

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ  
ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ**

ПМ.03. Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением  
для специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением

Санкт-Петербург

## СОДЕРЖАНИЕ

1	ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	
2	ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ	
3	ОЦЕНКА ОСВОЕНИЯ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО КУРСА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	
4	ОЦЕНКА ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ	
5	ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ЭКЗАМЕНА ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ ПМ.03 ПОДГОТОВКА И ВЕДЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ	
	ПРИЛОЖЕНИЯ	
	Задания к экзамену по МДК 03.01	
	Задания к дифференциальному зачету по МДК.03.02	
	Задания к дифференциальному зачету по МДК.03.03	
	Задания к дифференциальному зачету по производственной практике по ПП03.01	
	Образцы документов по производственной практике по ПП03.01	
	Варианты заданий к экзамену по ПМ.03	

## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Результатом освоения профессионального модуля ПМ.03 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением по специальности СПО 22.02.05. Обработка металлов давлением является готовность обучающегося к выполнению вида профессиональной деятельности **(ВПД): подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением** составляющих его профессиональных компетенций, а также общие компетенции, формирующиеся в процессе освоения ППССЗ в целом.

ПК 3.1. Проверять правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением.

ПК 3.2. Осуществлять технологические процессы в плановом и аварийном режимах,

ПК 3.3. Выбирать виды термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции.

ПК 3.4. Рассчитывать показатели и коэффициенты деформации обработки металлов давлением.

ПК 3.5. Рассчитывать калибровку рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции

ПК 3.6. Производить смену сортамента выпускаемой продукции

ПК 3.7. Осуществлять технологический процесс в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства.

ПК 3.8. Оформлять технологическую документацию технологического процесса.

ПК 3.9. Применять типовые методики расчёта параметров обработки металлов давлением

Формой аттестации по профессиональному модулю является экзамен по модулю который проверяет готовность обучающегося к выполнению работ по подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением, сформированность у обучающихся компетенций, определенных в разделе **V Требования к результатам освоения ОПОП» ФГОС СПО.**

Формой проведения экзамена является выполнение комплексного практического задания. Итогом проверки является дифференцированная оценка по профессиональному модулю.

Аттестация по ПМ.03 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением проводится как процедура внешнего оценивания с участием представителя работодателя В комиссии при проведении экзамена по модулю принимают участие также преподаватели ОУ , осуществляющие руководство

производственной практикой ПП 01.01. и теоретическим обучением по МДК03.01,МДК 03.02,МДК 03.03.

Условием допуска к экзамену по модулю является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля:

- теоретической части ПМ 03 (МДК 03.01,МДК03.02,МДК 03.03);
- производственной практики по профилю специальности ПП 01.01.
- защитой курсового проекта по МДК 03.02

с проведением промежуточной аттестации по данным элементам программы ПМ 03.

## **2 ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ**

### 2.1. Профессиональные и общие компетенции

В результате контроля и оценки по профессиональному модулю осуществляется комплексная проверка следующих профессиональных и общих компетенций

<b>Профессиональная компетенция</b>	<b>Показатели оценки результатов</b>
Проверять правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением.	- знать режимы ОМД; - уметь контролировать назначение технологического режима ОМД по нормативным документам
Осуществлять технологические процессы в плановом и аварийном режимах.	- знать правила эксплуатации технологического оборудования; - уметь осуществлять технологические процессы в плановом и аварийном режимах.
Выбирать виды термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции.	- знать изменение свойств металла в зависимости от вида ТО; - уметь назначать вид ТО в зависимости от заданных чертежом ТТ
Рассчитывать показатели и коэффициенты деформации обработки металлов давлением.	- знать показатели и коэффициенты деформации; - уметь рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации ОМД в
Рассчитывать калибровку рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции.	- знать основы калибровки рабочего инструмента; - уметь рассчитывать калибровку рабочего инструмента в зависимости от формоизменения выпускаемой продукции.
Производить смену сортамента выпускаемой продукции	- знать особенности технологического производства продукции различного сортамента; - уметь инструктировать подчинённых о правилах смены сортамента
Осуществлять технологический процесс в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и	- знать возможности программного обеспечения; - уметь применять программное обеспечение

