ.03 Контроль качества сварочных работ ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства
7	Разработка технологического процесса полуавтоматической сварки в защитных газах кольца из стали 09Г2С толщиной 30 мм	ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий ПМ.03 Контроль качества сварочных работ ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства
8	Разработка технологического процесса автоматической сварки под флюсом днища из стали 08Х18Н10Т толщиной 20 мм	ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий ПМ.03 Контроль качества сварочных работ ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства

18	Разработка технологического процесса РДС кольца опоры из стали 22К толщиной 12 мм	ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий ПМ.03 Контроль качества сварочных работ ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства
----	---	---

2.5.2. Состав, объем и структура дипломного проекта

Для обеспечения единства требований к выпускным квалификационным работам обучающихся устанавливаются общие требования к составу, объему и структуре дипломного проекта.

Таблица 8. - Состав, объем и структура дипломного проекта

№ п/п	Состав дипломного проекта	Объем части	Содержание и структура составной части дипломного проекта
1	Пояснительная записка	Не менее 60 страниц машинописного текста	1. Титульный лист установленной формы; 2. Задание на дипломное проектирование; 3. Содержание; 4. Введение; 5. Основная часть, содержащая теоретическое и расчетное обоснование принятых в дипломном проекте решений и подразделяющаяся на разделы: - Информационно-аналитический раздел; - Технологический раздел; - Конструкторский раздел; - Опытно-экспериментальная часть (практическая, специальная, исследовательская и др); - Организационно – экономический раздел. - Охрана труда, техника безопасности, экологическая безопасность; - Заключение; - Список используемых источников; - Приложения: спецификации и другая
2	Графическая часть	Не менее 4 листов формата А 1	Представление принятых в дипломном проекте решений в виде чертежей, эскизов, схем: - рабочий чертеж детали; - планировка участка; - график загрузки оборудования и т.д.
3	Документальная часть		Комплект технологических документов на спроектированный технологический процесс: - Титульный лист; - Операционная карта на технологический процесс; - Карты эскизов на технологический процесс; и т.д.

Структурное построение и содержание составных частей дипломного проекта определяются учебно -цикловой комиссией специальности совместно с руководителями выпускных квалификационных работ и исходя из требований ФГОС к уровню подготовки выпускников по специальности и совокупности требований, степень достижения которых подлежит прямому оцениванию (диагностике) при государственной итоговой аттестации.

Во введении обосновывается актуальность и практическая значимость выбранной темы, формулируются цель и задачи.

При работе над **основной частью** определяются объект и предмет дипломного проекта, круг рассматриваемых проблем. Проводится обзор используемых источников, обосновывается выбор применяемых методов и др. Работа выпускника над основной частью позволяет руководителю оценить следующие общие компетенции:

— понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес;

— осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития;

— самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации

Работа над последующими разделами должна позволить руководителю оценить уровень развития следующих общих компетенций:

— организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество;

— принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность;

— владеть информационной культурой, анализировать и оценивать информацию с использованием информационно-коммуникационных технологий

— ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

Заключение содержит выводы и предложения с их кратким обоснованием в соответствии с поставленной целью и задачами, раскрывает значимость полученных результатов.

Работа над дипломным проектом в целом позволяет руководителю, а в последующем и членам государственной экзаменационной комиссии, оценить уровень приобретенных знаний, умений, сформированность элементов общих и профессиональных компетенций выпускника в соответствии с требованиями ФГОС СПО специальности.

Защита дипломного проекта на заседании государственной экзаменационной комиссии может сопровождаться демонстрацией мультимедиа презентацией, дополнительными наглядными пособиями, макетами, моделями и другим демонстрационным материалом.

2.6. Допуск к защите дипломных проектов

К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности, в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план по осваиваемой образовательной программе среднего профессионального образования и имеющие допуск к защите.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником предоставляются отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики.

Для допуска к защите дипломного проекта студент предоставляет заведующему отделением следующие документы:

- дипломный проект;
- отзыв руководителя выпускной квалификационной работы с оценкой;
- рецензию, оформленную рецензентом, с оценкой.

