

ПРАВИТЕЛЬСТВО САНКТ-ПЕТЕРБУРГА
КОМИТЕТ ПО НАУКЕ И ВЫСШЕЙ ШКОЛЕ
Санкт-Петербургское государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Академия промышленных технологий»
(СПБ ГБПОУ «АПТ»)



СОГЛАСОВАНО

Директор по персоналу
ООО «ИЗ-КАРТЭКС» им. П.Г.

Коробкова»

А.Г. Антик

01.11.2021

УТВЕРЖДАЮ

Директор СПБ ГБПОУ «АПТ»

Ю.И. Шабурин



24.11.2021

Принято на заседании педсовета ОУ

Протокол №2 от 24.11.2021

**ФОНДЫ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

выпускников СПБ ГБПОУ «АПТ»

2021/2022 учебного года

по специальности
среднего профессионального образования
15.02.08 Технология машиностроения

базовая подготовка

Регистрационный №21ТМ / __

Санкт-Петербург
2021

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ФОНДОВ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ	4
1.1. Область применения.....	4
1.2. Состав компетенций и планируемые результаты	4
1.3. Защита выпускной квалификационной работы.....	6
1.4. Материально-техническое обеспечение ГИА	7
2. ФОНДЫ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ	8
2.1. Примерная тематика выпускной квалификационной работы	8

1. ПАСПОРТ ФОНДОВ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

1.1. Область применения

Фонды оценочных средств (ФОС) для государственной итоговой аттестации (ГИА) являются приложением к программе ГИА и предназначены для оценки качества освоения основной профессиональной образовательной программы по специальности для выпускников, завершающих освоение образовательной программы подготовки специалистов среднего звена в СПб ГБПОУ «Академия промышленных технологий» по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, входящей в укрупненную группу специальностей 15.00.00 Машиностроение.

Форма аттестации – защита выпускной квалификационной работы (ВКР), выполненной в виде дипломного проекта.

Форма проведения – устная.

Государственная итоговая аттестация – процедура, проводимая в целях определения результатов освоения студентами образовательной программы среднего профессионального образования, соответствующей требованиям Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования.

1.2. Состав компетенций и планируемые результаты

Общие и профессиональные компетенции	Основные показатели оценки результата
ОК.1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	Активность в освоении учебной программы и программы практики; добросовестное отношение к выполнению обязанностей в процессе обучения и прохождения практики. Демонстрация интереса к будущей профессии
ОК.2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	Выбор и применение рациональных методов и способов решения профессиональных задач в области бухгалтерского учета и анализа финансово-хозяйственной деятельности. Своевременность сдачи отчетов, экзаменов и зачетов.
ОК.3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	Решение стандартных и нестандартных профессиональных задач
ОК.4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач,	Осуществляет поиск и структурирует информацию из разных источников в соответствии с профессиональной проблемой

профессионального личностного развития	
ОК.5 Использовать информационно - коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	Моделирует профессиональную деятельность с помощью прикладных программных продуктов в соответствии с заданной профессиональной проблемой
ОК.6 Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	Эффективно общается с членами комиссии и руководителем дипломного проекта
ОК.7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий	Решает проблемы, принимает решения в стандартных и нестандартных ситуациях (на основании ответов на вопросы комиссии)
ОК.8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации	Осуществляет организацию собственной деятельности при выполнении дипломного проекта
ОК.9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	Объективность и обоснованность оценки возможностей новых технологий.
ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей	Точность чтения и анализа чертежа детали. Соответствие назначенных видов обработки поверхности заданным техническим требованиям.
ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования	Правильность выбора методов получения заготовки. Правильность выбора схемы базирования заготовки.
ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции	Правильность проектирования маршрутов обработки деталей, технологических операций и эскизов. Правильность анализа установленных режимов резания и норм времени. Правильность выбора вида типовых технологических схем обработки и зон выборки
ПК 2.1. Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.	Результативность определения показателей разработки плана с учетом видов деятельности; достоверность проверки наличия исходных ресурсов для выполнения плана; обоснованность разработки проектов плана; результативность участия в планировании работы структурного подразделения
ПК 2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.	Результативность руководства работой структурного подразделения; результативность принятых управленческих решений.
ПК 2.3. Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.	Результативность руководства работой структурного подразделения; результативность принятых управленческих решений.
ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.	Проверка рациональности выбора технологического оборудования, приспособлений, режущего инструмента, мерительного инструмента; контроль наладки и настройки станков на различных операциях по технологическому процессу; своевременность контроля выполнения режимов резания; своевременность контроля заточки режущего инструмента; своевременность контроля точности приспособлений; точность и грамотность оформления акта проверки соблюдения технологической дисциплины с анализом нарушений; обоснованность рекомендаций по повышению точности оснащения технологического процесса; определение уровня

	внедрения прогрессивных методов обработки деталей.
ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.	Правильность выбора параметров заготовки, подлежащих контролю; проведение входного контроля заготовок; межоперационный контроль заготовок с помощью универсальных, специальных средств контроля; точность анализа причин брака, видов брака; снятие показаний приборов активного контроля; эффективность рекомендаций по повышению качества и стабильности качества, ликвидации брака; анализ работы с потребителями продукции по повышению показателей качества; обеспечение конструктивно технологических свойств детали, исходя из ее служебного назначения; аргументированность рекомендаций по повышению технологичности изготовления детали; точность и грамотность оформления технологической документации в соответствии с ЕСКД и ЕСТД.