телекоммуникационные средства.	для осуществления технологического процесса в плановом режиме
Оформлять техническую документацию технологического процесса	- знать ЕСТД; - уметь заполнять технологические карты
Применять типовые методики расчета параметров обработки металлов давлением	- знать типовые методы расчета; - уметь пользоваться нормативно-справочной литературой
Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	- роль ОМД в изготовлении деталей машин; - роль ОМД в промышленности
Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	- организация рабочего места; - выбор оптимального способа ОМД из типовых; - оценка эффективности выбранного способа
Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	- правильно оценивать текущие ситуации; - брать за их исход ответственность
Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	- проработка периодической печати по специальности; - применение на практике новых технологий
Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	- использование информационно-коммуникационных технологий в профессиональной деятельности

### Формы контроля и оценивания элементов профессионального модуля

Элемент модуля	Форма контроля оценивания	
	Промежуточная аттестация	Текущий контроль
МДК.03.01 Теория обработки металлов давлением	Экзамен	Тестирование Оценка результатов выполнения практических работ собеседование
МДК.03.02 Технологические процессы обработки металлов давлением	Дифференциальный зачет	Тестирование Оценка результатов выполнения практических работ Собеседование Курсовой проект
МДК 03.03. Термическая обработка металлов и сплавов	Дифференциальный зачет	Тестирование Оценка результатов выполнения практических работ собеседование
ПП03.01 Производственная практика	Дифференциальный зачет	Дневник по практике, виды работ согласно задания



### 3. ОЦЕНКА ОСВОЕНИЯ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО КУРСА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Оценивается профессионально значимая для освоения вида профессиональной деятельности **Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов** информация, направленная на формирование профессиональных компетенций профессионального модуля, а также общих компетенций. Задания на проверку усвоения необходимого объема информации носят практико-ориентированный комплексный характер.

**Типовые задания для оценки освоения МДК.03.01 Теория обработки металлов давлением**

Элемент модуля	Форма контроля оценивания	
	Промежуточная аттестация	Текущий контроль
МДК.03.01 Теория обработки металлов давлением	Экзамен	Тестирование Оценка результатов выполнения практических работ

Проверяемые результаты обучения:

**уметь:**

1) рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации;

**знать:**

1) методы обеспечения процессов обработки металлов давлением

Оценка освоения теоретического обучения по МДК 03.01 проводится в 4 семестре в форме экзамена.

**Допуском к экзамену** является выполнение 100% практических работ, предусмотренных рабочей программой ПМ.03 по МДК 03.01 к выполнению в 4 семестре.

Экзаменационные материалы **представлены в Приложении**.

**Критерии оценки экзамена по МДК 03.01:**

Оценка «отлично» выставляется, если обучающимся выполнено 100% практических работ. В процессе сдачи экзамена обучающийся ясно излагает теоретический материал, хорошо ориентируется в вопросах. Показывает осознанные знания по освещаемому вопросу, владеет основными понятиями, терминологией. Ответ полный, аргументированный, четкий

Оценка «хорошо» выставляется, если обучающимся выполнено 100% практических работ. В процессе сдачи экзамена обучающийся не достаточно ясно излагает теоретический материал, хорошо ориентируется в вопросах. Ответ полный, аргументированный, четкий владеет основными понятиями и терминологией, но допускает отдельные неточности в форме и стиле ответа.

Оценка «удовлетворительно» выставляется, если обучающимися выполнено 100% практических работ. В процессе сдачи экзамена обучающийся плохо ориентируется в вопросах, слабо владеет основными понятиями и терминологией; ответ недостаточно полный, не четкий, не аргументированный.

Оценка «неудовлетворительно» выставляется, если обучающимися выполнено 100% практических работ.

В процессе сдачи экзамена обучающийся не ориентируется в вопросах, не владеет основными понятиями и терминологией; ответ не полный, не четкий, не аргументированный.