Руководитель выпускной квалификационной работы, рецензент, нормоконтролер, консультанты по отдельным частям выпускной квалификационной работы удостоверяют свое решение о готовности выпускника к защите выпускной квалификационной работы подписями на титульном листе пояснительной записки выпускной квалификационной работы. Заведующий

дневным отделением совместно с председателем УЦК делают запись о допуске студента к защите выпускной квалификационной работы на титульном листе пояснительной записки выпускной квалификационной работы.

Допуск выпускника к защите выпускной квалификационной работы на заседании государственной экзаменационной комиссии осуществляется путем издания приказа директора образовательной организации.

2.7. Защита дипломного проекта

1. Защита выпускной квалификационной работы проводится на открытых заседаниях государственной экзаменационной комиссии по специальности, с участием не менее двух третей ее состава;
 2. Заседания выпускной квалификационной работы проводятся в соответствии с годовым календарным графиком учебного процесса по установленному графику в период с 14.06.2021г по 27.06.2021г:
 - продолжительность одного заседания не более 8 часов,
 - в течение одного заседания рассматривается защита не более 8 выпускных квалификационных работ,
 - на защиту студентом выпускной квалификационной работы отводится до 45 минут.
 3. Процедура защиты дипломного проекта включает:
 - доклад студента 10-15 минут.
 - вопросы членов комиссии и ответы студента по теме дипломного проекта и профилю специальности;
 - чтение отзыва и рецензии на дипломный проект,
 - объяснения студента по замечаниям рецензента.
- Заседания государственной экзаменационной комиссии протоколируются секретарем и подписываются всем составом государственной экзаменационной комиссии.
- В протоколе записываются:
- итоговая оценка выполнения и защиты выпускной квалификационной работы,
 - присуждение квалификации,
 - особые мнения.
4. Решение об оценке за выполнение и защиту выпускной квалификационной работы, о присвоении квалификации принимается государственной экзаменационной комиссией на закрытом совещании после окончания защиты всех назначенных на данный день работ. Решение принимается простым большинством голосов.
 5. Решение государственной экзаменационной комиссии об оценке выполнения и защиты выпускной квалификационной работы выпускником, о присвоении квалификации «Техник» по специальности 22.02.06 Сварочное производство и степени диплома торжественно объявляется выпускникам Председателем государственной экзаменационной комиссии в день защиты, сразу после принятия решения на закрытом совещании.

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

При выполнении дипломного проекта

Реализация программы государственной итоговой аттестации на этапе подготовки к итоговой аттестации осуществляется в учебных кабинетах:

№ 324 «Кабинет сварочных дисциплин (электрической сварки и плавлением, газопламенной обработки, контактной сварки, оборудования, механизации и автоматизации)».

Оборудование кабинетов:

- рабочее место для консультанта-преподавателя;
- компьютер, принтер;
- рабочие места для обучающихся;
- лицензионное программное обеспечение общего и специального назначения.. ;
- график проведения консультаций по выпускным квалификационным работам;
- график поэтапного выполнения выпускных квалификационных работ;
- комплект учебно-методической документации.

При выполнении выпускной квалификационной работы выпускнику предоставляются технические и информационные возможности:

- компьютеры,;
- программное обеспечение;

При защите выпускной квалификационной работы

Для защиты дипломных проектов отводится специально подготовленный кабинет №324

Оснащение кабинета:

- рабочее место для членов государственной аттестационной комиссии;
- компьютер, мультимедийный проектор, экран;
- лицензионное программное обеспечение общего и специального назначения;
- изготовленные приспособления

Во время защиты в помощь выпускнику могут быть предоставлены:

- площадь для демонстрации приспособлений;
- доска для демонстрации графического материала;
- указка

3.2 Информационно-документационное обеспечение государственной итоговой аттестации

- Положение о выпускной квалификационной работе;
- Комплекс оценочных средств государственной итоговой аттестации выпускников
- Программа государственной итоговой аттестации выпускников
- Методические рекомендации по разработке выпускных квалификационных работ
- Федеральные законы и нормативные документы;
- ФГОС СПО специальности 22.02.06Сварочное Производство; (утверждено приказом Минобрнауки России от 21.04 .2014 г. № 360)
- Стандарты по профилю специальности;
- Литература по специальности :