Выполненная выпускная квалификационная работа в целом должна:

- соответствовать разработанному заданию;
- включать анализ источников по теме с обобщениями и выводами, сопоставлениями и оценкой различных точек зрения;
- продемонстрировать требуемый уровень общенаучной и специальной подготовки выпускника, его способность и умение применять на практике освоенные знания, практические умения, общие и профессиональные компетенции в соответствии с ФГОС СПО.

1.3. Защита выпускной квалификационной работы

1. Защита выпускной квалификационной работы проводится на открытых заседаниях государственной экзаменационной комиссии по специальности, с участием не менее двух третьих ее состава;

2. Заседания выпускной квалификационной работы проводятся в соответствии с годовым календарным графиком учебного процесса по установленному графику:

- продолжительность одного заседания не более 6 часов,
- в течение одного заседания рассматриваются защиты не более 8 выпускных квалификационных работ,
- на защиту студентом выпускной квалификационной работы отводится до 45 минут.

3. Процедура защиты дипломного проекта включает:

- доклад студента 10-15 минут.
- вопросы членов комиссии и ответы студента по теме дипломного проекта и профилю специальности;
- чтение отзыва и рецензии на дипломный проект,
- объяснения студента по замечаниям рецензента.

Заседания государственной экзаменационной комиссии протоколируются секретарем и подписываются всем составом государственной экзаменационной комиссии.

В протоколе записываются:

- итоговая оценка выполнения и защиты выпускной квалификационной работы,
- присуждение квалификации,
- особые мнения.

4. Решение об оценке за выполнение и защиту выпускной квалификационной работы, о присвоении квалификации принимается государственной экзаменационной комиссией на закрытом совещании после окончания защиты всех назначенных на данный день работ. Решение принимается простым большинством голосов.

5. Решение государственной экзаменационной комиссии об оценке выполнения и защиты выпускной квалификационной работы выпускником, о присвоении квалификации Техник по специальности 15.02.08 Технология машиностроения и степени диплома торжественно объявляется выпускникам Председателем государственной экзаменационной комиссии в день защиты, сразу после принятия решения на закрытом совещании.

1.4. Материально-техническое обеспечение ГИА

Для защиты дипломных проектов отводится специально подготовленный кабинет №400.

Оснащение кабинета:

- рабочее место для членов государственной аттестационной комиссии;
- компьютер, мультимедийный проектор, экран;
- лицензионное программное обеспечение общего и специального назначения;
- изготовленные приспособления

Во время защиты в помощь выпускнику могут быть предоставлены:

- площадь для демонстрации приспособлений;
- доска для демонстрации графического материала;
- указка.

2. ФОНДЫ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

2.1. Примерная тематика выпускной квалификационной работы

№ темы	Наименование темы выпускной квалификационной работы	Наименование профессиональных модулей в соответствии с ФГОС СПО специальности, отражаемых в работе
1	«Проектирование технологического процесса механической обработки детали «Звездочка ведущая»	ПМ.01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин. ПМ.02. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения. ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.
2	«Проектирование технологического процесса механической обработки детали «Ось»	ПМ.01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин. ПМ.02. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения. ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.
3	«Проектирование технологического процесса механической обработки детали «Втулка»	ПМ.01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин. ПМ.02. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения. ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.
4	«Проектирование технологического процесса механической обработки детали «Крышка»	ПМ.01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин. ПМ.02. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения. ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.
5	«Проектирование технологического процесса механической обработки детали «Фланец»	ПМ.01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин. ПМ.02. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения. ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.
6	«Проектирование технологического процесса механической обработки детали «Вал-шестерня»	ПМ.01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин. ПМ.02. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения. ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.
7	«Проектирование технологического процесса механической обработки детали «Вал»	ПМ.01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин. ПМ.02. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения. ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.
8	«Проектирование технологического процесса механической обработки детали «Полумуфта»	ПМ.01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин. ПМ.02. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения. ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.

18	«Проектирование технологического процесса механической обработки детали «Муфта»	<p>ПМ.01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.</p> <p>ПМ.02. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.</p> <p>ПМ.03. Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.</p>
19	«Проектирование технологического процесса механической обработки детали «Гильза»	<p>ПМ.01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.</p> <p>ПМ.02. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.</p> <p>ПМ.03. Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.</p>
20	«Проектирование технологического процесса механической обработки детали «Штанга»	<p>ПМ.01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.</p> <p>ПМ.02. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.</p> <p>ПМ.03. Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.</p>
21	«Проектирование технологического процесса механической обработки детали «Фланец воротниковый»	<p>ПМ.01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.</p> <p>ПМ.02. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.</p> <p>ПМ.03. Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.</p>
22	«Проектирование технологического процесса механической обработки детали «Ступица разрезная»	<p>ПМ.01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.</p> <p>ПМ.02. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.</p> <p>ПМ.03. Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.</p>

Приложения

1. Заявление
2. Задание на ВКР
3. Титульный лист ВКР
4. Отзыв руководителя
5. Рецензия
6. Оценочная ведомость защиты дипломных проектов.
7. Протокол заседания ГИА (Дипломный проект)