### **Типовые задания для оценки освоения МДК.03.02 Технологические процессы обработки металлов давлением**

Элемент модуля	Форма контроля оценивания	
	Промежуточная аттестация	Текущий контроль
МДК.03.02 Технологические процессы обработки металлов давлением	5 семестр - текущая оценка 6 семестр- текущая оценка 7 семестр- дифференциальный зачет и КП 8 семестр- дифференциальный зачет	Тестирование Оценка результатов выполнения практических работ Курсовой проект

Проверяемые результаты обучения:

**уметь:**

- 1) применять типовые методики определения параметров обработки металлов давлением;
- 2) инструктировать подчинённых о правилах эксплуатации технологического оборудования;

**знать:**

- 1) особенности технологического производства продукции различного сортамента;

Оценка освоения теоретического обучения по МДК 03.02 Технологические процессы обработки металлов давлением проводится в 5 и 6 семестрах по текущей аттестации в форме средне арифметического всех оценок, полученных во время семестра с учетом выполнения 100% практических работ предусмотренных рабочей программой ПМ.03 по МДК 03.02 к выполнению в 5 и 6 семестре.

В 7 семестре выполняется курсовой проект

Допуском к защите курсового проекта является отметка о допуске к защите



При оценке курсового проекта учитывается как сроки и качество ее выполнения и оформления, так и результаты защиты.

**Критерии оценки курсового проекта:**

Оценка «отлично» выставляется в случае, если содержание курсового проекта полностью соответствует теме, поставленным целям и задачам; освоена методика разработки технологических процессов; требуемые расчеты произведены без ошибок. Курсовой проект оформлен в соответствии с требованиями к оформлению и выполнен в установленные сроки согласно графику. В процессе защиты курсового проекта обучающийся хорошо ориентируется в представленной работе, показывает осознанные знания по освещаемому вопросу, владеет основными понятиями, терминологией. Ответ полный, аргументированный, четкий.

Оценка «хорошо» выставляется в случае, если содержание курсового проекта соответствует теме, поставленным целям и задачам; освоена методика разработки технологических процессов; требуемые расчеты произведены с несущественными ошибками. Курсовой проект оформлен в соответствии с требованиями к оформлению и выполнен в установленные сроки согласно графику. В процессе защиты курсового проекта обучающийся ориентируется в представленной работе, владеет основными понятиями и терминологией, но допускает отдельные неточности в форме и стиле ответа.

Оценка «удовлетворительно» выставляется в случае, если содержание курсового проекта не полностью соответствует теме, поставленным целям и задачам; не достаточно освоена методика разработки технологических процессов; требуемые расчеты произведены с существенными ошибками. Курсовой проект оформлен с ошибками к требованиям оформления, сдан на проверку с нарушением графика и возвращен на доработку. В процессе защиты курсового проекта обучающийся плохо ориентируется в представленной работе, слабо владеет основными понятиями и терминологией; ответ недостаточно полный, не четкий, не аргументированный.

Оценка «неудовлетворительно» выставляется в случае, если:

а) содержание курсового проекта полностью не соответствует теме, поставленным целям и задачам; не освоена методика разработки технологических процессов; требуемые расчеты произведены с грубейшими ошибками. Курсовой проект оформлен с грубейшими нарушениями к требованиям по оформлению, выполнен и сдан на проверку позднее 10 дней до начала сессии и возвращен студенту на переработку;

б) содержание курсового проекта полностью не соответствует теме, поставленным целям и задачам; не освоена методика разработки технологических процессов; требуемые расчеты произведены с грубейшими ошибками. Курсовой проект оформлен с грубейшими нарушениями к требованиям по оформлению; выполнен и сдан на проверку согласно графику и возвращен обучающемуся на переработку. В процессе защиты курсового проекта обучающийся не ориентируется в представленной работе, имеет существенные пробелы в знаниях по представленному вопросу, не владеет основными понятиями и терминологией; ответ поверхностный, не аргументированный.