1. Овчинников В.В. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой.-М. Академия, 2019
2. Черепяхин, А. А. Технология сварочных работ : учебник для среднего профессионального образования / А. А. Черепяхин, В. М. Виноградов, Н. Ф. Шпунькин. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2019. — 269 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-08456-6. — Текст : электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://biblio-online.ru/bcode/438761>
3. Гуреева, М. А. Металловедение сварки алюминиевых сплавов : учебное пособие для среднего профессионального образования / М. А. Гуреева, В. В. Овчинников, В. И. Рязанцев. — 2-е изд. — Москва : Издательство Юрайт, 2019. — 243 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-

534-11484-3. — Текст : электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://biblio-online.ru/bcode/445355>

4. Овчинников В.В. Основы технологии сварки и сварочное оборудование: учебник.- М.: Академия, 2018
5. В.С. Милютин Р.Ф. Китаев Источники питания и оборудование для электрической сварки плавлением.-М.: Академия, 2016
6. Дедюх, Р. И. Технология сварочных работ: сварка плавлением : учебное пособие для среднего профессионального образования / Р. И. Дедюх. — Москва : Издательство Юрайт, 2019. — 169 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-03766-1. — Текст : электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://biblio-online.ru/bcode/438760>
7. Овчинников В.В. Технология производства сварных конструкций: учебник.- М.: Академия, 2018
8. Новокрещенов, В. В. Неразрушающий контроль сварных соединений в машиностроении : учебное пособие для среднего профессионального образования / В. В. Новокрещенов, Р. В. Родякина ; под научной редакцией Н. Н. Прохорова. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2019. — 301 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07186-3. — Текст : электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://biblio-online.ru/bcode/438545>
9. Овчинников В.В. Технология электросварочных и газосварочных работ: учебник.- М.: Академия, 2018
10. В.С. Милютин Р.Ф. Китаев Источники питания и оборудование для электрической сварки плавлением.-М.: Академия, 2016

Список стандартов:

1. ГОСТ 12.0.002-2014 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Термины и определения
2. ГОСТ 12.0.003-2015 «Опасные и вредные производственные факторы»
3. ГОСТ 12.1.005—88 ССБТ. Воздух рабочей зоны. Общие санитарно-гигиенические требования
4. ГОСТ 12.1.007—76* ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
5. ГОСТ Р 12.1.019-2009 Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты
6. ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование производственное. Общие требования безопасности
7. ГОСТ 12.2.007.8—75 ССБТ. Устройства электросварочные и для плазменной обработки. Требования безопасности
8. ГОСТ 12.3.002-2014 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности
9. ГОСТ 12.3.003—86 ССБТ. Работы электросварочные. Общие требования безопасности

10. ГОСТ Р 12.4.238-2007 ССБТ. Средства индивидуальной защиты глаз и лица при сварке и аналогичных процессах. Общие технические условия
11. ГОСТ 12.4.275-2014 (EN 13819-1:2002) Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты органа слуха. Общие технические требования. Методы испытаний (Переиздание)
12. ГОСТ 380-2005 Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки (с Изменением N 1)
13. ГОСТ 949—73 Баллоны стальные малого и среднего объема для газов на $P_r = 19,6$ МПа (200 кгс/см²). Технические условия
14. ГОСТ 1050—2013 Металлопродукция из нелегированных конструкционных качественных и специальных сталей
15. ГОСТ 1497—84 Металлы. Методы испытания на растяжение
16. ГОСТ 2246—70 Проволока стальная сварочная. Технические условия
17. ГОСТ 2402—82 Агрегаты сварочные с двигателями внутреннего сгорания. Общие технические условия
18. ГОСТ 2601—84 Сварка металлов. Термины и определения основных понятий
19. ГОСТ 2789—73 Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики
20. ГОСТ 3242—79 Соединения сварные. Методы контроля качества
21. ГОСТ 5264—80 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
22. ГОСТ 5583—78 Кислород газообразный технический и медицинский. Технические условия
23. ГОСТ 5614—74 Машины для термической резки металлов. Типы, основные параметры и размеры
24. ГОСТ 6268—78 Редукторы для газоплазменной обработки. Типы и основные параметры
25. ГОСТ 6731—77 Кабели силовые гибкие на напряжение до 220 В. Технические условия
26. ГОСТ 6996—66 Сварные соединения. Методы определения механических свойств
27. ГОСТ 7237—82 Преобразователи сварочные. Общие технические условия
28. ГОСТ 7012—77 Трансформаторы однофазные однопостовые для автоматической дуговой сварки под флюсом. Общие технические условия
29. ГОСТ 7512—82 Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Радиографический метод
30. ГОСТ 7855—84 Машины разрывные и универсальные для статических испытаний металлов и конструкционных пластмасс. Типы. Основные параметры. Общие технические сведения
31. ГОСТ 8050—85 Двуокись углерода газообразная и жидкая. Технические условия
32. ГОСТ 8713—79 Сварка под флюсом. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
33. ГОСТ 9087—81 Флюсы сварочные плавные. Технические условия
34. ГОСТ 9356—75 Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов. Технические условия
35. ГОСТ 9466—75 Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация, размеры и общие технические требования
36. ГОСТ 9467—75 Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы
37. ГОСТ 10051—75 Электроды покрытые металлические для ручной дуговой наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами. Типы
38. ГОСТ 10052—75 Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки высоколегированных сталей с особыми свойствами. Типы
39. ГОСТ 10157—79 Аргон газообразный и жидкий. Технические условия
40. ГОСТ 11533—75 Автоматическая и полуавтоматическая дуговая сварка под флюсом. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
41. ГОСТ 11534—75 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