Оценка освоения теоретического обучения по МДК 03.02 Технологические процессы обработки металлов давлением проводится в 7 и 8 семестрах в форме дифференциального зачета с учетом выполнения 100% практических работ, предусмотренных рабочей программой ПМ.03 по МДК 03.02 к выполнению в 7,8 семестре.

Допуском к дифференцированному зачету является выполнение 100% практических работ, предусмотренных рабочей программой ПМ.03 по МДК 03.02 к выполнению в 7 и 8 семестре.

Дифференцированный зачет выставляется на последнем занятии по МДК 03.02 в 7 и 8 семестре

### Материалы к дифференциальному зачету представлены в Приложении

#### Критерии оценки дифференциального зачета по МДК 03.02:

Оценка «отлично» выставляется, если обучающимися выполнено 100% практических работ с оценкой за защиту «отлично» или «хорошо». В процессе защиты практических работ обучающийся ясно излагает теоретический материал, хорошо ориентируется в вопросах современного технологического процесса обработки металлов давлением, применяемого в отрасли, умеет использовать справочно-нормативную литературу, знает условия соблюдения вопросов безопасности труда на производстве. Показывает осознанные знания по освещаемому вопросу, владеет основными понятиями, терминологией. Ответ полный, аргументированный, четкий

Оценка «хорошо» выставляется, если обучающимися выполнено 100% практических работ с оценкой за защиту «хорошо». В процессе защиты практических работ обучающийся не достаточно ясно излагает теоретический материал, хорошо ориентируется в вопросах современного технологического процесса обработки металлов давлением, применяемого в отрасли, умеет использовать справочно-нормативную литературу, знает условия соблюдения вопросов безопасности труда в отрасли.

Ответ полный, аргументированный, четкий владеет основными понятиями и терминологией, но допускает отдельные неточности в форме и стиле ответа.

Оценка «удовлетворительно» выставляется, если обучающимися выполнено 100% практических работ с оценкой за защиту «удовлетворительно». В процессе защиты практических работ обучающийся демонстрирует плохое владение теоретическим материалом, плохо ориентируется в вопросах технологических возможностей современного оборудования, применяемого в отрасли, не умеет использовать справочно-нормативную литературу, плохо ориентируется в условия безопасной труда на производстве. Слабо владеет основными понятиями и терминологией; ответ недостаточно полный, не четкий, не аргументированный.

Оценка «неудовлетворительно» выставляется, если обучающимися выполнено 100% практических работ с оценкой за защиту «удовлетворительно». В процессе защиты практических работ обучающийся не ориентируется в вопросах технологических возможностей современного производства по обработке металлов давлением, применяемого в отрасли, не умеет, использоваться справочно-нормативной литературой, не знает, не владеет основными понятиями и терминологией; ответ не полный, не четкий, не аргументированный.

#### Типовые задания для оценки освоения МДК.03.03 Термическая обработка металлов и сплавов

Элемент модуля	Форма контроля оценивания	
	Промежуточная аттестация	Текущий контроль
МДК 03.03. Термическая обработка металлов и сплавов	7 семестр - Дифференциальный зачет 8 семестр - Дифференциальный зачет	Тестирование Оценка результатов выполнения практических работ собеседование

Проверяемые результаты обучения:

**уметь:**

- 1) выбирать справочные данные, характеризующие взаимосвязи структуры и свойств обрабатываемых металлов и сплавов, для обеспечения выпуска продукции с заданными свойствами;

**знать:**

- 1) особенности технологического производства продукции различного сортамента;

Оценка освоения теоретического обучения по МДК 03.03 Термическая обработка металлов и сплавов проводится в 7 и 8 семестрах в форме дифференциального зачета с учетом выполнения 100% практических работ, предусмотренных рабочей программой ПМ.03 по МДК 03.03 к выполнению в 7,8 семестре.

Допуском к дифференцированному зачету является выполнение 100% практических работ, предусмотренных рабочей программой ПМ.03 по МДК 03.03 к выполнению в 7 и 8 семестре.

Дифференцированный зачет выставляется на последнем занятии по МДК 03.03 в 7 и 8 семестре

**Материалы к дифференциальному зачету [представлены в Приложении](#)**

**Критерии оценки дифференциального зачета по МДК 03.03:**

Оценка «отлично» выставляется, если обучающимся выполнено 100% практических работ с оценкой за защиту «отлично» или «хорошо». В процессе защиты практических работ обучающийся ясно излагает теоретический материал, хорошо ориентируется в вопросах современного технологического процесса термической обработки заготовок, полученных обработкой давлением, умеет использовать справочно-нормативную литературу, знает условия соблюдения вопросов безопасности труда на производстве. Показывает осознанные знания по освещаемому вопросу, владеет основными понятиями, терминологией.

Ответ полный, аргументированный, четкий

Оценка «хорошо» выставляется, если обучающимся выполнено 100% практических работ с оценкой за защиту «хорошо». В процессе защиты практических работ обучающийся не достаточно ясно излагает теоретический материал, хорошо ориентируется в вопросах современного технологического процесса термической обработки заготовок, полученных обработкой давлением, умеет использовать справочно-нормативную литературу, знает условия соблюдения вопросов безопасности труда в отрасли.

Ответ полный, аргументированный, четкий владеет основными понятиями и терминологией, но допускает отдельные неточности в форме и стиле ответа.

Оценка «удовлетворительно» выставляется, если обучающимся выполнено 100% практических работ с оценкой за защиту «удовлетворительно». В процессе защиты практических работ обучающийся демонстрирует плохое владение теоретическим материалом, плохо ориентируется в вопросах современного технологического

процесса термической обработки заготовок, полученных обработкой давлением, не умеет использовать справочно-нормативную литературу, плохо ориентируется в условия безопасной труда на производстве.

Слабо владеет основными понятиями и терминологией; ответ недостаточно полный, не четкий, не аргументированный.

Оценка «неудовлетворительно» выставляется, если обучающимися выполнено 100% практических работ с оценкой за защиту «удовлетворительно». В процессе защиты практических работ обучающийся не ориентируется в вопросах современного технологического процесса термической обработки заготовок, полученных обработкой давлением, не умеет, пользоваться справочно-нормативной литературой, не знает, не владеет основными понятиями и терминологией; ответ не полный, не четкий, не аргументированный.

## 4. ОЦЕНКА ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ

### 4.1. Общие положения

Целью оценки по производственной практике является оценка:

- 1) профессиональных и общих компетенций;
- 2) практического опыта и умений.

#### **практический опыт:**

- 1) выполнения необходимых расчётов технологических процессов обработки металлов давлением;
- 2) осуществления технологического процесса изготовления изделий;
- 3) пользования нормативно-справочной литературой;

#### **уметь:**

- 2) применять типовые методики определения параметров обработки металлов давлением;
- 3) выбирать справочные данные, характеризующие взаимосвязи структуры и свойств обрабатываемых металлов и сплавов, для обеспечения выпуска продукции с заданными свойствами;
- 4) рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации;
- 5) инструктировать подчинённых о правилах эксплуатации технологического оборудования;

Оценка практического опыта и умений, освоения профессиональных компетенций производится во время защиты письменного отчета по производственной практике ПП 03.01 на основании полноты выполненного задания, дневника практики, аттестационного листа-характеристики руководителя практики. Уровень освоения общих компетенций производится по данным характеристики с места прохождения производственной практики.

#### **Критерии оценки дифференцированного зачета по производственной практике:**

Оценка «отлично» выставляется, если освоены все общие и профессиональные компетенции, оценка практических результатов прохождения производственной практики от руководителя в аттестационном листе-характеристике «отлично» или «хорошо», оценка деятельности, активности и самостоятельности студента во время прохождения

практики в характеристике с места ее прохождения «отлично» или «хорошо». Документы по практике предоставлены в установленные сроки.