41. ГОСТ 11969—79 Сварка плавлением. Основные положения и их обозначения ГОСТ 12221—79 Аппаратура для плазменно-дуговой резки металлов. Типы и основные параметры
42. ГОСТ 13821—77 Выпрямители однопостовые с падающими внешними характеристиками для дуговой сварки. Общие технические условия
43. ГОСТ 14651—78 Электрододержатели для ручной дуговой сварки. Технические условия
44. ГОСТ 14771—76 Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
45. ГОСТ 14776—79 Дуговая сварка. Соединения сварные точечные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
46. ГОСТ 14682—79 Контроль неразрушающий. Швы сварные. Методы ультразвуковые
47. ГОСТ 14792—80 Детали и заготовки, вырезаемые кислородной и плазменно-дуговой резкой. Точность, качество поверхности реза
48. ГОСТ 15164—78 Электрошлаковая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
49. ГОСТ 15860—84 Баллоны стальные сварные для сжиженных углеводородных газов на давление 1,6 МПа. Технические условия
50. ГОСТ 16037—80 Соединения сварные стальных трубопроводов. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
51. ГОСТ 18130—79 Полуавтоматы для дуговой сварки плавящимся электродом. Общие технические условия
52. ГОСТ 19521—74 Сварка металлов. Классификация ГОСТ 23118—78 Конструкции металлические строительные. Общие технические условия
53. ГОСТ 23949—80 Electroды вольфрамовые сварочные неплавящиеся. Технические условия
54. ГОСТ 26101—84 Проволока порошковая наплавочная. Технические условия
55. ГОСТ 26271—84 Проволока порошковая для дуговой сварки углеродистых и низколегированных сталей. Общие технические условия
56. ГОСТ 26467—85 Лента порошковая наплавочная. Общие технические условия

3.3. Информационно-документационное обеспечение государственной экзаменационной комиссии

-В соответствии с Положением о государственной итоговой аттестации выпускников обучающихся по ФГОС ГОС на заседания государственной экзаменационной комиссии представляются следующие документы:

- требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы (по ФГОС);
- Программа государственной итоговой аттестации выпускников по специальности,
- Комплекс оценочных средств государственной итоговой аттестации выпускников
- Сводная ведомость результатов освоения основной профессиональной образовательной программы выпускниками по специальности,
- Приказ директора об утверждении тематики выпускных квалификационных работ по специальности,
- Приказ об утверждении состава государственной экзаменационной комиссии,
- Приказ об организации государственной итоговой аттестации выпускников по специальности,
- Приказы директора о допуске студентов к защите выпускной квалификационной работы на заседании государственной экзаменационной комиссии по специальности,
- Книга протоколов заседаний государственной экзаменационной комиссии по специальности,
- Зачетные книжки студентов,
- Выполненные дипломные проекты студентов (в печатной и электронной формах) с письменными отзывом руководителя выпускной квалификационной работы и рецензией установленной формы.