Оценка «хорошо» выставляется, если освоены все общие и профессиональные компетенции, оценка практических результатов прохождения производственной практики от руководителя в аттестационном листе-характеристике «хорошо», оценка деятельности, активности и самостоятельности студента во время прохождения практики в характеристике с места ее прохождения «хорошо». Документы по практике предоставлены в установленные сроки.

Оценка «удовлетворительно» выставляется, если освоены не все общие и профессиональные компетенции, оценка практических результатов прохождения производственной практики от руководителя в аттестационном листе- характеристике «удовлетворительно», оценка деятельности, активности и самостоятельности студента во время прохождения практики в характеристике с места ее прохождения «удовлетворительно». Документы по практике предоставлены с нарушением сроков сдачи.

Оценка «неудовлетворительно» выставляется, если не освоены общие и профессиональные компетенции, оценка практических результатов прохождения производственной практики от руководителя в аттестационном листе-характеристике «неудовлетворительно», оценка деятельности, активности и самостоятельности студента во время прохождения практики в характеристике с места ее прохождения «удовлетворительно». Документы по практике в ОУ не предоставлены.

#### **4.2. Виды работ практики и проверяемые результаты обучения по профессиональному модулю**

**Приложение: документы по практике**

**5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ЭКЗАМЕНА  
ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ  
ПМ.03 ПОДГОТОВКА И ВЕДЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА  
ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ**

Задания для экзамена по модулю ориентированы на проверку освоения вида деятельности **Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением соответствующих профессиональных компетенций (ПК):**

ПК 3.1. Проверять правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением.

ПК 3.2. Осуществлять технологические процессы в плановом и аварийном режимах,

ПК 3.3. Выбирать виды термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции.

ПК 3.4. Рассчитывать показатели и коэффициенты деформации обработки металлов давлением.

ПК 3.5. Рассчитывать калибровку рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции

ПК 3.6. Производить смену сортамента выпускаемой продукции

ПК 3.7. Осуществлять технологический процесс в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства.

ПК 3.8. Оформлять технологическую документацию технологического процесса.

ПК 3.9. Применять типовые методики расчёта параметров обработки металлов давлением.  
модуля ПМ.03 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением.

Типовые задания носят компетентностно-ориентированный характер. Содержание заданий максимально приближено к производственным ситуациям по технологиям обработки металлов давлением.

#### **I. ПАСПОРТ**

Назначение:

Фонд оценочных средств предназначен для контроля и оценки результатов освоения профессионального модуля ПМ.03 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением. по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением  
Инструментарий оценивания предназначен для оценки групп компетенций по указанному виду профессиональной деятельности.

Оценивание происходит на основе процесса практической деятельности:  
решение ситуативных производственных задач.

Для оценки компетенций ПК 3.1-ПК3.9 используется комплексное задание в 10 вариантах. При наличии противоречивых оценок по одному и тому же показателю при выполнении разных видов работ, решение принимается в пользу экзаменуемого.

## II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ.

Задание №

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться справочной и нормативной литературой

Время выполнения задания – 60 минут

Текст задания: Описать задание

## III. ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

### III. УСЛОВИЯ

Количество вариантов каждого задания / пакетов заданий для экзаменуемого: 10

Время выполнения каждого задания: 60 минут

Эталон ответа

Литература

- 1) Загиров, Н.Н. Теория обработки металлов давлением : учеб. пособие / Н.Н. Загиров, С.Б. Сидельников, Е.В. Иванов. - 3-е изд., перераб. и доп. - Красноярск :Сиб. федер. ун-т, 2017. - 148 с. - ISBN 978-5-7638-3894-7. - Текст : электронный.;
- 2) Основы технологических процессов обработки металлов давлением: Учебник / Константинов И.Л., Сидельников С.Б. - 2-е изд., стереотип. - М.: НИЦ ИНФРА-М, 2016. - 487 с.: 60x90 1/16. - (Высшее образование: Бакалавриат) (Переплёт) ISBN 978-5-16-011541-2 -Режим доступа: <http://znanium.com/catalog/product/534726>

## ШКРИТЕРИИ ОЦЕНКИ

Приложение фонд оценочных средств по профессиональному модулю