3.4 Кадровое обеспечение государственной итоговой аттестации

Требования к квалификации педагогических кадров, обеспечивающих руководство выполнением выпускных квалификационных работ: наличие высшего профессионального образования, соответствующего профилю специальности .

Требование к квалификации членов государственных экзаменационных комиссий от организации (предприятия): наличие высшего профессионального образования, соответствующего профилю специальности

4.ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

Оценка уровня подготовки по результатам освоения основной профессиональной образовательной программы специальности 22.02.06 «Сварочное производство» формируется с учетом следующих оценок, полученных выпускником на всех этапах аттестаций за весь период обучения.

4.1. Оценка выполнения и защиты выпускной квалификационной работы.

При определении окончательной оценки по защите выпускной квалификационной работы учитывается:

- доклад выпускника по каждому разделу выпускной работы,
- ответы на вопросы,
- оценка рецензента,
- отзыв руководителя.

Общая оценка складывается (определяется) из оценок за содержание, оформление и защиту дипломного проекта, с учетом оценок руководителя и рецензента.

Оценка «отлично» выставляется студенту за качественное выполнение пояснительной записки и графической части дипломного проекта, с учётом выполнения дипломного проекта. За чёткое и технически грамотное изложения по теме дипломного проекта. За полные и содержательные ответы на вопросы, поставленные комиссией.

Оценка «хорошо» выставляется за качественное выполнение пояснительной записки и графической части дипломного проекта но, в графической части имеются небольшие отступления от ЕСКД. Дипломный проект выполняется по графику. При докладе по теме проекта и на ответы, поставленные комиссией, студент допускает неточности.

Оценка «удовлетворительно» выставляется за оформление пояснительной записки и графической части дипломного проекта с незначительными отклонениями от ЕСКД. Студент работал над выполнением проекта с отставанием от графика. Доклад по теме проекта не чёткий, не увязывается теория с практикой.

Оценка «неудовлетворительно» выставляется за оформление пояснительной записки и графической части с отклонениями от ЕСКД. При защите студент показывает неудовлетворительные знания по теме дипломного проекта. Ответы на вопросы комиссии носят поверхностный характер.

Заседание государственной аттестационной комиссии протоколируются. В протоколе записываются: итоговая оценка дипломного проекта, присуждение квалификации и особые мнения членов комиссии. Протоколы заседаний государственной экзаменационной комиссии подписываются председателем государственной экзаменационной комиссии (в случае отсутствия председателя - его заместителем), членами и секретарем государственной экзаменационной комиссии и хранятся в архиве образовательной организации.

Для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья государственная итоговая аттестация проводится с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья таких выпускников. Порядок проведения

государственной итоговой аттестации для данной категории выпускников определяется федеральными нормативно-правовыми актами. Лицам, не проходившим государственной итоговой аттестации по уважительной причине, предоставляется возможность пройти государственную итоговую аттестацию без отчисления из образовательной организации. Дополнительные заседания государственных экзаменационных комиссий организуются в установленные образовательной организацией сроки, но не позднее четырех месяцев после подачи заявления лицом, не проходившим государственной итоговой аттестации по уважительной причине.

Обучающиеся, не прошедшие государственной итоговой аттестации или получившие на государственной итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, проходят государственную итоговую аттестацию не ранее чем через шесть месяцев после прохождения государственной итоговой аттестации впервые. Для прохождения государственной итоговой аттестации лицо, не прошедшее государственную итоговую аттестацию по неуважительной причине или получившее на государственной итоговой аттестации неудовлетворительную оценку, восстанавливается в образовательной организации на период времени, установленный образовательной организацией самостоятельно, но не менее предусмотренного календарным учебным графиком для прохождения государственной итоговой аттестации соответствующей образовательной программы среднего профессионального образования.

Повторное прохождение государственной итоговой аттестации для одного лица назначается образовательной организацией не более двух раз. По результатам государственной аттестации выпускник, участвовавший в государственной итоговой аттестации, имеет право подать в апелляционную комиссию письменное апелляционное заявление о нарушении, по его мнению, установленного порядка проведения государственной итоговой аттестации и (или) несогласии с ее результатами (далее - апелляция). Порядок подачи и рассмотрения апелляций осуществляется в соответствии с федеральными нормативно-правовыми актами.